



Permabond UV Klebstoffe sind einkomponentige Klebstoffe, die für eine Vielzahl von Substraten geeignet sind. Sie sind schnell und problemlos anzuwenden, denn nach Einwirkung von UV Licht härten Permabond UV Klebstoffe in Sekundenschnelle aus.

Permabond UV Klebstoffe eignen sich ideal für Verbindungen von Glas mit Glas oder Glas mit Metall.

Sie besitzen überlegene Haftfestigkeit und bewähren sich daher ausgezeichnet, wenn die Verbindung hohe Tragfähigkeit aufweisen muss wie z.B. bei Glasmöbeln und Vitrinen.

Durch ihre Flexibilität und Belastbarkeit eignen sich diese UV Klebstoffe hervorragend für Anwendungen auf Substraten mit unterschiedlicher Wärmeausdehnung.

Permabond UV Klebstoffe können bei einer Vielzahl von Kunststoffen eingesetzt werden. Die meisten allgemein bekannten Kunststoffe gibt es auch als UV durchlässiges Material. Einige transparente Kunststoffe enthalten jedoch Stabilisatoren, die das Material strahlungsundurchlässig machen. Permabonds technische Fachberater können dies überprüfen und Ihnen passende Produkte vorschlagen oder auch speziell Ihren Anforderungen gerecht für Sie entwickeln.

Typische Anwendungsgebiete:

- Verklebungen von Glasmöbeln
- Strukturelle Verklebungen von Glas auf Metall
- Acryl Display-Systeme
- Brillengläser für spezielle Anwendungen, z.B. Taucherbrillen
- Solarpanele
- Pokale und Glasornamente

Permabond UV Klebstoffe zeichnen sich durch hohe und beständige Haftkraft aus.

Sie enthalten einen Photoinitiator, der nach Zufuhr von UV- oder Blaulicht in bestimmten Wellenlängen in dem Acrylat die Aushärtung einleitet.

Bei Gebrauch von UV Klebstoffen werden die zu verbindenden Teile weder geschmolzen noch geschwächt sondern durch eine starke chemische Verbindung gestärkt.

Spezial-Lampen stehen in unterschiedlichen Stärken zur Auswahl und rangieren von kleinen "Hobbylampen" bis zu speziellen Anlagen zur Fließbandproduktion. Wir beraten Sie gern bei der Wahl der für Sie optimalen Lösung.

Vorteile

- Problemloses Aushärten - dieser Klebstoff wirkt "auf Abruf" - positionieren Sie die Fügeteile vor der Belichtung - die Aushärtung stoppt, sobald die Bestrahlung aussetzt.
- Schnelle Aushärtung - je mehr Lampen eingesetzt werden desto schneller läuft Ihre Produktion.
- Lösungsmittelfrei und nicht entzündbar - Ihre Garantie für angenehmes und betriebssicheres Arbeiten.
- Einkomponentig - kein Mischen, kein Schwund.
- Energie- und raumsparend - UV Lampen brauchen weniger Strom und Platz als Härteöfen.
- Design - farblose UV Klebstoffe beeinträchtigen das äußere Erscheinungsbild nicht.
- Technische Unterstützung - unsere Spezialisten beraten Sie gern über Anwendungen, Klebstoffwahl und Fertigungsverfahren.



Aushärtungsgeschwindigkeit von UV-Klebstoffen:

Neben der Reaktivität des eigentlichen Klebstoffes spielt eine ganze Reihe von Faktoren bei der Aushärtungsgeschwindigkeit von UV-Klebstoffen eine Rolle:

- Intensität des UV Lichts sowie Entfernung von der Lampe
- Art der UV Lampe – es stehen verschiedenste Röhren und LED Lampen unterschiedlicher Leistungsstufen und Spektren zur Verfügung
- Alter der UV Röhre – die UV Leistung nimmt mit zunehmendem Alter der Röhre ab
- Lichtdurchlässigkeit der zu verklebenden Materialien – viele Kunststoffe enthalten UV Stabilisatoren, die das UV Licht blockieren.



