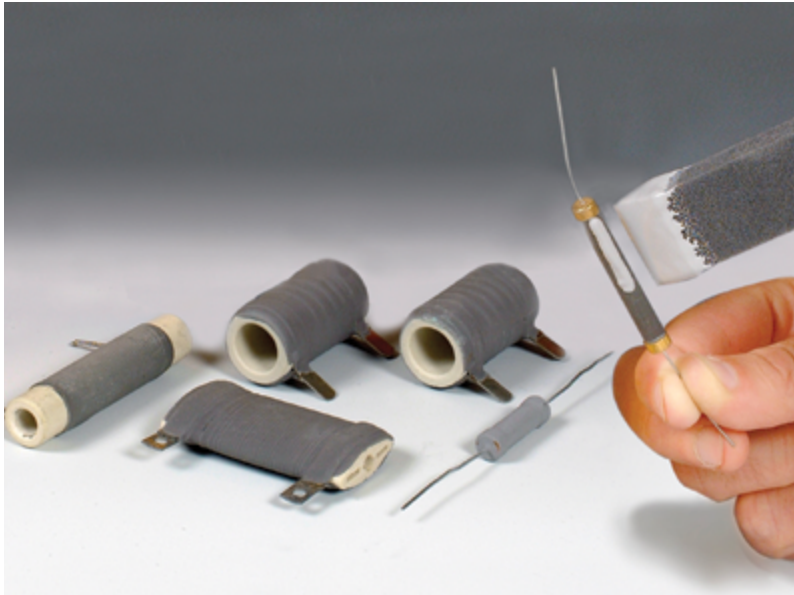
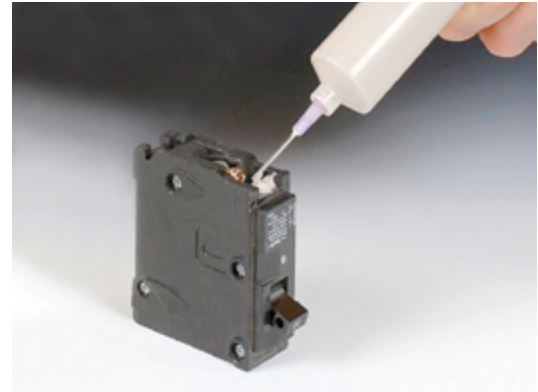


ELEKTRISCHE HOCHTEMPERATUR BESCHICHTUNGEN & VERSIEGELUNG

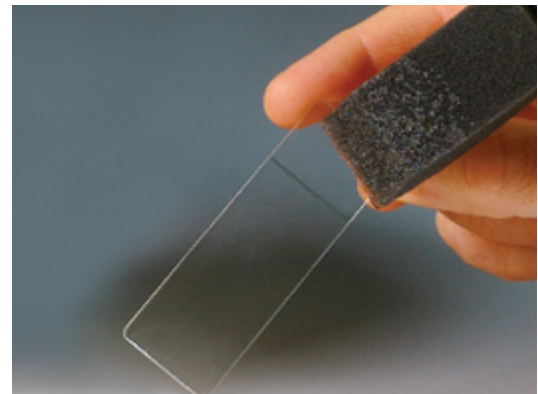
Technical Bulletin A5-S1



Ceramadip 538N beschichtet Widerstände.



Ceramacoat 512-N isoliert Leistungsschalterschraube.



Aremco-Seal 529 eine transparente Versiegelung.

PRODUKT HIGHLIGHTS

Keramik-Anorganisch

512-N Zähflüssig, Grau-Weiss, elektrische Isolationspaste für Stromkreisunterbrecher, Leistungswiderstände und Magnetspulen bis 1315°C.

538-N Niedrige Viskosität, Hellgrau, elektrische Isolationsbeschichtung für Hochleistungswiderstände und Regelwiderstände bis 1315°C. Schwarz und grün pigmentiert lieferbar.

Silikon

529 Transparente Silikon-Versiegelung mit außergewöhnlicher elektrischer Widerstand und Feuchtigkeitsbeständigkeit bis 425°C. Erhältlich als Hochviskos (HV) und seh Hochviskos (VHV).

Silikon-Keramik

4030 Durchsichtiges Weiß, niedrigviskose Versiegelung für poröse Materialien bis 480°C.

CP4040 Niedrige Viskosität, Weiß, elektrische Isolationsbeschichtung für Motorwindungen bis 590°C.

CP4050 Niedrige Viskosität, Grün, elektrische Isolationsbeschichtung für Leistungswiderstände bis 590°C.

Silikon-Glass

SGC4000 Silikon-Glaskeramik, Grau, niedrigviskose, kratzfeste Beschichtung bis 480°C.

SGC4000-HT Silikon-Glaskeramik, Grau, niedrigviskose, kratzfeste Beschichtung bis 760°C.

Glass

GC4000 Glasemaille, glänzend-schwarze Beschichtung für Edelstahl bis 535°C.



Cerama-Dip 538N-BLK beschichtet Regelwiderstände.



