



Auswahltabelle

Produktgruppe: MASCHINELL BEARBEITBARE KERAMIK - Kat-Gruppe A1

Typ-Nr	Bezeichnung	Temp.-Grenze	Kurzbeschreibung und Einsatzmöglichkeiten
502	Aremcolox 502-400	+ 371°C	Nicht poröse Glaskeramik mit hoher Durchschlagsfestigkeit und mechanischer Stärke. Verwendung bei Hochspannungsisolatoren, Spulen, Lötbefestigungen und Bogenschranken. Sofort verwendbar ohne zusätzliches Brennen. Platten sind 1/8" bis 1" dick – Stäbe haben 1/4" bis 1" φ
502	Aremcolox 502-600	+ 593°C	Nicht-poröse Glaskeramik mit hoher Durchschlagsfestigkeit und mechanischer Stärke. Verwendung bei Hochspannungsisolatoren, Lampengehäusen, thermischen Schaltungen und Strahlungskomponenten. Kein zusätzliches Brennen erforderlich. Platten sind 1/8" bis 1" dick - Stäbe haben 1/4" bis 1" φ.
502	Aremcolox 502-67	+1.800°C	Feine, gebrannte, hochreine Magnesiumoxidkeramik. Träge zu geschmolzenen Metall, Schlacken, Superleitern. Verwendung als Grenzlinie bei Standardtiegel.
502	Aremcolox 502-1100 ungebrannt	+ 537°C	Aluminium-Silikat -Keramik mit guter elektrischer und thermischer Widerstandsfähigkeit und mechanischer Stärke. Ideal zur exakten Herstellung von Komponenten und Befestigungen, die als Isolatoren, Standhaltungen, Durchführungen, Ofenträger und Lötverbindungen. Sie können selbst anfertigen und brennen oder uns Vorlagen zusenden.
502	Aremcolox 502-1100 gebrannt	+1150°C	Anpassungsfähige, kostengünstige Aluminium-Silikon-Keramik mit guten thermischen und dielektrischen Eigenschaften. Durch zusätzliches Brennen kann die Arbeitstemperatur und die mechanische Stärke erhöht werden. Platten, Stangen und Stäbe sind bis zu 12" erhältlich.
502	Aremcolox 502-1400 emailliert	+1427°C	Aluminiumoxid-emaillierte Keramik, erhältlich in Stäben von 1/2" bis 3" φ und Platten bis zu 1/2" Dicke. Auch in größeren Abmessungen erhältlich. Leicht zu bearbeiten mit konventionellen Maschinenausstattungen. Geeignet für Wärmeschockverfahren. Exzellente elektrische und chemische Korrosionsresistenz.
502	Aremcolox 502-1400 gebrannt	+1649°C	Gebraunte, Aluminiumoxid-Keramik-Komponenten. Exzellente elektrische, mechanische, Abrieb- und Korrosionsresistente Eigenschaften. Erhältlich in feingeschliffenen, polierten und metallisierten Oberflächen. Ideal für Steuerdrähte, Übertragsdüsen, Faden- und Siebführung, etc. Hochdichte Bolzen von 4-40" bis 1/4-20" sind lieferbar.
502	Aremcolox 502-1550 geringe Dichte	+1538°C	Zirkonia-Phosphat-Keramik mit sehr hoher Wärmeschockresistenz und geringer thermischer Leitfähigkeit. Ideal für Lötstellen, Induktionswärmeleitungen, Raketen-düsen, hochtemperierte, verzerrungsfreie Schablonen, Werkzeuge und Strukturen. Erhältlich in Stäben von 1/2" bis 2" φ und Platten mit 1/4" bis 1" Dicke.
502	Aremcolox 502-1550 hohe Dichte	+1538°C	Hochdichtes Zirkonia-Phosphat mit sehr hoher thermischer Schockresistenz und geringer thermischer Leitfähigkeit. Verwendbar für Wärmebehandlung, Mikrowellengehäuse und Maschinenteile. Es sind auch Materialien mit geringer Ausdehnung erhältlich.
502	Aremcolox 502-1600 - 94%	+1150°C	Heißgepresstes 94%iges Boron-Nitrid. Sehr hohe Wärmeleitfähigkeit. Maschinell verarbeitbar. Nicht reaktiv in flüssigen Salzen, Aluminium + Metallen. Platten in 1/4" bis 1" Dicke, Stangen in 1/4" bis 3" φ, Stäbe in 1/4" x 1/4" zu 2" x 2"
502	Aremcolox 502-1600 - 99%	+3000°C	Heißgepresstes 99%iges Boron-Nitrid. Sehr hohe Wärmeleitfähigkeit. Maschinell verarbeitbar. Nicht reaktiv in flüssigen Salzen, Aluminium + Metallen. Platten in 1/4" bis 1" Dicke, Stangen in 1/4" bis 3" φ, Stäbe in 1/4" x 1/4" zu 2" x 2"
502	Aremcolox 502-1800	+1200°C (V) +700°C (Air)	Heißgepresstes Aluminium-Nitrid. Sehr hohe Wärmeleitfähigkeit, elektrische Isolierung + Verschleißfestigkeit. Maschinell verarbeitbar. Stäbe, Platten und Stangen in 1/4" bis 1".

Fordern Sie unsere ausführlichen technischen Datenblätter an!

Alle hier gemachten Angaben dienen der Information und sind keine rechtsverbindlichen Zusagen. Sie entbinden den Anwender nicht von eigenen Vorversuchen. Wir haften nicht für Verarbeitungsergebnisse.

