

T-E-Klebertechnik

Anwendungs-, Verfahrens- und Dosiertechnik

40 Jahre Klebstoff erfahrung



DOW CORNING

Dow Corning®  
**Silicon-Dichtstoffe**  
*für* **Industriemontage**  
*und* **Wartung**

Leitfaden zur Produktauswahl – Europa



# Dow Corning® Silicon-Dichtstoffe Speziell für Industriemontage und Wartung entwickelt

Silicon-Dichtstoffe von Dow Corning sind länger haltbar und vielseitiger einsetzbar als die meisten organischen Polymer-Dichtstoffe. Die sehr beständigen Ein-Komponenten-Dichtstoffe härten bei Raumtemperatur zu einem zähen, elastischen Werkstoff mit überragenden Leistungseigenschaften durch. Sie erfüllen eine Vielzahl industrieller Kleb- und Dichtstoffanforderungen.

Merkmale der Dow Corning-Silicon-Dichtstoffe:

- **Stabilität in einem breiten Temperaturbereich** – nach vollständiger Durchhärtung können unsere Produkte bei Temperaturen von -65 °C bis +350 °C eingesetzt werden.
- **Witterungsbeständigkeit** – die hohe UV-, Strahlungs- und Witterungsbeständigkeit unserer Produkte verhindert das Verspröden, das Austrocknen und die Rissbildung.
- **Chemische Beständigkeit** – unsere Dichtstoffe besitzen eine hohe Beständigkeit gegenüber einer Vielzahl von Chemikalien.
- **Gute Adhäsion** – unsere Produkte haften auf einer großen Auswahl an technischen Werkstoffen wie Glas, Keramik, Holz, den meisten Lacken und vielen Metallen und Kunststoffen.
- **Elektrische Eigenschaften** – da unsere Produkte für ein breites Anwendungsspektrum entwickelt wurden, eignen sie sich auch für elektrische und elektronische Geräte, die größeren Temperaturwechseln in einem breiten Temperaturbereich ausgesetzt sind.
- **Geringe Entflammbarkeit** – in Brandsituationen sind Silicon-Klebstoffe/-Dichtstoffe nur sehr schwer entflammbar. Viele Produkte erfüllen die UL-Entflammbarkeitsnormen.

Wenn Sie ein Produkt von Dow Corning für Industriemontage und Wartung einsetzen, erhalten Sie eine Lösung, die sich auf den Weltmarktführer in der Silicontechnologie mit über 60 Jahren Erfahrung und Innovation stützt.

## Innovative Technologie

Dow Corning hat eine neue revolutionäre Technologie entwickelt: Ein reaktiver Schmelzklebstoff auf Siliconbasis. Dieses Produkt bietet eine extrem hohe Rohfestigkeit, die die Produktivität steigert, die Qualität verbessert und die Kosten in der Produktion senkt.

**Dow Corning® HM-2500 Assembly Sealant** ist ein patentiertes, neutral aushärtendes, reaktives, heißschmelzendes Silicon, das sich ideal für automatisierte Anwendungen in der verarbeitenden Industrie eignet.

Die Verarbeitung von HM-2500 über Hot-Melt Dosieranlagen und Robotersysteme steigert die Produktivität, da Bauteile schneller, besser und somit wirtschaftlicher gefertigt werden können

- **Unmittelbare Rohfestigkeit** – Teile können effektiv weiterverarbeitet werden.
- **Keine „Wartezeit“ erforderlich** – Teile können unmittelbar transportiert und ausgeliefert werden.
- **Lange Verarbeitungszeit** – der Werkstoff ist nicht wärmeaktiviert und härtet daher nicht in den geheizten Leitungen aus. Die lange Verarbeitungszeit sorgt für Flexibilität im Montageprozess.
- **Hervorragende Adhäsion** – ausgezeichnete Adhäsion ohne Primer auf Metallen, Kunststoffen, Holz und Lacken.
- **Kristallklar** – hochtransparent; andere Farben auf Anfrage erhältlich.
- **Verarbeitungsfreundlich** – sicher zu verarbeiten, geringe Geruchsentwicklung, geringer Anteil flüchtiger organischer Verbindungen (VOC).
- **100%ig neutral aushärtendes Silicon** – härtet zu einem flexiblen Siliconelastomer mit außergewöhnlicher Haltbarkeit, Witterungs- und UV-Beständigkeit aus.

