



Klebstoffe

3M™ Scotch-Weld™ Klebstoffe

Wie aus einfachen und individuellen Vorteilen globale und millionenfache Anwendungen werden, zeigt das Beispiel der Klebstoffe: Schon seit über 45.000 Jahren von Menschen eingesetzt, um die unterschiedlichsten Arten von Verbindungsproblemen zu lösen, gehört die Klebtechnik zu den ältesten Fügeverfahren der Welt. Gleichzeitig ist sie jedoch auch eine der modernsten Methoden, wenn es darum geht, gleiche oder unterschiedliche Werkstoffe miteinander zu verbinden.

Erwarten Sie das Unerwartete: Bis vor einiger Zeit galt das konstruktive Kleben von PE und PP miteinander oder mit anderen Werkstoffen ohne vorherige Oberflächenvorbehandlung als nicht umsetzbar. Mit den 3M 2-Komponenten-Konstruktionsklebstoffen Scotch-Weld DP 8005 und DP 8010 ergeben sich völlig neue Anwendungsperspektiven beim hochfesten Verbinden von niederenergetischen Werkstoffen. Darüber hinaus lassen sich viele Kunststoffe auch mit Dispersionen und Schmelzklebstoffen stabil und dauerhaft verbinden.



2-Komponenten-Konstruktionsklebstoffe auf Acrylatbasis

- Schneller Festigkeitsaufbau
- Kurze Verarbeitungszeiten
- Verarbeitung mit dem 3M EPX System

Artikelnummer	Farbe	Mischungsverhältnis	Verarbeitungszeit (Min.)	Handfestigkeit (Min.)	Temperatureinsatzbereich (°C)
SW DP 8005	transluzent / schwarz	10:1	2 bis 3	180	-55 bis 80
SW DP 8010	weiß	10:1	10	120	-55 bis 80

Ihr Lieferant: T-E-Klebetchnik

Anwendungs-, Verfahrens- und Dosiertechnik

Großer Kolonnenweg 3
Tel.: 0511 - 353982 - 0
internet: www.t-e-klebetchnik.de

30163 Hannover
Fax.: 0511 353982 - 40
mail: infotek@t-e-klebetchnik.de



MINimaler Aufwand MAXimaler Halt



T-E-Klebertechnik

Anwendungs-, Verfahrens- und Dosiertechnik

40 Jahre Klebstoff erfahrung



Schmelzklebstoffe

Artikelnummer	Farbe	Basis	Temperaturbeständigkeit (°C)
SW 3731	beige	Polyolefine	130
SW 3748	weiß	Polyolefine	80
SW 3764	transparent	EVA	55



- Schneller Festigkeitsaufbau
- 100% Festkörperanteil = lösemittelfrei

Lösemittelklebstoffe / Dispersionen

Artikelnummer	Farbe	Basis	Lösemittel	Klebspanne	Temperatur-einsatzbereich (°C)
SW 4693	transparent	Synthetische Elastomere	Cylohexan Aceton	bis zu 60 Min.	-20 bis 80
SW 7434	weiß (nass) transparent (trocken)	Acrylat	Wasser	7 Min. bis 3 Tage	-40 bis 90

- Schneller Festigkeitsaufbau
- Als sogenannte „Alleskleber“ auf vielen Werkstoffen einsetzbar
- Lange Klebspanne

Aerosole

Artikelnummer	Farbe	Basis	Klebspanne (Min.)	Temperatur-einsatzbereich (°C)
SW 76	beige	Synthetische Elastomere	bis zu 60	-30 bis 80
SW 90	beige	Synthetische Elastomere	bis zu 15	-30 bis 80

- Sprühklebstoffe für vielfältige Anwendungen und Werkstoffkombinationen
- Verstellbare Sprühbreiten für streifenförmiges Sprühbild





Klebstoffe

RITE-LOK™ Cyanacrylat-Klebstoffe

Die hochfesten, einkomponentigen RITE-LOK Cyanacrylat-Klebstoffe härten besonders schnell bei Raumtemperatur durch Reaktion mit Feuchtigkeit auf den Klebflächen. Cyanacrylat-Klebstoffe haften schon bei leichtem Andruck auf vielen Kunststoffen, Metallen, Gummi, Holz und Keramik.



Primer

Primer und Haftvermittler des RITE-LOK Sortiments behandelt die Oberflächen der zu verarbeitenden Werkstoffe vor. So kann der Aushärtevorgang optimiert und beschleunigt werden.

AC 77

Erhöht die Oberflächenenergie von schwierig zu verbindenden niederenergetischen Kunststoffen wie PE und PP sowie von Silikon.