Rechnungsanschrift	Kunden-Center + Lieferanschrift	Telefon	Telefax	e-mail
T-E-Klebertechnik	Lieferanschrift	Verkauf 0511/353982-0	0511-353982-40	infotek@t-e-klebertechnik.de
H.-P. Thielen	T-E-Klebertechnik	Einkauf 0511/353982-11		
Vahrenwalder Str. 131	Großer Kolonnenweg 3	Technik 0511/353982-31	UST-ID Nr.:	Internet
30165 Hannover	30163 Hannover	Lohnarbeiten 0511/353982-12	DE 115640309	www.t-e-klebertechnik.de



Auswahltabelle

Produktgruppe: HOCHTEMPERATUR KERAMIKKLEBSTOFFE UND PASTEN - Kat-Gruppe A2

Typ-Nr	Bezeichnung	Temp.-Grenze	Kurzbeschreibung und Einsatzmöglichkeiten
503	CERAMABOND Paste 1-K-Produkt	+1650° C	Basis: Alumina. Verbindet Glas und dichte Keramiken. Leicht ätzendes Substrat.
516	ULTRA-TEMP Paste 1-K-Produkt	+1760° C	Basis: Zirkon. Verbindet gut Zirkonoxid und Silikon. Guter Nichtleiter.
551RN	GRAPHI-BOND Paste 1-K-Produkt	+2985° C	Basis: Graphit. Graphit-Klebstoff und Überzug für reduzierte Atmosphäre
552	CERAMABOND Paste 1-K-Produkt	+1650° C	Basis: Alumina. Verbindet gut die meisten Keramiken und Metalle mit geringer Ausdehnung.
569	CERAMABOND Paste 1-K-Produkt	+1650° C	Basis: Alumina. Verbindet oder vergießt Bereiche bis zu 25mm Breite und 20mm Tiefe. Härtet bei Raumtemperatur.
571	CERAMABOND Paste + Aktivator.	+1760° C	Basis: Magnesium-Oxide. Verbindet oder überzieht Metalle mit hoher Ausdehnung. Hervorragender Nichtleiter.
600	PYRO-PUTTY Paste 1-K-Produkt	+1370° C	Basis: Alumina. Ein ideales Material zum Ausfüllen, Beschichten und Kleben von Feuerfestteilen, Keramik und porösen Glasfasergeweben, bei Feuerfestwänden, Gas-Bohrlöchern, Füllen von Poren und Hohlräumen in Metall- und keramischen Formen, Modellen usw.
618N	CERAMABOND Paste 1-K-Produkt	+1650° C	Basis: Silica. Verbindet Glas und Keramiken mit geringer Ausdehnung. Leicht ätzendes Substrat.
668	CERAMABOND Paste 1-K-Produkt	+1370° C	Basis: Alumina-Silica. Raumtemperatur härtend für z.B. Sauerstoffmesssonden Verguss.
669	GRAPHI-BOND Paste 1-K-Produkt	+1370° C	Basis: Graphit. Graphit-Klebstoff + Überzug für oxydierende Atmosphäre. Hohe Wärmeleitfähigkeit. Zum Kleben und Ausbessern von Graphitteilen.
671	CERAMABOND Paste 1-K-Produkt	+1760° C	Basis: Alumina. Kraftklebstoff f. Schraubensicherungen + generell zum Montieren v. Keramiken.
677	PYRO-PUTTY Paste 1-K-Produkt	+1316° C	Basis: Alumina-Silica. Thixotropes-elektrisch nicht leitendes Material zum Überziehen von Wirbelerwärmungsspuren, Widerstandsheizungselemente und zum Vergießen von kleinen Elektronikkomponenten.
685N	CERAMABOND Paste 1-K-Produkt	+1370° C	Basis: Zirkon. Klebstoff für poröse Keramik an plattierten und/oder galvanisierten Metallen
690	CERAMABOND Paste 1-K-Produkt	+1480° C + 850° C	Basis: Boron-Nitrid bis 850° C in oxidierender und bis 1480° C in Vakuum / inert Atmosphäre einsetzbar. Resistent gegen flüssiges Metall und Salz. Hohe Wärmeleitfähigkeit und ein guter elektrischer Isolator.
813A	CERAMABOND Paste 1-K-Produkt	+1650° C	Basis: Alumina. Fiberglas-Schutzüberzug und Giessformenschrauben
835	CERAMABOND Paste 1-K-Produkt	+1650° C	Basis: Zirconia. Zum Kleben und vergießen von Halogenlampensockel
835M	CERAMABOND Paste 1-K-Produkt	+1650° C	Basis: Alumina. Zum Kleben und vergießen von Halogenlampensockel
865	CERAMABOND Paste 1-K-Produkt	+1650° C	Basis: Aluminium Nitrid. Hoher elektr. Widerstand und gute Wärmeleitfähigkeit
885	ULTRA-TEMP Paste 1-K-Produkt	+1760° C	Basis: Zirkon. Verkleben und beschichten von Zirconia (hochfest).
890	CERAMABOND Paste 1-K-Produkt	+1370° C	Basis: Silicon-Carbide. Verklebung Silicium-Carbide und Graphite. Hochvakuumfest.

Fordern Sie unsere ausführlichen technischen Datenblätter an!

Alle hier gemachten Angaben dienen der Information und sind keine rechtsverbindlichen Zusagen. Sie entbinden den Anwender nicht von eigenen Vorversuchen. Wir haften nicht für Verarbeitungsergebnisse.

Rechnungsanschrift	Kunden-Center + Lieferanschrift	Telefon	Telefax	e-mail
T-E-Klebertechnik	T-E-Klebertechnik	Verkauf 0511/353982-0	0511-353982-40	infotek@t-e-klebertechnik.de
H.-P. Thielen	Großer Kolonnenweg 3	Einkauf 0511/353982-11		
Vahrenwalder Str. 131	30163 Hannover	Technik 0511/353982-31	UST-ID Nr.:	Internet
30165 Hannover		Lohnarbeiten 0511/353982-12	DE 115640309	www.t-e-klebertechnik.de

Erfüllungsort ist Sitz des Lieferanten. Die Ware bleibt bis zur restlosen Bezahlung Eigentum des Lieferanten. Es gelten unsere Geschäftsbedingungen