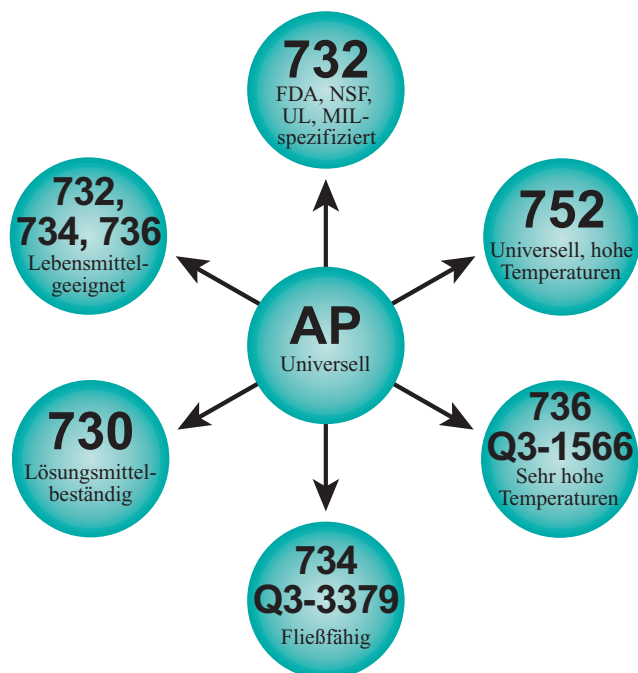


## Acetat-Systeme

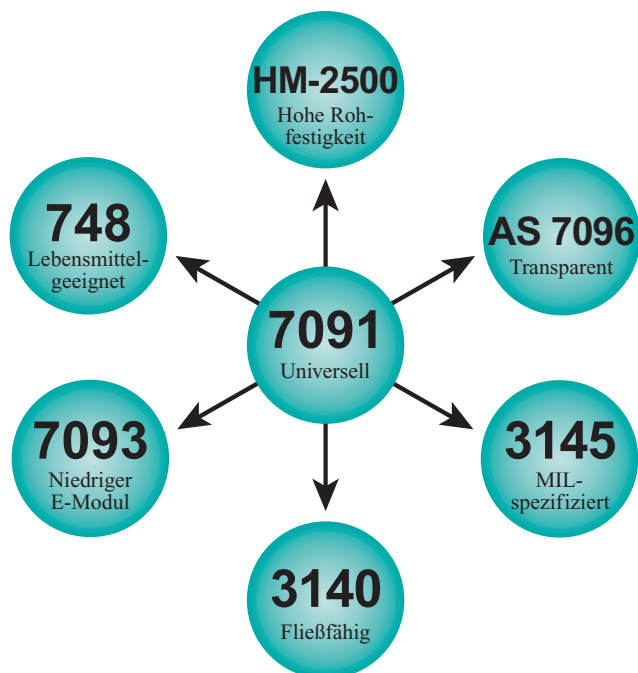
Egal, wie hart die Umweltbedingungen oder wie extrem die Temperaturen sind, wir können Ihnen einen Dow Corning®-Dichtstoff bieten, der Ihre Anforderungen erfüllt.

