



Permabonds Anaerobe-Produktpalette ist so formuliert, dass sie überlegene Leistungsvorteile bei Anwendungen mit selbsttragenden oder eng verbundenen metallischen Komponenten wie Kugellagersicherungen, Schraubensicherungen, Flanschabdichtungen, Flächendichtungen und dem Abdichten von Rohrleitungen bietet.

Wie funktionieren anaerobe Klebstoffe?

Permabonds anaerobe Klebstoffe sind einkomponentige, lösemittelfreie Systeme, die bei Abwesenheit von Luftsauerstoff und dem Vorhandensein von Metalloberflächen (Eisen- und Nichteisenmetalle) aushärten. Der flüssige anaerobe Klebstoff füllt den Spalt zwischen den Kontaktflächen und mögliche vorhandene Defekte in den Metalloberflächen. Bei der Aushärtung wird der flüssige Klebstoff dann zu einem festen Acrylatklebstoff bzw. Dichtmittel wobei ein 100%iger mechanischer Fläche-Fläche Kontakt und eine physikalische Sperre geschaffen wird.

Dauerhafte Montage

- Vollflächige Klebeverbindung für erhöhte Festigkeit und verbesserte Vibrationsbeständigkeit.
- Erhöhte Drehmomentbeständigkeit im Vergleich zur mechanischen Verbindung.
- 5fach gesteigerte Lastfähigkeit gegenüber mechanischen Verbindungsmethoden.
- Größere Konstruktionsfreiheit, da verschiedene Werkstoffe gefügt werden können.
- Hohe Korrosionsbeständigkeit und längere Haltbarkeit der Komponenten.
- Reduzierte Bearbeitungstoleranzen bei der Konstruktion von Teilen.

Schraubensicherung

- Schnelle Aushärtung zur direkten Weiterverarbeitung.
- Wiederlösbare und permanente Schraubensicherungen für jeden Anwendungsfall.
- 100%ige Schraubensicherung sogar bei fehlerhaftem Gewinde.
- Hohe Korrosionsbeständigkeit und verlängerte Haltbarkeit der Komponenten.
- Dichtungsmittel mit Kapillareigenschaften zum Penetrieren bei fest anliegenden und porösen Teilen.

Rohrabdichtung

- Auf PTFE basierende Systeme für eine haltbare und dauerhafte Abdichtung.
- Inerte, vollständige Aushärtung, beständig gegen Säuren, Lösungsmittel und Produkte auf Glykollbasis.
- Verschiedene Viskositäten zum Abdichten von sowohl feinen als auch groben Gewinden.
- Schnelle Aushärtung zum direkten Abdrücken, sofortige Abdichtung bis zu 70 bar.
- Wiederlösbare und permanente Dichtungsmittel für verschiedene Anwendungen.
- 100%ig leckfreie Rohrabdichtung sogar bei Rohren mit fehlerhaftem Gewinde.
- Endfestigkeiten, die oft den Berstdruck der Rohrleitung übertreffen.

Flächendichtung

- Schnelle Aushärtung und hohe Festigkeit, wodurch kein erneutes Anziehen von Flanschen erforderlich ist.
- Vollständiger Viskositätsbereich für verschiedene Spaltfüllanforderungen.
- Schnelle Aushärtegeschwindigkeiten zum schnellen Abdrücken.
- Großer Temperaturbeständigkeitsbereich; auch geeignet für raue Umweltbedingungen.
- Anwendungen für wiederlösbare oder permanente Abdichtungen.
- Ausgezeichnete Vibrationstoleranz ohne Verlust der Dichtungsleistung.
- Reduzierter Bedarf an mechanischen Verbindungselementen.
- Haftung auf 100% der Oberfläche.

Vorteile

- Für permanente und wiederlösbare Verbindungen erhältlich.
- Flüssige Kleber bieten einen größeren Fläche-Fläche-Kontakt als mechanische Verbindungselemente.
- Schnelle Aushärtung in Abwesenheit von Luftsauerstoff beschleunigt die Produktion.
- Beständig gegen Öl, Lösungsmittel und Oberflächennachbehandlung.
- Hohe Festigkeit, übertrifft oft die des zu verklebenden Materials.
- Großer Anwendungstemperaturbereich von -50°C bis 230°C .
- Spaltfüllvermögen von Presspassungen bis zu 0,5mm.
- Sichert, verbindet und dichtet mit einem einzigen Produkt.