Auswahltabelle

Produktgruppe: HOCHTEMPERATUR-KERAMIK – METALL PASTEN - Kat-Gruppe A3

Typ-Nr	Bezeichnung	Temp.-Grenze	Kurzbeschreibung und Einsatzmöglichkeiten
653	PYRO-PUTTY 1-K-Produkt	+1090° C	Basis: anorg. Füller: Stahl, wasserbasierende Spachtelmasse. Für senkrechte Oberflächen und Anwendungen bis 10mm Dicke (Für Stahl + Edelstahl)
950	PYRO-PUTTY 1-K-Produkt	+ 510° C	Basis: organisch. Füller: Fiberglas-Keramik. Schutz für Abdichtungen bei heißen Abgasrohrverbindungen. Organische Dichtung
1000	PYRO-PUTTY 2-K-Produkt	+760° C	Basis: anorg. Füller: Alumina. thixotroper Kitt, ideal zum Abdichten + Ausbessern von Aluminiumgussteilen, in der Automobilbranche + Industriereparatur.
1500	PYRO-PUTTY 1-K-Produkt	1260° C	Basis: anorg. Füller: Keramik, wasserbasierend, bis 10mm Dicke anwendbar. Primär für Kesseltüren eingesetzt. Einfache Anwendung + Demontage.
2400	PYRO-PUTTY 1-K-Produkt	+1093° C	Basis: anorg. Füller: Stahl, ideal zum Abdichten und Ausbessern von Gussstahl, Karbon- und Chromstahleinrichtungen und Entlüftungshauben. Luft stabilisierender, fließender Hochtemperaturkitt, bis 10mm Dicke
2500	PYRO-PUTTY 1-K-Produkt	+870° C	Basis: anorg. Füller: schw. Eisenoxid. Klebstoff und Reparaturmasse Eisen-, Stahl- und Edelstahlteile, Auftragsstärke bis 6 mm.

Produktgruppe: HOCHTEMPERATUR-KERAMIK ZUM GIESSEN - Kat-Gruppe A4

Typ-Nr	Bezeichnung	Temp.-Grenze	Kurzbeschreibung und Einsatzmöglichkeiten
510	CERAMACAST Pulver+ H ₂ O	+ 1760° C	Basis: Alumina, Grobkörniger Verguss für Hochtemperaturwerkzeugbestückungen.
575	CERAMACAST Pulver+ H ₂ O	+ 1650° C	Basis: Alumina, Feinkörnige Keramik für kleinere Vergüsse.
575-N	CERAMACAST Pulver+ H ₂ O	+1650° C	Basis: Alumina, Feinkörnige Keramik für kleinere Vergüsse.
576-N	CERAMACAST Pulver+ H ₂ O	+1650° C	Basis: Alumina, Mittel-körnige, gießbare Keramik, ähnlich wie 575.
584	CERAMACAST Pulver+ H ₂ O	+1535° C	Basis: Magnesium, Schnell stabilisierende Keramik mit hoher Wärmeleitfähigkeit für kleine Anwendungen.
586	CERAMACAST Pulver+ H ₂ O	+1535° C	Basis: Zirconia-Silicat, Gießbare Keramik für Keramik- + Metallmontage. Gute Handhabung vor der Aushärtung. Hohe Durchschlagsfestigkeit.
589	CERAMACAST Pulver+ H ₂ O	+1316° C	Basis: Silica, schnellhärtende Keramik zum kleben mit hoher Festigkeit von Glas, Keramik und Metall. Nur auf Anfrage.
645-N	CERAMACAST 2-K-Produkt	+1650° C	Basis: Silicon, isoliert Stützkragen.
646-N	CERAMACAST 2-K-Produkt	+1650° C	Basis: Zirkon, Überzug für Heizkörper.
672	CERAMACAST Pulver+ H ₂ O	+1535° C	Basis: Magnesium, Vergussmasse für Bereiche von 18mm Breite und ca. 12 mm Tiefe mit hohem Isolationswert. Nur auf Anfrage.
673	CERAMACAST 2-K-Produkt	+1370° C	Basis: Silicon-Cabide, Verwendet für Lunker, Vertiefung und Gewindebohrung
673-N	CERAMACAST 2-K-Produkt	+1370° C	Basis: Silicon Carbide, Gießbare Keramik mit geringer Wärmeleitfähigkeit und hoher Durchschlagsfestigkeit.

Alle hier gemachten Angaben dienen der Information und sind keine rechtsverbindlichen Zusagen. Sie entbinden den Anwender nicht von eigenen Vorversuchen. Wir haften nicht für Verarbeitungsergebnisse.

Rechnungsanschrift	Kunden-Center + Lieferanschrift	Telefon	Telefax	e-mail
T-E-Klebetchnik	Lieferanschrift	Verkauf 0511/353982-0	0511-353982-40	infotek@t-e-klebetchnik.de
H.-P. Thielen	T-E-Klebetchnik	Einkauf 0511/353982-11		
Vahrenwalder Str. 131	Großer Kolonnenweg 3	Technik 0511/353982-31	UST-ID Nr.:	Internet
30165 Hannover	30163 Hannover	Lohnarbeiten 0511/353982-12	DE 115640309	www.t-e-klebetchnik.de

Erfüllungsort ist Sitz des Lieferanten. Die Ware bleibt bis zur restlosen Bezahlung Eigentum des Lieferanten. Es gelten unsere Geschäftsbedingungen



Auswahltabelle

Produktgruppe: HOCHTEMPERATUR-KERAMIK ZUM GIESSEN - Kat-Gruppe A4

Typ-Nr	Bezeichnung	Temp.-Grenze	Kurzbeschreibung und Einsatzmöglichkeiten
895	CERAMACAST 2-K-Produkt	+1535° C	Basis: Alumina, Grobkörniger Verguss für Hochtemperaturwerkzeugbestückungen.
900	CERAMACAST 2-K-Produkt	+1535° C	Basis: Zirconia-Silicat, Verwendet für Vertiefungen.

