



Industrieklebstoffe

Industrie-Klebstoffe

In vielen Bereichen der Technik wird die Klebertechnik immer wichtiger oder hat sich bereits durchgesetzt. Die Vielfalt der Hochleistungsklebstoffe von Henkel kommt den unterschiedlichen Anforderungen in mehrfacher Weise nach.



Standardprodukte*

Produkt	Besondere Merkmale	Chemie	1- oder 2-komponentig	Härtung bei RT möglich	Viskosität bei 25 °C, Pa*s	Service-temperatur, °C	Härte/Shore
Hysol Eccobond 285	Thermisch leitfähig	Epoxy	2	ja	Thixotrope Paste	+180 (mit Cat 27-1)	85 D
Hysol Eccobond 56C	Elektrisch leitfähig	Epoxy	2	ja	---	-45 bis +175	---
Hysol Eccobond 45W1	Flexibel einstellbar	Epoxy	2	ja	40	-55 bis +95	65 D
Hysol Eccobond 2332	Isolierend	Epoxy	1	nein	75	-30 bis +150	75 D
Hysol Eccobond 104	Chemikalienbeständig, für hohe Temperaturen	Epoxy	2	ja	Thixotrope Paste	-55 bis +230	90 D
Hysol Eccobond 286	Universell, thermisch leitfähig	Epoxy	2	ja	Thixotrope Paste	-55 bis +95	80 D
Loctite 5140	Niederviskos, flexibel	Silikon	1	ja	50	bis +200	> 15 A
Loctite 5145	Thixotrop, flexibel	Silikon	1	ja	Thixotrope Paste	bis +200	> 25 A
Loctite 382 TakPak	Sehr schnelle Aushärtung	Cyanacrylat	1	ja	6	bis +120	k. A.
Loctite 4105 BlackTak	Sehr schnelle Aushärtung, Restflexibilität	Cyanacrylat	1	ja	5,5	bis +120	k. A.
Loctite 7400 Varnistop	Rot, schnell härtend	Siegellack	1	ja	1	k. A.	k. A.

* Die hier angegebenen Messwerte der verschiedenen Eigenschaften basieren auf Messungen nach Normmethode und dürfen nicht für die Erstellung eigener Spezifikationen herangezogen werden. Hierzu müssen Messwerte durch eigene Messungen bestimmt und bestätigt werden.

Ihr Lieferant:

T-E-Klebertechnik

Anwendungs-, Verfahrens- und Dosiertechnik

Großer Kolonnenweg 3
Tel.: 0511 - 353982 - 0
internet: www.t-e-klebertechnik.de

30163 Hannover
Fax.: 0511 353982 - 40
mail: infotek@t-e-klebertechnik.de