Dieser Leitfaden unterstützt Sie bei der Auswahl des passenden Dichtstoffes für Ihre speziellen Anforderungen. Für alle Produkte ist ein technisches Datenblatt erhältlich. Je nach Art der verwendeten Vernetzer unterscheidet man folgende Systeme:

### Leitfaden zur Produktauswahl – Saure oder Acetat-Systeme



### Leitfaden zur Produktauswahl – Neutrale Systeme



#### Dow Corning® Silicone AP Adhesive/Sealant

- **Einsatzschwerpunkt** – allgemeine Klebe- und Dichtungsanwendungen bei einer Temperatur von bis zu 180 °C.
- **Anwendungsbereiche** – Dichten und Kleben von Teilen für Haushalts- und Elektrogeräte, FIPG Dichtungen für Kompressoren, Getriebe und Pumpen.<sup>1</sup>

#### Dow Corning® 730 Solvent Resistant Adhesive/Sealant

- **Einsatzschwerpunkt** – Dichten und Kleben, wenn Beständigkeit gegen Kraftstoffe und organische Lösungsmittel erforderlich ist.
- **Anwendungsbereiche** – Montage und Reparatur von Kraftstoffleitungen und -tanks. Kleben von Bauteilen, die mit Kraftstoffen, Ölen und Lösungsmitteln in Kontakt kommen. Herstellung von FIPG Dichtungen für chemische Kompressoren, flüssigkeitsbefüllte Verteiler und Transformatoren. Reparatur von Gummiauskleidungen, die korrodierenden Umgebungen ausgesetzt sind, Dichtung von Rohrverbindungen, in denen korrodierende Chemikalien fließen.<sup>1</sup>

#### Dow Corning® 732 Multi-Purpose Sealant

- **Einsatzschwerpunkt** – allgemeine Klebe- und Dichtungsanwendungen, Herstellung von FIPG Dichtungen. Zugelassen nach FDA-, NSF- und MIL-Bestimmungen.
- **Anwendungsbereiche** – Abdichten von Schutzverkleidungen, Lüftungsöffnungen, Rauchabzügen, Rinnen, Kajüten und Fenstern, Stromkästen, Stemmfügen in Blechmagazinen und Rohren; Kleben von Geräteteilen, Schildern und Buchstaben auf Schildern, Fahrzeugverkleidungen, Geräteverkleidungen und Namensschildern; Herstellung von FIPG Dichtungen für Kompressoren, Getriebe und Pumpen.<sup>1</sup>

#### Dow Corning® 734 Flowable Adhesive/Sealant

- **Einsatzschwerpunkt** – Füllen von Hohlräumen, Rissen und Spalten; Beschichtung für elektrische Anschlüsse und Polklemmen.
- **Anwendungsbereiche** – Beschichtung von mechanischen Geräten; Herstellung von FIPG Dichtungen für Kompressoren, Getriebe und Pumpen; Einbetten elektrischer Anschlussklemmen.<sup>1</sup>

#### Dow Corning® 736 Heat Resistant Sealant

- **Einsatzschwerpunkt** – Dichtungs- und Klebeanwendungen bei einer Temperatur von bis zu +260 °C (kurzzeitig auch bis +315 °C).
- **Anwendungsbereiche** – Dichtung von Industrieöfen und -kesseln, befeuerten Heizgeräten, Eingangstüren, Fließbetten, Trockenöfen und Industrielleuchten; Kleben von Haushaltsgeräteeilen und elektrischen und elektronischen Geräten.<sup>1</sup>

#### Dow Corning® 752 Adhesive/Sealant

- **Einsatzschwerpunkt** – allgemeine Klebe- und Dichtungsanwendungen bei einer Temperatur von bis zu 200 °C.
- **Anwendungsbereiche** – Dichten und Kleben von Teilen für Haushalts- und Elektrogeräte, Außenanwendungen, Herstellung von FIPG Dichtungen.<sup>1</sup>