Produktgruppe: HOCHTEMPERATUR SPEZIALÜBERZÜGE - Kat-Gruppe A5

Typ-Nr	Bezeichnung	Temp.-Grenze	Kurzbeschreibung und Einsatzmöglichkeiten
380	FIBER-BOND 1-K-Produkt	+380° C	Basis: Silicon, Klebstoff und Versiegelung zum Abbinden von Faserop-tiken zu Keramiken und Edelstahlzwingen.
512-N	CERAMACOAT 1-K-Produkt	+1316° C	Basis: Silicon, Klebstoff, Überzug- und Vergußmaterial für kleine, Elek-troteile
529	AREMCO-SEAL 1-K-Produkt	+316° C	Basis: Silicon, Dichtet Rohrheizungen, elektronische Vorrichtungen und Heizdrähte ab. Gute elektrische, Feuchtigkeits- u. chemische Widerstands-fähigkeit. Hochtemperatur Tauchisolation bei Trafowicklungen
538-N	CERAMA-DIP 1-K-Produkt	+1420° C	Basis: Zirkon Silicate, Nichtleitender Überzug für Hochleistungswiderstände, Spulen und Erhitzer. Gute Feuchtigkeits- u. Säurebeständigkeit.
613	AREMCO-SEAL 1-K-PRODUKT	+620° C	Basis: Glas, Klebstoff und Versiegelung für die Verwendung von Ke-ramiken
617	AREMCO-SEAL 1-K-Produkt	+788° C	Basis: Glas. Erzeugt hermetische Dichtungen in porösen Keramiken u. feu-erfesten Materialien. Geeignet zum Abdichten von Hochvakuum-komponenten.
840-C	HiE-COAT 1-K-Produkt	+1370° C	Basis: anorg. Füller: Keramik, Überzug mit hohem Emissionsgrad; zum Strei-chen feuerfester Bausteine in Brennöfen zur Reduzierung des Energie-verbrauchs
840-CM	HiE-COAT 1-K-Produkt	+649° C +1370° C	Basis: anorg. Füller: Keramik
840-M	HiE-COAT 1-K-Produkt	+1090° C	Basis: anorg. Füller: Keramik, Überzug mit hohem Emissionsgrad für Infrarotstrahler, Öfen und Oberflächen.
845	QUARTZ-COAT 1-K-Produkt	+1090° C	Basis: Silicon, Verwendet für Selbstscheinwerfer, Stadionbeleuchtung und Semicon Prozessbehälter.
845-Black	QUARTZ-COAT 1-K-Produkt	+810° C	Basis: Keramik
845-Blue	QUARTZ-COAT 1-K-Produkt	+810° C	Basis: Keramik
845-Green	QUARTZ-COAT 1-K-Produkt	+810° C	Basis: Keramik
845-Silver	QUARTZ-COAT 1-K-Produkt	+810° C	Basis: Glimmer
845-White	QUARTZ-COAT 1-K-Produkt	+810° C	Basis: Zirkonia-Silicat
850	QUARTZ-COAT 1-K-Produkt	+810° C	Basis: Titan, Für den Reflektorschutz bei Quartz-Lampen und bei Hei-zungsapplikationen.

Alle hier gemachten Angaben dienen der Information und sind keine rechtsverbindlichen Zusagen. Sie entbinden den Anwender nicht von eigenen Vorversuchen. Wir haften nicht für Verarbeitungsergebnisse.

Rechnungsanschrift	Kunden-Center + Lieferanschrift	Telefon	Telefax	e-mail
T-E-Klebeteknik	Lieferanschrift	Verkauf 0511/353982-0	0511-353982-40	infotek@t-e-klebeteknik.de
H.-P. Thielen	T-E-Klebeteknik	Einkauf 0511/353982-11		
Vahrenwalder Str. 131	Großer Kolonnenweg 3	Technik 0511/353982-31	UST-ID Nr.:	Internet
30165 Hannover	30163 Hannover	Lohnarbeiten 0511/353982-12	DE 115640309	www.t-e-klebeteknik.de



Auswahltabelle

Produktgruppe: HOCHTEMPERATUR SPEZIALÜBERZÜGE - Kat-Gruppe A5-S

Typ-Nr	Bezeichnung	Temp.-Grenze	Kurzbeschreibung und Einsatzmöglichkeiten
623	GRAPHI-COAT 2-K-Produkt	+1090° C	Basis: Titandiboride, verwendet auf Graphittiegeln, Befestigungen und Elektroden.
634-AL	PYRO-PAINT 2-K-Produkt	+1760° C	Basis: Alumina, Für refraktäre Holzfasertafeln und Formen. Außergewöhnlichen Widerstand zu den flüssigen Metalle.
634-ALP	PYRO-PAINT 1-K-Produkt	+1760° C	Basis: Alumina, Außergewöhnlich gut zu dichten refraktären Keramiken. Hohe Abnutzungs- und Korrosionsbeständigkeit.
634-AS	PYRO-PAINT 1-K-Produkt	+1260° C	Basis: Alumina/Silica, Ausgezeichnete Adhäsion zu keramischen Faserdecken, Module und Tafeln. Feuchtigkeitsbeständig durch flüssige Nichteisenmetalle. Hoher Haltbarkeits- und Abnutzungswiderstand durch das zugrunde liegende Material.
634-AS-1	PYRO-PAINT 1-K-Produkt	+1260° C	Basis: Alumina/Silica, Ausgezeichnete Adhäsion zu keramischen Faserdecken, Module und Tafeln. Feuchtigkeitsbeständig durch flüssige Nichteisenmetalle. Hoher Haltbarkeits- und Abnutzungswiderstand durch das zugrunde liegende Material.
634-BN	PYRO-PAINT 1-K-Produkt	+850° C	Basis: Boron-Nitride, Die hoch-gefüllten Bornitridlösungen sind extrem schmierig und träge. Sie werden durch flüssige Salze, Gläser, Plastik und den meisten Metallen einschließlich Aluminium und Magnesium nicht angefeuchtet.
634-BNSC	PYRO-PAINT 1-K-Produkt	+850° C	Basis: Boron-Nitride, Die hoch-gefüllten Bornitridlösungen sind extrem schmierig und träge. Sie werden durch flüssige Salze, Gläser, Plastik und den meisten Metallen einschließlich Aluminium und Magnesium nicht angefeuchtet.
634-CA	PYRO-PAINT 1-K-PRODUKT	+1200° C	Basis: Karbon-Graphit, Anwendung für die Trennung von dauerhaften Aluminiumformen, nicht haftend bei Glasformanwendungen, Schmierung, stoppen in der Metallbearbeitung und Drahtziehen. Unterstützt das Auslösen, die Oberflächenausführung und Formwahrung.
634-GR	PYRO-PAINT 1-K-Produkt	+1200° C	Basis: Karbon-Graphit, Anwendung für die Trennung von dauerhaften Aluminiumformen, nicht haftend bei Glasformanwendungen, Schmierung, stoppen in der Metallbearbeitung und Drahtziehen. Unterstützt das Auslösen, die Oberflächenausführung und Formwahrung.
634-SIC	PYRO-PAINT 1-K-Produkt	+1400° C	Basis: Silicon Carbide, wasserglasbasierender Schutzüberzug mit signifikanter Reduzierung der Oxidation bei Graphit und Karbonteilen bis 1400° C
634-YO	PYRO-PAINT 1-K-Produkt	+1500° C	Basis: Yttrium Oxide, Außergewöhnlicher Schutz von Graphit-, Keramik und Metallbestandteilen bei reagierenden flüssigen Metallen wie Titan, Uran und ihren Legierungen. Anwendbar im Vakuum und in inaktiven Atmosphären bis 1500° C.
634-ZO	PYRO-PAINT 1-K-Produkt	+1800° C	Basis: Zirkon Oxide, produziert eine harte, chemischbeständige schützende Schicht, die Aluminium, Molybdän, Platin, Rhodium und Titan stabil ist. Ideale Dichtung für poröse Keramiken und das Schützen von anderen Keramiken, Graphit und Metallstrukturen bis 1800° C. Beschichtung für Widerstandsdraht-Heizelemente im Ofen. Schützt vor Rückstandsanhäufung, die den Funkenüberschlag und Elementleben verringern. verursacht.