Artikelnummer	Basis	Farbe	Viskosität (mPa s)	Ablüfzeit in Sekunden	Flammpunkt (°C)
AC 77	Heptan	klar	1,00	~ 30	1 (hochentzündlich)

Optimieren
und
beschleunigen

Schnelles Kleben punktgenau



T-E-Klebertechnik

Anwendungs-, Verfahrens- und Dosiertechnik

40 Jahre Klebstoff erfahrung



Für Kunststoffe und Elastomere

Entwickelt für die besonderen Anforderungen von Kunststoffen wie ABS, PA, PC und PVC sowie Elastomere wie EPDM und SBR, eignen sich diese Klebstoffe z. B. für das Verbinden von Gummidichtungen mit Aluminium oder Chrom.

Alle fünf Cyanacrylat-Klebstoffe besitzen auch die Zulassung nach USP Klasse VI für medizinische Geräte.



Artikelnummer	Farbe	Viskosität (mPa s)	Reaktionszeit in Sekunden	Max. Klebfugendicke (mm)	Temperatur-einsatzbereich (°C)
PR 5	klar	2 – 6	1 – 10	0,05	-50 bis +80
PR 20	klar	17 – 22	2 – 20	0,10	-50 bis +80
PR 40	klar	33 – 44	3 – 20	0,10	-50 bis +80
PR 100	klar	80 – 120	10 – 30	0,15	-50 bis +80
PR 1500	klar	1.275 – 1.650	20 – 100	0,20	-50 bis +80

PR 5

Niedrigviskos. Kann aufgrund von Kapillarwirkung auch noch nach der Montage eingesetzt werden.

Kleben der Gummifläche auf Bremspedal
Verbinden einer Gummidichtung an Chrom
Kleben von EPDM Türdichtungen

PR 20

Niedrigviskos. Nachträglicher Einsatz auf vormontierten Teilen möglich.

Befestigung von Kunststoffteilen an medizinischen Geräten

PR 40

Niedrig- bis mittelviskos.

Kleben von Kunststoffen, Gummi und Metallteilen im Fahrzeugbau oder bei der Herstellung medizinischer Geräte

PR 100

Mittelviskos.

Kleben von PU und Metall in Klimaanlage
Verbindung von Gummi und Brems- bzw. Kupplungsseilen

PR 1500

Hochviskos. Sehr gutes Spaltfüllvermögen. Eignet sich für den Einsatz an Bauteilen, die nicht perfekt zusammenpassen. Kein Verlaufen des Klebstoffs in unerwünschte Bereiche.

Verbindungen von Gummi und Aluminium
Kleben von O-Ringen

Perfekt
bis ins
Detail



Schnelles Kleben punktgenau

T-E-Klebetchnik

Anwendungs-, Verfahrens- und Dosiertechnik

40 Jahre Klebstoff erfahrung



Sehr schnelle und ultraschnelle Aushärtung

Wenn Geschwindigkeit und hochfeste Verbindung die wichtigsten Kriterien sind:

Der **sehr schnell härtende Klebstoff** verbindet Kunststoffe, Elastomere, Papier, Leder, Metalle und viele andere Werkstoffe. Das Produkt eignet sich auch für saure und einige poröse Oberflächen und verfügt zudem über ein gewisses Spaltfüllvermögen.

Mit dem **ultraschnellen Klebstofftyp** lassen sich Kunststoffe, Elastomere, Papier, Leder, Holz, Metalle und weitere gängige Werkstoffe schon in einer Sekunde verbinden.

Sehr schnelle Aushärtung

SF 20

Niedrigviskos.

Kleben von Silikonummi auf Kunststoffgehäuse

Ultraschnelle Aushärtung

XF 100

Mittelviskos. Geeignet für saure und poröse Oberflächen.

Montage von Kunststoff- und Gummitteilen
Einsatz in der Produktion von Elektro- und
Elektronikgeräten
Schuhherstellung und -reparatur

Artikelnummer	Farbe	Viskosität (mPa·s)	Reaktionszeit in Sekunden	Max. Klebfugendicke (mm)	Temperatur-einsatzbereich (°C)
SF 20	klar	17 – 22	3 – 30	0,10	-50 bis +80
XF 100	klar	90 – 130	1 – 30	0,15	-50 bis +80

Prädikat: Ganz schön schnell

Ihr Lieferant:

T-E-Klebetchnik

Anwendungs-, Verfahrens- und Dosiertechnik

Großer Kolonnenweg 3
Tel.: 0511 - 353982 - 0
internet: www.t-e-klebetchnik.de

30163 Hannover
Fax.: 0511 353982 - 40
mail: infotek@t-e-klebetchnik.de