#### Dow Corning® Q3-1566 Heat Resistant Adhesive/Sealant

- **Einsatzschwerpunkt** – Dichtungs- und Klebeanwendungen bei einer Temperatur von bis zu +275 °C (kurzzeitig auch bis zu +350 °C).
- **Anwendungsbereiche** – Dichtung von Industrieöfen und -kesseln, Backöfen, befeuerten Heizgeräten, Eingangstüren, Keramikfeldern, Herden, Ölwannen, Anschlussflanschen in Chemiewerken.<sup>1</sup>

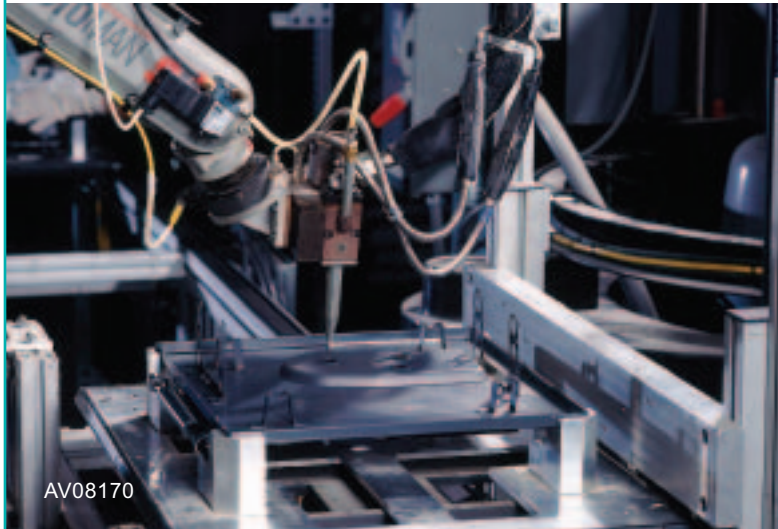
#### Dow Corning® Q3-3379 Flowable Adhesive/Sealant

- **Einsatzschwerpunkt** – Dichtungs- und Klebeanwendungen bei einer Temperatur von bis zu +250 °C (kurz auch bis zu +275 °C) und für Anwendungen, in denen ein fließfähiges Produkt benötigt wird.

## Oxime

### Dow Corning® 3559 Neutral Cure Sealant

- **Einsatzschwerpunkt** – allgemeine Montagearbeiten in Fertigungsverfahren, in denen eine relativ schnelle Aushärtung sowie gute Adhäsion erforderlich sind.
- **Anwendungsbereiche** – OEM- und Montageanwendungen; Ersatz für mechanische Verbindungselemente an Haushalts- und Elektrogeräten; Kleben von Kunststoffformteilen auf Kunststoffsubstrate; Imprägnierung von Bauteilen und Gehäusen von elektrischen Geräten.<sup>1</sup>



AV08170

## Alkoxy

### Dow Corning® 7091 Adhesive/Sealant

- **Einsatzschwerpunkt** – allgemeine Klebe- und Dichtungsanwendungen, Herstellung von FIPG Dichtungen.
- **Besondere Eigenschaften** – starke primerlose Adhäsion auf gängigen Werkstoffen wie emailliertem und lackiertem Stahl, Aluminium, Keramik und Glas sowie vielen technischen Kunststoffen.
- **Anwendungsbereiche** – Anwendungen, in denen eine starke und flexible Bindung erforderlich ist, wie z. B. beim Kleben von Werkstoffen mit unterschiedlichen Wärmeausdehnungskoeffizienten, z. B. Glas auf Metall oder Glas auf Kunststoff.<sup>1</sup>

### Dow Corning® 7093 Adhesive/Sealant

- **Einsatzschwerpunkt** – allgemeine Klebe- und Dichtungsanwendungen, geringer E-Modul.
- **Anwendungsbereiche** – Anwendungen, in denen ein geringer E-Modul und neutrale Aushärtung erforderlich sind.<sup>1</sup>