Fordern Sie unsere ausführlichen technischen Datenblätter an!

Alle hier gemachten Angaben dienen der Information und sind keine rechtsverbindlichen Zusagen. Sie entbinden den Anwender nicht von eigenen Vorversuchen. Wir haften nicht für Verarbeitungsergebnisse.

Rechnungsanschrift	Kunden-Center + Lieferanschrift	Telefon	Telefax	e-mail
T-E-Klebertechnik	Lieferanschrift	Verkauf 0511/353982-0	0511-353982-40	infotek@t-e-klebertechnik.de
H.-P. Thielen	T-E-Klebertechnik	Einkauf 0511/353982-11		
Vahrenwalder Str. 131	Großer Kolonnenweg 3	Technik 0511/353982-31	UST-ID Nr.:	Internet
30165 Hannover	30163 Hannover	Lohnarbeiten 0511/353982-12	DE 115640309	www.t-e-klebertechnik.de

Erfüllungsort ist Sitz des Lieferanten. Die Ware bleibt bis zur restlosen Bezahlung Eigentum des Lieferanten. Es gelten unsere Geschäftsbedingungen



Auswahltabelle

Produktgruppe: HOCHTEMPERATUR SCHUTZÜBERZÜGE - Kat-Gruppe A6

Typ-Nr	Bezeichnung	Temp.-Grenze	Kurzbeschreibung und Einsatzmöglichkeiten
CP 2000	CORRPAINT 1-K-Produkt	+200° C	Basis: Urethane, Füller: Carbon. Oxidations- und wetterbeständiger Schutzüberzug für Tanks, Rohre, Trichter in der Industrie
CP 2010	CORRPAINT 1-K-Produkt	+200° C	Basis: Urethane, Füller: Alumina. Wie CP 2000
CP 2020	CORRPAINT 1-K-Produkt	+204° C	Basis: Urethane, Wie CP 2000
CP 2050xx	CORRPAINT 2-K-Produkt	+200° C	Basis: Epoxi-Phonolic, Füller: Fiberglas. 2050-LF mit langen Fiberglas 2050-FF mit feinen Fiberglas 2050-NF ohne Füllung.
CP 2060	CORRPAINT 2-K-Produkt	+260° C	Basis: Novolac-Epoxi, Füller: Silicon-Carbide.
CP 2070	CORRPAINT 2-K-Produkt	+150° C	Basis: Novolac-Epoxi, Füller: Pigment only. Niedrige Viskosität, Ungefüllt. Sonst wie CP 2060
CP 3000	CORRPAINT 1-K-Produkt	+700° C	Basis: anorg. Füller: Keramik. Gute Beständigkeit gegen Oxidation, Temperatur und Thermo-Schock bis 700° C.
CP 3015-AL	CORRPAINT 1-K-Produkt	+760° C	Basis: anorg. Füller: Aluminium-Keramik. Gute Beständigkeit gegen Oxidation, Temperatur und Thermo-Schock bis 760° C.
CP 3015-BL	CORRPAINT 1-K-Produkt	+816° C	Basis: anorg. Füller: Metalloxid Gute Beständigkeit gegen Oxidation, Temperatur und Thermo-Schock bis 816° C.
CP 3015-IO	CORRPAINT 1-K-Produkt	+760° C	Basis: anorg. Füller: Metalloxid Gute Beständigkeit gegen Oxidation, Temperatur und Thermo-Schock bis 760° C.
CP 3015-SS	CORRPAINT 1-K-Produkt	+816° C	Basis: anorg. Füller: Metalloxid Gute Beständigkeit gegen Oxidation, Temperatur und Thermo-Schock bis 816° C.
CP 4000	CORRPAINT 1-K-Produkt	+593° C	Basis: Silicon. Füller: Metalloxid. Hitze- und witterungsbeständiger, wasserlöslicher Silikonabdichter für Metalle und poröse Keramiken. In vielen Farben Farbe: Schwarz
CP 4010	CORRPAINT 1-K-Produkt	+593° C	Wie CP 4000 Farbe: Aluminium
CP 4020	CORRPAINT 1-K-Produkt	+593° C	Wie CP 4000 Farbe: Grau
CP 4030	CORRPAINT 1-K-Produkt	+593° C	Wie CP 4000 Farbe: Matt-Weiss
CP 4040	CORRPAINT 1-K-Produkt	+593° C	Wie CP 4000 Farbe: Weiss
CP 4050	CORRPAINT 1-K-Produkt	+593° C	Wie CP 4000 Farbe: Grün
CP 4060	CORRPAINT 1-K-Produkt	+593° C	Wie CP 4000 Farbe: Rot
CP 4070	CORRPAINT 1-K-Produkt	+593° C	Wie CP 4000 Farbe: Blau
CP 4080	CORRPAINT 1-K-Produkt	+593° C	Wie CP 4000 Farbe: Gelb
CP 4090	CORRPAINT 1-K-Produkt	+593° C	Wie CP 4000 Farbe: Braun
CP 4095	CORRPAINT 1-K-Produkt	+593° C	Wie CP 4000 Farbe: Orange
CP 5000	CORRPAINT 2-K-Produkt	+538° C	Basis: Silicon. Füller: Zink. Anorganische Zinkgrundierung und Überzug für Stahl und Aluminium. Schnell härtendes System ohne Extra-Härtung.