Ihr Lieferant:

T-E-Klebeteknik

Anwendungs-, Verfahrens- und Dosiertechnik

Großer Kolonnenweg 3
Tel.: 0511 - 353982 - 0
internet: www.t-e-klebeteknik.de

30163 Hannover
Fax.: 0511 353982 - 40
mail: infotek@t-e-klebeteknik.de





Primäre Anwendung	Produkt	Eigenschaften	Farbe	Viskosität (mPa.s)	Maximales Spaltfüllvermögen (mm)	Handfest (Min.) Stahl	Scherfestigkeit (N/mm ²)	Torsionsfestigkeit (Nm) M10 Stahl		Temperatur-einsatzbereich (°C)	Genehmigungen
								Losbrech	Weiter		
Schraubensicherung	A011	Niedrigfest	Rot	500	0,12	15	5	4	5	-55 bis +150	WRAS
	A1042	Schnellhärtend	Blau	2rpm: 8000 / 20rpm: 1700	0,12	5	12	16	8	-55 bis +150	WRAS
	A113	Universell	Blau	500	0,12	15	12	12	7	-55 bis +150	WRAS
	A130	Universell	Blau	2rpm: 8000 / 20rpm: 1800	0,12	15	12	12	7	-55 bis +150	WRAS
	HM129	Permanent	Rot	500	0,15	10	17	33	58	-55 bis +150	
	HH131	Hochtemperaturbeständig	Rot	2rpm: 23.000 / 20rpm: 7500	0,3	15	17	27	54	-55 bis +230	DVGW
Dauerhafte Montage	A025	Hochtemperaturbeständig	Orange	750	0,2	15-30	8	13	23	-55 bis +200	WRAS
	A118	Niedrigviskos	Grün	400	0,12	15	21	15	35	-55 bis +150	WRAS
	A126	Kapillarwirkend	Grün	10-30	0,05	15	10-20	14	34	-55 bis +150	
	A134	Hochviskos	Grün	2rpm: 70.000 / 20rpm: 8000	0,5	15	21	30	50	-55 bis +150	WRAS
	F200	Flexibel	Braun	150	0,1	15	30	28	30	-55 bis +100	WRAS
	F201	Flexibel	Braun	2rpm: 9000 / 20rpm: 2500	0,5	15	30	28	30	-55 bis +100	WRAS
	F202	Flexibel	Braun	2rpm: 135.000 / 20rpm: 20.000	0,5	15	30	28	30	-55 bis +100	WRAS
	A1024	Kapillarwirkend	Gelb	10-20	0,05	<20	21	-	-	-55 bis +150	
	A1046	Schnellhärtend	Grün	2rpm: 9000 / 20rpm: 2500	0,25	5-10	25	30	50	-55 bis +150	DVGW
	A1062	Kapillarwirkend	Grün	10-20	0,05	20	7	-	-	-55 bis +150	
	HM135	Schnellhärtend	Grün	700	0,2	5-10	30	31	50	-55 bis +200	WRAS
	HM162	Hochtemperaturbeständig	Grün	1000	0,2	5	30	32	57	-55 bis +200	
	HM163	Für Edelstahl	Grün	3500	0,2	5	28	30	55	-55 bis +150	
	HM165	Hochtemperaturbeständig	Grün	2rpm: 25.000 / 20rpm: 10.000	0,3	15-20	20	35	50	-55 bis +230	
	HH167	Metall Reparatur	Silber	2rpm: 500.000 / 20rpm: 90.000	0,5	15	32	45	32	-55 bis +150	
Rohrabdichtung	A1044	Hochfest	Weiß	2rpm: 70.000 / 20rpm: 9000	0,5	15	17	20	10	-55 bis +150	WRAS
	A129	Mittelfest	Orange	2rpm: 65.000 / 20rpm: 20.000	0,5	15	12	12	7	-55 bis +150	
	A131	Niedrigfest	Weiß	2rpm: 40.000 / 20rpm: 6000	0,5	45	6	10	7	-55 bis +150	WRAS, KIWA
	MH052	Genehmigt für Kontakt mit Sauerstoff	Gelb	2rpm: 65.000 / 20rpm: 25.000	0,5	15	10	20	11	-55 bis +150	WRAS, DVGW, BAM
	A1058	Sehr niedrigfest	Weiß	300.000	0,5	90	8	8	6	-55 bis +150	WRAS
	HM146	Hochfest	Grün	3000	0,3	20-40	20	30	48	-55 bis +200	KTW
Flächendichtung	A136	Universell	Rot	2rpm: 75.000 / 20rpm: 18.000	0,5	<30	12	10	8	-55 bis +150	WRAS
	MH196	Hochtemperaturbeständig	Rot	2rpm: 500.000 / 20rpm: 100.000	0,5	15	10	20	23	-55 bis +200	
	MH199	Hochtemperaturbeständig	Rot	2rpm: 225.000 / 20rpm: 75.000	0,5	20	8	20	12	-55 bis +200	
	LH197	Flexibel	Grün	2rpm: 50.000 / 20rpm: 20.500	0,3	20	5	10	5	-55 bis +150	