### Dow Corning® AS 7096 Adhesive/Sealant

- **Einsatzschwerpunkt** – allgemeine Klebe- und Dichtungsanwendungen, transluzent.
- **Anwendungsbereiche** – Anwendungen, in denen ein transparent und neutral aushärtendes Produkt erforderlich ist.<sup>1</sup>

### Dow Corning® 748 Noncorrosive Sealant

- **Einsatzschwerpunkt** – elektrische Dichtungsanwendungen, Anwendungen in der Lebensmittelverarbeitung und im Lebensmitteltransport.
- **Anwendungsbereiche** – Kleben und Dichten von elektrischen Geräten, Strom- und Steueranschlüssen, Motoren, Abdeckplatten, Armaturengläsern, Reglern, Verteilerkästen, Bedienfeldern; Dichtung von Kühlschrank- und Gefrierschrankauskleidungen.<sup>1</sup>

Art der Aushärtung	Dow Corning® Produkt	Besondere Merkmale	Temperaturbereich [°C] (kurzzeitig)*	Farbe(n)	Zeit bis zur Hautbildung [Min.]
Acetat-Systeme	<b>Silicone AP</b>	Universell	-50 bis +180	Transparent, weiß, grau, schwarz	11
	<b>730</b>	Lösungsmittelbeständig	-65 bis +200	Weiß	5
	<b>732</b>	Universell, FDA, UL, MIL	-60 bis +180 (205)	Transparent, weiß, schwarz	7
	<b>734</b>	Fließfähig	-65 bis +180	Transparent, weiß	7
	<b>736</b>	Hohe Temperaturbeständigkeit	-60 bis +260 (315)	Rot	10
	<b>752</b>	Universell, hohe Temperaturen	-50 bis +200	Transparent, weiß, schwarz	10-15
	<b>Q3-1566</b>	Sehr hohe Temperaturbeständigkeit	-50 bis +275 (350)	Schwarz	5
	<b>Q3-3379</b>	Hohe Temperaturbeständigkeit, fließfähig	-50 bis +250 (275)	Rot	8
	Neutrale Systeme	<b>7091</b>	Universell	-55 bis +180	Weiß, grau, schwarz
<b>7093</b>		Universell, niedriger E-Modul	-50 bis +180	Weiß, grau, schwarz	15
<b>AS 7096</b>		Universell, transluzent	-50 bis +150	Transparent	10
<b>748</b>		Universell, lebensmittelgeeignet	-55 bis +177	Weiß	15
<b>3140</b>		Fließfähig	-50 bis +180	Transparent	15
<b>3145</b>		Nach MIL zugelassen, hohe Zugfestigkeit	-50 bis +180	Transparent, grau	15
<b>3559</b>		Schnelle Aushärtung, hohe Temperaturbeständigkeit, Oxime-Aushärtung	-50 bis +220	Schwarz	5
<b>HM-2500</b>		Unmittelbare Rohfestigkeit, Alkohol-System	-32 bis +93	Transparent	—

\*Betriebstemperatur-Schätzwerte, die anhand der Produktformulierung und auf der Basis von Labortests aufgestellt wurden. Der tatsächliche Temperaturbereich hängt von anderen Faktoren wie der speziellen Anwendung ab.

### Dow Corning® 3140 RTV Coating

- **Einsatzschwerpunkt** – Dichtungs- und Klebeanwendungen, in denen selbstnivellierende Fließeigenschaften und neutrale Aushärtung erforderlich sind.
- **Anwendungsbereiche** – Kleben und Dichten von elektrischen Geräten, Kabeln und Anschlüssen; Beschichten von Abdeckplatten.<sup>1</sup>

### Dow Corning® 3145 Adhesive/Sealant

- **Einsatzschwerpunkt** – nach MIL zugelassen, hohe Bindungsfestigkeit.
- **Anwendungsbereiche** – Dichten und Kleben von elektrischen Geräten, Gehäusen, Modulen, Motoren, Instrumenten.<sup>1</sup>