Alle hier gemachten Angaben dienen der Information und sind keine rechtsverbindlichen Zusagen. Sie entbinden den Anwender nicht von eigenen Vorversuchen. Wir haften nicht für Verarbeitungsergebnisse.

Rechnungsanschrift	Kunden-Center + Lieferanschrift	Telefon	Telefax	e-mail
T-E-Klebetchnik	Lieferanschrift	Verkauf 0511/353982-0	0511-353982-40	infotek@t-e-klebetchnik.de
H.-P. Thielen	T-E-Klebetchnik	Einkauf 0511/353982-11		
Vahrenwalder Str. 131	Großer Kolonnenweg 3	Technik 0511/353982-31	UST-ID Nr.:	Internet
30165 Hannover	30163 Hannover	Lohnarbeiten 0511/353982-12	DE 115640309	www.t-e-klebetchnik.de



Auswahltabelle

Produktgruppe: HOCHTEMPERATUR ORGAN. KLEBSTOFFE (EPOXIES) - Kat-Gruppe A7

Typ-Nr	Bezeichnung	Temp.-Grenze	Kurzbeschreibung und Einsatzmöglichkeiten	
526 N	AREMCO-BOND 2-K-Produkt	-60 +300° C	Hochtemperatur- Epoxid. Resistenz gegen viele Chemikalien. Klebt Fluorcarbon (Teflon), Metalle	Ultra-Hoch-Temperatur
570	AREMCO-BOND 1-K-Paste	-60 +316° C	Hochtemperaturkontaktkleber. Er verfügt über hohe Temperatur-schockbeständigkeit für unterschiedliche Stoffe. Gute Flexibilität	
805	AREMCO-BOND	-75 +300° C	Thixotropes Epoxid zum Einkapseln, Vergießen und Verkleben. Wenig Schrumpf, hohe Wärmeleitfähigkeit.	
568	AREMCO-BOND 2-K-Produkt	-60 +205° C	Alu. gefülltes, mechanisch hochfestes, temperaturbeständiges Epoxid zum Verkleben von Wärmeaustauschern. Gute Wärmeleitfähigkeit	Hochtemperatur-Spezialentwicklungen
631	AREMCO-BOND 2-K-Paste	-65 +200° C	Hochfestes Epoxid mit guten mechanischen Eigenschaften und Haftvermögen bei allen herkömmlichen Stoffen wie Holz, Kunststoff.	
657	AREMCO-BOND	-65 +204° C	Edelstahl gefülltes Epoxid mit sehr guter Korrosionsbeständigkeit.	
807	AREMCO-BOND	-55 +130° C	Gute elektrische und mechnische Eignschaften, kein Nachsinken	
820	AREMCO-BOND	-50 +200° C	Besitzt geringe Viskosität und härtet in 45 Minuten bei RT. Ideal zum Reparieren von Hartzinn, gepanzertem Metall, Glas, Holz + Keramik	
2150	AREMCO-BOND	-55 +200° C	Keramik gefülltes Epoxid mit exzellenter Durchschlagsfestigkeit. Hohe Vibrations- und Klebefestigkeit.	
2315	AREMCO-BOND	-55 +185° C	Hoch Temperatur Kleber, Wärmeleitend, Niedrige Viskosität	
2318	AREMCO-BOND	-55 +120° C	Hoch Temperatur Kleber, Niedrige Viskosität	
2320	AREMCO-BOND	-130 +204° C	Hohe Festigkeit, geringes Gewicht, Niedrige Expansion	
2200	AREMCO-BOND	55 +204° C	Fiberglas + Kevlar gefülltes Epoxi-Novolac. Hohe Festigkeit Sehr gute Abriebfestigkeit und Korrosionsbestängkeit.	
2210	AREMCO-BOND 2-K-Produkt	-55 +204° C	Alu. Und Keramik gefüllt. Hohe Vibrations- + Stoßfestigkeit. Reparatur von Aluminium Gefäßen und bewitterten Oberflächen.	
2220	AREMCO-BOND 1-K-Paste	-55 +204° C	Keramik gefüllt. Hohe chem. Beständigkeit. Maschinell bearbeitbar. Ideal für die Reparatur von tiefer Korrosion.	
2300	AREMCO-BOND 2-K-Produkt	-55 +175° C	Thixotropes Epoxid zum Einkapseln, Vergießen und Verkleben. Niedrige Viskosität. Hochfeste Klebverbindung.	Hochfest
2310	AREMCO-BOND 2-K-Produkt	-55 +165° C	Anorg. gefüllt. mech. hochfestes, Expoid (Kleben von Wärmeaustauschern) Hohe Zugscher -, Schälfestigkeit. Autoklavierbar	

Fordern Sie unsere ausführlichen technischen Datenblätter an!

Alle hier gemachten Angaben dienen der Information und sind keine rechtsverbindlichen Zusagen. Sie entbinden den Anwender nicht von eigenen Vorversuchen. Wir haften nicht für Verarbeitungsergebnisse.

