



**Standardprodukte\***

Produkt	Besondere Merkmale	Chemie	Mischviskosität bei 25 °C, Pa*s	Servicetemperatur, °C	Härte/Shore	Thermische Leitfähigkeit W/m K	Durchschlagsfestigkeit kV/mm
<b>Hysol Stycast 2850 FT / CAT 27-1</b>	Thermisch leitfähig	Epoxy	250	-55 bis +175	94 D	1,1	21,7
<b>Hysol Stycast 2850 KT / CAT 11</b>	Thermisch leitfähig	Epoxy		-55 bis +155	95 D	2,78	13,6
<b>Hysol Stycast 2651-40W1 / CAT 27-1</b>	Niederviskos	Epoxy	4	-55 bis +175	85 D	0,5	17,7
<b>Hysol W 67</b>	Zur Imprägnierung	Epoxy	0,25	-40 bis +230	89 D	k. A.	17,8
<b>Hysol Stycast U2500</b>	Niedrigviskos, flexibel	Polyurethan	6	-40 bis +125	75 A	0,6	15,0
<b>Hysol Stycast U2500 HTR</b>	Niedrigviskos, flexibel, hochtemperaturbeständig	Polyurethan	8	-40 bis +150	75 A	0,6	k. A.
<b>Hysol ES1002</b>	UL94 V-0	Epoxy	19,5	-25 bis +105	88 D	0,65	40
<b>Hysol EE8200 / EB0363</b>	UL94 V-0	Epoxy	11	-40 bis +125	68 D	0,5	57

\* Die hier angegebenen Messwerte der verschiedenen Eigenschaften basieren auf Messungen nach Normmethode und dürfen nicht für die Erstellung eigener Spezifikationen herangezogen werden. Hierzu müssen Messwerte durch eigene Messungen bestimmt und bestätigt werden.

**Mögliche Härtersysteme für Stycast Epoxidmaterialien:**

Härter	Catalyst 9	Catalyst 27-1	Catalyst 24 V
<b>Verarbeitungszeit (100g bei 25 °C)</b>	45 min.	2 Std	30 min.
<b>Aushärtung</b>	16 bis 24 Std. bei RT oder 2 Std. bei 65 °C	4 Std. bei 120 °C	8 bis 16 Std. bei RT, 2 Std. bei 65 °C
<b>Servicetemperatur</b>	120 °C	175 °C	90 °C
<b>Chemische Beständigkeit</b>	gut	sehr gut	moderat

Ihr Lieferant: T-E-Klebertechnik