### Dow Corning® HM-2500 Assembly Sealant

- **Einsatzschwerpunkt** – Montage, Kleben, und Dichten; Anwendungen, in denen unmittelbare Adhäsion und eine hohe Rohfestigkeit erforderlich sind.
- **Besondere Eigenschaften** – 100 % Silicon, unmittelbare Adhäsion, hoch transparent; härtet zu einem dauerhaften Silicon-Dichtstoff aus.
- **Anwendungsbereiche** – heißschemelzender, reaktiver Dichtstoff, der gut für OEM- und Montageanwendungen geeignet ist: hervorragende Adhäsion auf den meisten Substraten, kein Primer erforderlich. Durch seine unmittelbare Adhäsion können Teile sofort ausgeliefert werden und trotzdem verfügt er über eine lange Verarbeitungszeit und einen geringen Anteil an flüchtigen organischen Verbindungen (VOC).

## Primer und Reiniger

### Dow Corning® 1200 RTV Prime Coat

- **Einsatzschwerpunkt** – verbessert erheblich die Adhäsion von Silicon-Dichtstoffen auf einer Vielzahl von anspruchsvollen Substraten.
- **Anwendungsbereiche** – erheblich verbesserte Adhäsion von Silicon-Dichtstoffen, -Beschichtungen und -Gummi auf Mauerwerk, Holz, Granit, Metallen, Glas, Keramik, Kunststoff, Gummi und Coatings.

### Dow Corning® OS 1200 Primer

- **Einsatzschwerpunkt** – erheblich verbesserte Adhäsion von Silicon-Elastomeren, Silicon-Schäumen und Klebstoffen/Dichtstoffen.
- **Anwendungsbereiche** – allgemeine Verbesserung der Adhäsion. Speziell für geringe Toxizität formuliert, nach der EU-Richtlinie 88/379/EWG kein gesundheitsgefährdendes Produkt.

<sup>1</sup>Die meisten Farben haften nicht auf dem Dichtstoff. Nicht für Unterwasserbauwerke oder Klebeanwendungen geeignet. Luftfeuchtigkeit zur Aushärtung erforderlich. Kann bei einigen Kunststoffen zu Spannungsrissen führen. Vor dem Einsatz testen.

<sup>2</sup>Betriebstemperatur-Schätzwerte, die anhand der Produktformulierung und auf der Basis von Labortests aufgestellt wurden. Der tatsächliche Temperaturbereich hängt von anderen Faktoren wie der speziellen Anwendungsumgebung ab.

Zeit bis zur Klebefreiheit [Min.]	Extrusionsrate [g/min] bei 23 °C	Viskosität [mPa·s] bei 23 °C	Durometer- Härte [Shore A]	Zugfestigkeit [MPa]	Dehnung [%]	Spezifisches Gewicht	Listung/ Spezifikationen
21	450	—	25	2,2	540	1,03	
25	420	—	37	2,3	240	1,40	
20	350	—	25	2,3	540	1,04	FDA 177.2600, UL94-HB, NSF51, NSF61, MIL-A-46106
13	—	45.000	27	1,5	315	1,03	FDA 177.2600, UL94-HB, NSF51 MIL-A-46106
17	390	—	26	2,4	600	1,04	FDA 177.2600, UL94-HB, NSF51 MIL-A-46106
20-25	400	—	24	2,4	490	1,03	
12	270	—	43	3,6	340	1,06	
20	—	73.500	34	3,2	290	1,30	
28	350	—	37	2,5	680	1,40	
28	210	—	30	1,7	700	1,50	
30	260	—	18	1,3	500	1,03	
46	145	—	35	1,9	350	1,30	FDA 177.2600, UL94-HB, MIL-A-46106
70	—	30.000	32	3,1	425	1,03	UL94 V-1, MIL-A-46146
65	90	—	45	7,1	650	1,11	
24	143	—	40	1,7	450	1,30	
—	—	—	60	2,4	1000	1,06	

## Vorbehandlung des Untergrunds

Obwohl Dow Corning Silicon-Dichtstoffe eine hervorragende Haftung aufbauen, erzielen Sie maximale Adhäsion nur auf sauberen und trockenen Oberflächen. Verunreinigungen wie Schmutz, Fett, Wasser, Teer oder Rost wirken trennend und verhindern die Bildung langlebiger Verklebungen.