Rechnungsanschrift	Kunden-Center + Lieferanschrift	Telefon	Telefax	e-mail
T-E-Klebetchnik	Lieferanschrift	Verkauf 0511/353982-0	0511-353982-40	infotek@t-e-klebetchnik.de
H.-P. Thielen	T-E-Klebetchnik	Einkauf 0511/353982-11		
Vahrenwalder Str. 131	Großer Kolonnenweg 3	Technik 0511/353982-31	UST-ID Nr.:	Internet
30165 Hannover	30163 Hannover	Lohnarbeiten 0511/353982-12	DE 115640309	www.t-e-klebetchnik.de

Erfüllungsort ist Sitz des Lieferanten. Die Ware bleibt bis zur restlosen Bezahlung Eigentum des Lieferanten. Es gelten unsere Geschäftsbedingungen



Auswahltabelle

Produktgruppe: ELEKTRISCH- + WÄRMELEIT. KLEBSTOFFE + ÜBERZÜGE - Kat-Gruppe A8

Typ-Nr	Bezeichnung	Temp.-Grenze	Kurzbeschreibung und Einsatzmöglichkeiten	
525	AREMCO-BOND 1-K Paste	+170° C	Basis: Epoxid, Füller: Silber. Elektrisch leitender, siebdruckbarer Kleber für Metalle, Keramik, Glas u. viele Kunststoffe.	Elektrisch- und wärme-leitende Klebstoffe
556	AREMCO-BOND 2-K-Produkt	+170° C	Basis: Epoxid, Füller: Silber, Mischung: 1:1. Hohe mechanische und korrosions-Beständigkeit	
556-LV	AREMCO-BOND 2-K-Produkt	+170° C	Basis: Epoxid, Füller: Silber, Mischung: 100:4. Niedrigere Viskosität als 556	
556-HT-HC	AREMCO-BOND 2-K-Produkt	+200° C	Basis: Epoxid. Füller: Silber. Mischung: 100:2. Hochleitend	
556-HT-SP	AREMCO-BOND 2-K-Produkt	+230° C	Basis: Epoxid. Füller: Silber. Mischung: 1:1. siebdruckbarer Kleber	
614	AREMCO-BOND 2-K-Produkt	+180° C	Basis: Epoxid. Füller: Nickel, Mischung: 1:1, Ökonomisch	
616	AREMCO-BOND 2-K-Produkt	+180° C	Basis: Epoxid, Füller: Silber, Mischung: 1:1, Ökonomisch	
597 A/C	PYRO-DUCT 1-K-Produkt	+650° C	Hochtemperaturfester, silbergefüllter, elektrischleitender Klebstoff mit niedriger Aushärtetemperatur. A=Klebstoff / C=Beschichtung	Wärmeleitende Klebstoffe
598 A/C	PYRO-DUCT 1-K-Produkt	+540° C	Füller: Nickel. Hochtemperaturfester, elektrischleitender Klebstoff mit niedriger Aushärtetemperatur. Niedrige Viskosität. A=Klebstoff / C=Beschichtung	
568	AREMCO-BOND 2-K-Produkt	+200° C	Basis: Epoxid, Füller: Aluminium, Mischung: 1:1, gute Wärmeleitfähigkeit und hohe mechanische Festigkeit.	
805	AREMCO-BOND 2-K-Produkt	-75 +300°C	Basis: Epoxid, Füller: Aluminium, Thixotropes Epoxid zum Einkapseln, Vergießen und Verkleben. Niedriger Schrumpf.	Wärmeleitendes Fett
860	AREMCO-BOND 2-K-Produkt	+200° C	Basis: Epoxid, Füller: Aluminium-Nitrid, Mischung 1:1. Hohe Wärmeleitfähigkeit.	
637	HEAT-AWAY	-15 +287° C	Basis: Fett, Füller: Aluminium, Elektrisch- und Wärmeleitend	
638	HEAT-AWAY	-15 +287° C	Basis: Fett, Füller: Aluminium-Nitrid, Elektrisch- und Wärmeleitend	
639	HEAT-AWAY	-15 +287° C	Basis: Fett, Füller: Aluminium, Elektrisch- und Wärmeleitend	
640	HEAT-AWAY	-15 +287° C	Basis: Fett, Füller: Kupfer, Elektrisch- und Wärmeleitend	
641	HEAT-AWAY	-15 +287° C	Basis: Fett, Füller: Silber, Elektrisch- und Wärmeleitend	
641-EV	HEAT-AWAY	-15 +287° C	Basis: Fett, Füller: Silber, Elektrisch- und Wärmeleitend	

Fordern Sie unsere ausführlichen technischen Datenblätter an!

Alle hier gemachten Angaben dienen der Information und sind keine rechtsverbindlichen Zusagen. Sie entbinden den Anwender nicht von eigenen Vorversuchen. Wir haften nicht für Verarbeitungsergebnisse.

Rechnungsanschrift	Kunden-Center + Lieferanschrift	Telefon	Telefax	e-mail
T-E-Klebertechnik	Lieferanschrift	Verkauf 0511/353982-0	0511-353982-40	infotek@t-e-klebertechnik.de
H.-P. Thielen	T-E-Klebertechnik	Einkauf 0511/353982-11		
Vahrenwalder Str. 131	Großer Kolonnenweg 3	Technik 0511/353982-31	UST-ID Nr.:	Internet
30165 Hannover	30163 Hannover	Lohnarbeiten 0511/353982-12	DE 115640309	www.t-e-klebertechnik.de

Erfüllungsort ist Sitz des Lieferanten. Die Ware bleibt bis zur restlosen Bezahlung Eigentum des Lieferanten. Es gelten unsere Geschäftsbedingungen



Auswahltabelle

Produktgruppe: LEICHT ENTFERN- UND LÖSBARE KLEBSTOFFE - Kat-Gruppe A9

Typ-Nr	Bezeichnung	Schmelzpunkt	Kurzbeschreibung und Einsatzmöglichkeiten
509	CRYSTALBOND	+120° C	gute Verbundwirkung bei Metallen, Glas und Keramik. Transparent in dünnen Querschnitten. Minimiert das Verstopfen von Diamantwerkzeugen.
555	CRYSTALBOND	+54° C	Klebstoff mit niedrigem Schmelzpunkt. Löslich in heißem Wasser. Ideal für langsame Schneidprozesse. Transparent in dünnen Querschnitten.
555 HMP	CRYSTALBOND	+54° C	Klebstoff mit niedrigem Schmelzpunkt. Löslich in heißem Wasser. Ideal für langsame Schneidprozesse. Transparent in dünnen Querschnitten.
559	WAFER-MOUNT	keine Angaben	Halbstarrer, lösungsmittelresistenter Plastikfilm mit selbstklebender, löslicher Haftschrift. Ideal zum Vorzeichnen von Scheiben.
562	WAFER- MOUNT	+93° C	Thermoplastischer Film . Guter Verbund bei Glas, Metallen + Keramiken. Sehr gut geeignet zum Zusammensetzen zerbrechlicher dünner Substrate.
590	CRYSTALBOND	+150° C	Gute Verbundwirkung zum Schneiden von Kleinstteilen. Leicht flexibel. Löslich in Methanol oder ungefährlichem 590-S-Abziehband.