Produkt	Eigenschaften	Farbe	Viskosität (mPa.s)	Zugfestigkeit (N/mm ²)	Scherfestigkeit (N/mm ²)	Shore D Härte	Temperatureinsatzbereich (°C)
UV605	Sehr niedrige Viskosität	Klar/Farblos	50-100	14	Stahl auf Glas 10-14	65-75	-55 bis +120
UV610	Hohe Haftfestigkeit auf Glas und Metall	Transluzent	800-1000	17	Stahl auf Glas 13-16	65-75	-55 bis +120
UV612	Glasfacetten, langsame Aushärtung, leichtes Säubern	Klar/Farblos	450-650	>5	Stahl auf Glas 8-12	30-40	-55 bis +120
UV620	Universell. Hohe Transparenz und Vergilbungsbeständigkeit	Klar/Farblos	2200-2900	16	Stahl auf Glas 9-10	60-75	-55 bis +120
UV625	Tropffrei für größere Spalten und senkrechte Auftragung	Klar/Farblos	20rpm: 30.000-55.000 2rpm: 120.000-250.000	16	Stahl auf Glas 6-10	60-70	-55 bis +120
UV630	Niedrigviskos. Zum Verkleben von Kunststoffen. ISO10993 auf Zytotoxizität geprüft	Klar/Farblos	200-300	14	PC auf PC >9*	60	-55 bis +120
UV632	Niedrigviskos. Zum Verkleben von Kunststoffen. Hohe Haftfestigkeit auf Akryl	Klar/Farblos	200-400	13	PC auf PC >5*	55-75	-55 bis +120
UV640	Mittelviskos. Zum Verkleben von Kunststoffen	Klar/Farblos	20rpm: 3.000-5.000 2.5rpm: 12.000-25.000	13	PC auf PC >9*	55-75	-55 bis +120
UV645	Mittelviskos. Zum Verkleben von Kunststoffen. Gute Haftfestigkeit auf Akryl.	Klar/Farblos	20rpm: 8.000-10.000 2.5rpm: 30.000-60.000	11	PC auf PC >9*	50-65	-55 bis +120
UV648	Hochviskos. Zum Verkleben von Kunststoffen. Gute Haftfestigkeit auf Akryl.	Klar/Farblos	20rpm: 20.000-40.000 2rpm: 120.000-180.000	11	PC auf PC >5*	50-65	-55 bis +120
UV649	Ein Gel zum Verkleben von Kunststoffen. Gute Haftfestigkeit auf Akryl.	Klar/Farblos	20rpm: 20.000-30.000 2rpm: 80.000-150.000	15	PC auf PC >9*	50-65	-55 bis +120
UV670	Flexibel für Metall/metallbeschichteten Kunststoffen	Klar/Farblos	2000-3000	12	Stahl auf Glas 6-10	50-60	-55 bis +120
UV675	Kristallklares Verkleben von Glas	Klar/Farblos	500-800	16	Stahl auf Glas 8-12	60-70	-55 bis +120
UV681	Glasklares und klebefreies Produkt	Klar/Farblos	80-120	10-12	N/A	50-65	-55 bis +120
UV683	Ideal für Überzugs- und Doming-Anwendungen einsetzbar	Klar/Farblos	1000-1600	12-14	N/A	50-65	-55 bis +120
UV6231	Gute Beständigkeit gegen Chemikalien	Klar/Farblos	5000-8000	10	Stahl auf Glas 10	45-50	-55 bis +120
UV6160	Hohe Haftfestigkeit auf Glas und Metall	Klar/Farblos	1000-2000	15-25	Stahl auf Glas 11	65-75	-55 bis +120
UV7141	Dual-Cure UV Klebstoff, der alternativ auch anaerob unter Ausschluß von Luft aushärten kann. Zum Verkleben von keramikbeschichtetem Glas, Spiegeln, Glas und Metall	Klar/Farblos	1000-1700	20	Stahl auf Glas 14-17	60-70	-55 bis +120

PC = Polycarbonat

* *Bedeutet Substratversagen