Daher wird dringend empfohlen, nasse und verunreinigte Flächen vor dem Auftrag des Dichtstoffes gründlich vorzubehandeln.

- Wischen Sie die verunreinigte Fläche mit einem sauberen, ölfreien Tuch ab.
- Wischen Sie die Oberfläche nochmals mit einem geeigneten Reiniger oder Lösungsmittel wie Isopropylalkohol, Leichtbenzin, Schwerbenzin oder MEK (Methylethylketon) ab. Hinweis: Reinigen Sie die Flächen nicht mit Reinigungsmittel oder Seife. Die Seifenrückstände könnten als Trennmittel agieren.
- Rauen Sie Gummioberflächen mit Schleifpapier auf. Machen Sie eine Stichprobe, um für jede Anwendung die entsprechende Adhäsion der Dichtstoffe zu ermitteln. Die Bindungsfestigkeit nimmt mit der Aushärtung des Dichtstoffes zu.

## Anwendung

Tragen Sie Dow Corning Klebstoffe/Dichtstoffe auf eine der vorbehandelten Flächen auf und bedecken Sie diese schnell mit dem anderen Untergrund, der geklebt werden soll. Bei Kontakt mit Luftfeuchtigkeit dauert es bei Raumtemperatur und einer relativen Luftfeuchtigkeit von 50 % (abhängig vom Produkt) ca. 5 bis 10 Minuten, bis sich eine Haut auf dem aufgetragenen Material bildet. Jegliche Nachbearbeitung sollte vorgenommen werden, bevor sich diese Haut bildet. Die Oberfläche kann leicht mit einem Spatel bearbeitet werden.

## Verwendung von Primer

Um optimale Adhäsion zu erzielen, wird die Verwendung eines Dow Corning Primers empfohlen. Nach der Reinigung wird Dow Corning Primer mit Hilfe eines Tuches, durch Aufpinseln oder Aufsprühen dünn aufgetragen. Bei 23 °C und 50 % relativer Luftfeuchtigkeit sollten für die Trocknung des Primers 5 bis 30 Minuten veranschlagt werden. Der Primer härtet durch den Kontakt mit Luftfeuchtigkeit durch. Bei geringer Luftfeuchtigkeit müssen längere Trocknungszeiten eingeplant werden.

Die erforderlichen Trocknungszeiten sollten vor der Verwendung bestimmt werden. Vollständig durchgehärteter Primer eignet sich nicht zur Adhäsionsförderung. Generell sollten Trocknungszeiten über 6 Stunden bei normaler Temperatur und Luftfeuchtigkeit vermieden werden.

## Aushärtungszeit

Nach Bildung einer dünnen Außenhaut setzt sich die Aushärtung in die Tiefe hinein fort. Der Dow Corning Klebstoff/Dichtstoff härtet in 24 Stunden (bei Raumtemperatur und einer relativen Luftfeuchtigkeit von 50 %) in eine Tiefe von ca. 3 mm durch. Sehr tiefe Querschnitte benötigen eine längere Zeit zur vollständigen Aushärtung, vor allem wenn die Flächen der Luftfeuchtigkeit nur bedingt ausgesetzt sind. Bei geringerer Luftfeuchtigkeit verlängert sich die Aushärtungszeit.