Fordern Sie unsere ausführlichen technischen Datenblätter an!

Produktgruppe: HOCHTEMPERATUR TAPES - Kat-Gruppe A10

Typ-Nr	Bezeichnung	Temp.-Grenze	Kurzbeschreibung und Einsatzmöglichkeiten
682-PM	PYRO-TAPE	+260° C	Plasma-Spray Masking - Maskenklebeband für Plasmaspritzbearbeitung
682-HR	PYRO-TAPE	+260° C	Heat Reflektion - Zweischicht-(Alu/Fiberglas)-Film mit Kontaktklebstoff
682-CR	PYRO-TAPE	+260° C	Chemikal Resistance - Einschicht-Teflonbeschichtete Glasfaser mit hochfestem Siliconklebstoff
682-ER	PYRO-TAPE	+260° C	Electrical Resistance - Einschicht-Polyamid-Film mit Silicon-Klebstoff
682-DS	PYRO-TAPE	+260° C	Double Sided - Doppelseitiges Klebeband für Hochtemperatur Anwendungen

Fordern Sie unsere ausführlichen technischen Datenblätter an!

Alle hier gemachten Angaben dienen der Information und sind keine rechtsverbindlichen Zusagen. Sie entbinden den Anwender nicht von eigenen Vorversuchen. Wir haften nicht für Verarbeitungsergebnisse.

Rechnungsanschrift	Kunden-Center + Lieferanschrift	Telefon	Telefax	e-mail
T-E-Klebertechnik	Lieferanschrift	Verkauf 0511/353982-0	0511-353982-40	infotek@t-e-klebertechnik.de
H.-P. Thielen	T-E-Klebertechnik	Einkauf 0511/353982-11		
Vahrenwalder Str. 131	Großer Kolonnenweg 3	Technik 0511/353982-31	UST-ID Nr.:	Internet
30165 Hannover	30163 Hannover	Lohnarbeiten 0511/353982-12	DE 115640309	www.t-e-klebertechnik.de

Erfüllungsort ist Sitz des Lieferanten. Die Ware bleibt bis zur restlosen Bezahlung Eigentum des Lieferanten. Es gelten unsere Geschäftsbedingungen



Auswahltabelle

Produktgruppe: HOCHTEMPERATUR ANORGANISCHE BINDER - Kat-Gruppe A11

Typ-Nr	Bezeichnung	Temp.-Grenze	Kurzbeschreibung und Einsatzmöglichkeiten
542	CERAMA-BIND	+1760° C	Anorganische Bindemittel für Keramik, Metall, Glaspulver u. Fasern. Schwach säurehaltig. Reagiert auf Karbonate, Oxide u. Hydroxyde bei alkali-metallen. Stabil bei Kupfer.
642	CERAMA-BIND	+1650° C	Anorganische wasserartige Lösung. Verträglich mit fast allen Keramiken u. Metallen. Flockenzerstörer für verschiedene Keramiken oder Metallpulver. Nach Aushärtung guter Säure- sowie Feuchtigkeitsbeständigkeit.
642A	CERAMA-BIND	+1650° C	Wie 642 nur mit einer niedrigeren Dichte, Viskosität und Lösungsmittelgehalt.
643-1	CERAMA-BIND	+1650° C	Anorganische wässrige Lösung. Verträglich mit den meisten Oxyd-Pulvern u. Keramiken, besonders in Verbindung mit Stahl. Ausgezeichnet für Hochtemperatur Schutzschichten, feuerfeste und Chemikalienbeständige Klebstoffe und Ausbesserungsmaterialien.
643-2	CERAMA-BIND	+1650° C	Wie bei 643-1 nur mit einer niedrigeren Viskosität.
644S	CERAMA-BIND	+1760° C	Gelee-wasserartiges Material für hochfeste Verbindung mit keramischen Pulvern: Alu, Alu-Silicat, vermischtes Silica + Zirkon. Gut Feuchtigkeitsbeständig.
644A	CERAMA-BIND	+1650° C	Anorganische gallertartiges keramisches Bindemittel. Schwach Säurehaltig, Mischung mit feuerfesten Mehlen und Körner für feuerfeste Hochtemperatur Beschichtungen bei keramischen Holzfaserplatten. Verwendet als alleinstehendes System um rigide feuerfeste Faser zu formen.
830	CERAMA-BIND	+1093° C	Ideal als Binder für fast alle Oxide- und Metallpulver, zur Herstellung dichter Klebstoffe und Überzüge.
875	CERAMA-BIND	+1650° C	Starker Binder. Schwach Säurehaltig. Herstellung von starken hydraulisch abbindenden Zement für elektrisches Potting oder Anwendungsformen.
880	CERAMA-BIND	+650°C	Hochtemperatur, wasserstreuendes Silikonharz für Korrosions- und Feuchtigkeitsbeständige Beschichtungen und das Versiegeln von Porösen Keramiken

Fordern Sie unsere ausführlichen technischen Datenblätter an!

Alle hier gemachten Angaben dienen der Information und sind keine rechtsverbindlichen Zusagen. Sie entbinden den Anwender nicht von eigenen Vorversuchen. Wir haften nicht für Verarbeitungsergebnisse.

Rechnungsanschrift	Kunden-Center +	Telefon	Telefax	e-mail
T-E-Klebertechnik	Lieferanschrift	Verkauf 0511/353982-0	0511-353982-40	infotek@t-e-klebertechnik.de
H.-P. Thielen	T-E-Klebertechnik	Einkauf 0511/353982-11		
Vahrenwalder Str. 131	Großer Kolonnenweg 3	Technik 0511/353982-31	UST-ID Nr.:	Internet
30165 Hannover	30163 Hannover	Lohnarbeiten 0511/353982-12	DE 115640309	www.t-e-klebertechnik.de

Erfüllungsort ist Sitz des Lieferanten. Die Ware bleibt bis zur restlosen Bezahlung Eigentum des Lieferanten. Es gelten unsere Geschäftsbedingungen