ELEKTRISCHE HOCHTEMPERATUR BESCHICHTUNG & VERSIEGELUNG

Typ	Keramik-Anorganisch				Silikon-Keramik			Silikon			Silikon-Glass		
Produktnummer	512-N	538-N	538-N-BLK	538-N-GRN	4030	CP4040	CP4050	529	529-HV	529-VHV	SGC4000	SGC4000-HT	GC4000
Handelsname	Ceramacoat	Cerama-Dip			Aremco-Seal	Corr-Paint		Aremco-Seal			Glass-Coat		
Farbe (Ausgehärtet)	Grau-Weiss	Hellgrau	Schwarz	Grün	Durchsichtig Weiss	Weiss	Grün	Klar	Klar	Klar	Hellgrau	Schwarz	Schwarz
Max. Temperatur °C	1316	1427	1427	1427	482	593	593	427	427	427	482	760	538
Komponentenanzahl	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1
Viskosität g/cm·s 1)	600-800	50-150	50-150	200-300	0,5-1	4-9	5-7,5	0,5-2,5	12-16	120-140	0,4-0,8	9-12	2-4
Spezifisches Gewicht g/cm³	1.98	1.55	1.57	1.73	1.31	1.27	1.31	1.05	1.09	1.22	1.59	1.61	1.65
Dielektrische D-Festigkeit Kv/mm	6.3	5.31	4.33	5.59	> 29.5	12.2	11.2	> 13.2	> 16.9	> 14.8	39.4	39.4	1.77
Feststoff nach Gewicht %	75.9	55.3	55.5	62.3	55.8	44.2	48.5	68.0	74.9	80.0	74.0	79.0	62.2
Feststoff nach Volumen %	55.0	32.2	32.6	42.0	43.3	46.1	39.5	60.9	69.0	75.3	55.5	53.6	37.8
Nassfilmdicke mm 2)	0.0462	0.0786	0.0780	0.0605	0.0586	0.0551	0.0643	0.0417	0.0368	0.0337	0.0458	0.0474	0.0671
Trockenfilmdicke mm 3)	0.0254	0.0254	0.0254	0.0254	0.0254	0.0254	0.0254	0.0254	0.0254	0.0254	0.0254	0.0254	0.0254
Theoretische Trockenfilm-abdeckung @ 0,0254 mm m²/liter	21.6	12.7	12.8	16.5	17.1	18.2	15.6	24.0	27.2	29.6	21.8	21.1	14.9
Lufttrocknung, mind. Std.	2-4	1	1	1	1	1	1	0.5-1	0.5-1	0.5-1	0.25	0.25	0.5
Wärmeaushärtung °C/Std.	90/2-4 + 175/1-2 + 260/1	90/2-4 + 175/1-2	90/2-4 + 175/1-2	90/2-4 + 175/1-2	250/45min.	250/45min.	250/45min.	90/0.5-1 + 250/0.75-1	90/0.5-1 + 250/0.75-1	90/0.5-1 + 250/0.75-1	90/15min. + 250/15min. + 535/12min.	90/15min. + 250/15min. + 650/12min.	90/10 min. + 535/20min. + 700/3min.
Anwendungstemperatur °C	10-30	10-30	10-30	10-30	10-50	10-50	10-50	10-30	10-30	10-30	10-50	10-50	10-30
Verdüner	512-N-T	538-N-T	538-N-T	538-N-T	Butylglycol / Wasser	Butylglykol / Wasser	Butylglykol / Wasser	MEK	MEK	MEK	Ethanol	1-Methoxy-2-ethylacetat	Wasser
Flammpunkt °C	/	/	/	/	> 100	> 100	> 100	25	28	30	36	46	/
Flücht. organ. Stoffe g/cm³	0.00	0.00	0.00	0.00	0.104	0.117	0.117	0.336	0.273	0.240	0.419	0.467	0.00
Haltbarkeit Monate	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6
Lagertemperatur °C	10-30	10-30	10-30	10-30	10-30	10-30	10-30	5-30	5-30	5-30	5-30	5-30	5-30

Referenznotizen

- Die Viskosität wurde unter Verwendung eines Brookfield-LV-Viskosimeters gemessen.
- Geschätzte Nassfilmdicke
- Empfohlene Trockenfilmdicke
- Die tatsächliche Abdeckung hängt vom Materialverlust während des Mischens und dem Auftrag ab.
- Bei der "Lufttrocknung mind.", sollte die Beschichtung, vor der Aushärtung bei Raumtemperatur, sich erstmal setzen, solange sich setzen lassen

Abkürzungen

MEK Methylethylketon

Oberflächenvorbereitung

Alle Oberflächen sollten frei von Öl, Schmutz, ätzenden Stoffen, Oxiden, Farben oder anderen Fremdstoffen sein. Bei der Beschichtung von Keramiken, feuerfesten Materialien oder Graphiten ist keine weitere Vorbereitung erforderlich. Quarz sollte immer, wenn möglich, sandgestrahlt werden. Glatte Metalloberflächen sollten mit Corr-Prep CPR2000 vorbehandelt werden.