Da die Dichtstoffe unter Einwirkung von Luftfeuchtigkeit vernetzen, müssen die Behälter fest verschlossen bleiben, wenn das Produkt nicht verwendet wird. Während der Lagerung kann die Öffnung der Tube oder Kartusche mit einem vulkanisierten Materialpfropfen verstopft werden. Dieser führt zu keiner Beeinträchtigung des restlichen Gehalts der Tube oder Kartusche und kann leicht entfernt werden.

## Verträglichkeit

Einige Dow Corning Klebstoffe/Dichtstoffe setzen bei der Aushärtung geringe Mengen Essigsäure frei. Dadurch könnte auf bestimmten Metallteilen oder -substraten Korrosion verursacht werden, vor allem bei direktem Kontakt oder wenn die Aushärtung in einem vollständig abgeschlossenen System stattfindet, aus dem die Nebenprodukte des Aushärtungsvorgangs nicht entweichen können.

## Gesundheits- und Umweltinformationen

Für alle Fragen bezüglich der Sicherheit der Produkte können sich unsere Kunden an unsere umfangreiche „Product Stewardship“-Organisation oder die regionale Abteilung für Gesundheits- und Umweltfragen wenden.

Nähere Informationen erhalten Sie auf unserer Website unter [www.dowcorning.com](http://www.dowcorning.com) oder bei Ihrer lokalen Dow Corning Vertretung.

## Kontaktaufnahme

Ihr Lieferant:

### T-E-Klebetchnik

Anwendungs-, Verfahrens- und Dosiertechnik

Großer Kolonnenweg 3  
Tel.: 0511 - 353982 - 0  
internet: [www.t-e-klebetchnik.de](http://www.t-e-klebetchnik.de)

30163 Hannover  
Fax.: 0511 353982 - 40  
mail: [infotek@t-e-klebetchnik.de](mailto:infotek@t-e-klebetchnik.de)



### HAFTUNGSBESCHRÄNKUNG – BITTE SORGFÄLTIG LESEN

Die in dieser Broschüre enthaltenen Angaben werden aufgrund der bei Dow Corning durchgeführten Forschung nach bestem Wissen gemacht. Da Dow Corning keinen Einfluss auf die Verwendungsart der Produkte und auf die Bedingungen hat, unter denen sie eingesetzt werden, ist trotz dieser Produktinformationen vor dem Einsatz der Produkte unbedingt die Durchführung von Tests erforderlich, um sicherzustellen, dass die Produkte von Dow Corning im Hinblick auf Leistung, Wirkung und Sicherheit für die spezifische Verwendung durch den Kunden geeignet sind. Vorschläge zur Produktverwendung sind nicht als Verleitung zu Patentrechtsverletzungen zu verstehen.

Dow Corning gewährleistet nur, dass die Produkte der zur Zeit der Lieferung aktuellen Produktbeschreibung von Dow Corning entsprechen.

Gewährleistungsansprüche des Kunden und die entsprechenden Gewährleistungspflichten von Dow Corning bei einer Garantieverletzung beschränken sich auf die Lieferung von Ersatz oder die Rückerstattung des Kaufpreises für ein Produkt, das der Garantie nicht entspricht.

**JEDE WEITERE AUSDRÜCKLICHE ODER IMPLIZIERTE GEWÄHRLEISTUNG DURCH DOW CORNING, EINSCHLIESSLICH DER VERKÄUFLICHKEIT UND VERWENDUNGSEIGNUNG, IST AUSGESCHLOSSEN.**

**DOW CORNING ÜBERNIMMT KEINE HAFTUNG FÜR ZUFALLS- ODER FOLGESCHÄDEN.**

*Dow Corning ist eine eingetragene Marke der Dow Corning Corporation.*

© 2005 Dow Corning Corporation. Alle Rechte vorbehalten. Formular-Nr.: 80-3282-03  
Umschlagillustration: AV05264, AV08189, AV08190, AV08191, AV08192, AV08193, AV08194.

*We help you  
invent the future.™*  
[www.dowcorning.com](http://www.dowcorning.com)

**DOW CORNING**