

Strukturelle Acrylatklebstoffe

Permabond Strukturacrylatklebstoffe eignen sich zum Verkleben einer Vielzahl von Materialien. Durch das schnelle Aushärten bei Raumtemperatur sowie eine hohe und beständige Klebkraft sind diese Klebstoffe ideal für anspruchsvolle Anwendungen, bei denen Geschwindigkeit und problemlose Verarbeitung vorrangig sind.

Permabond Strukturacrylatklebstoffe können vielseitig eingesetzt werden, so z.B. beim strukturellen Verkleben von Metallen, Plastik, Verbundwerkstoffen, Glas, Holz sowie anderen Materialien. Sie zeichnen sich durch hervorragende Härte und Zugfestigkeit, durch hohen Schälwiderstand, Stoß- und Spaltfestigkeit aus. Diese Klebstoffe erweisen sich als beständig gegen Spannung durch unterschiedliche Wärmedehnung, wenn unterschiedliche Materialien verklebt werden, und eignen sich wegen ihrer hohen chemischen Beständigkeit für den Einsatz in öliger, fettiger, feuchter und der Witterung ausgesetzter Umgebung.

Typische Anwendungen sind z.B.

- Magnetverklebungen in Elektromotoren
- Metall- und Glasmöbelproduktion
- Strassenschilder
- Rückspiegelbefestigung
- Strukturelle Verklebung (z.B. Platten und Scheiben aus Aluminium)
- Ladeneinrichtungen und Verbundmaterialien

No-Mix Kleber mit Initiator

Der Initiator wird auf die eine Oberfläche aufgetragen, der Klebstoff auf die andere. Der Klebstoff beginnt erst auszuhärten, wenn die beiden Komponenten zusammengefügt werden. Dieser Klebstoff hat eine lange offene Zeit und eine kurze Aushärtungsphase.

“Bead on Bead“ Teil A & Teil B

In dieser Applikation wird der Klebstoff “bead on bead”, d.h. beide Komponenten raupenförmig übereinander, aufgetragen. Ein Mischen ist nicht erforderlich. Beim Zusammendrücken beider Komponenten vermischt sich der Klebstoff genügend, um ein Aushärten einzuleiten.

2-Komponenten-Acrylatklebstoffe mit Harz und Härter

Der Klebstoff wird in praktischen Doppelkammerkartuschen mit einem Mischverhältnis von 1:1 geliefert und wird direkt durch eine Mischdüse aufgetragen.

Einkomponentig – keine Mischung notwendig

Diese Klebstoffe sind sehr leicht aufzutragen und härten mit oder ohne Initiator aus. Die Verwendung eines Initiators ermöglicht eine Aushärtung mit höherem Spaltfüllvermögen sowie auch eine Reduzierung der Aushärtungszeit auf Sekunden.

Vorteile

- Aushärten schon bei Raumtemperatur - Trockenöfen und ähnliche Methoden werden überflüssig
- Schnelles Aushärten - beschleunigte Produktion wirkt kostensenkend
- Nicht entzündbar und lösungsmittelfrei - Gewährleistung für eine sichere und angenehme Arbeitsumgebung
- Vielseitig - größere Designfreiheit durch umfangreiche Applikationsmöglichkeiten
- Technische Unterstützung - unsere Spezialisten beraten Sie gern über Anwendungen, Klebstoffwahl und Fertigungsverfahren.

Ihr Lieferant:

T-E-Klebertechnik

Anwendungs-, Verfahrens- und Dosiertechnik

Großer Kolonnenweg 3
Tel.: 0511 - 353982 - 0
internet: www.t-e-klebertechnik.de

30163 Hannover
Fax.: 0511 353982 - 40
mail: infotek@t-e-klebertechnik.de



Permabond
Engineering Adhesives



Strukturelle Acrylatklebstoffe Produktdaten

Produkt	Eigenschaften	Farbe	Viskosität (MPa.s)	Maximales Spaltfüllvermögen (mm)	Hand-Festigkeit	Funktions-Festigkeit	Scher-Festigkeit (N/mm ²)	Temperatureinsatzbereich (°C)
TA430 & Initiator 41	Harz und Initiator, geeignet für extrem haltbares Verkleben von Metallen, Plastik, Keramik und Holz	Harz: Bernsteinengelb Initiator: Braun Gemischt: Bernsteinengelb	20rpm: 20.000 2,5rpm: 50.000	0,5	1-2 Min.	40-60 Min.	15-25	-55 bis 120
TA435 & Initiator 41	Harz und Initiator, geeignet für extrem haltbares Verkleben von Metallen, Ferriten, Keramik u. Thermoplasten	Harz: Bernsteinengelb Initiator: Braun Gemischt: Bernsteinengelb	20rpm: 30.000 2,5rpm: 70.000	0,5	1-2 Min.	30-60 Min.	15-25	-55 bis 120
TA436 & Initiator 43	Besonders geeignet für das Verkleben von Magneten	Harz: Bernsteinengelb Initiator: Grün Gemischt: Grün	20rpm: 25.000 2,5rpm: 60.000	0,5	20-30 Sek.	30-60 Min.	15-25	-55 bis 150
TA437	Für das Verkleben von Magneten bei hohen Temperaturen	Harz: Orange (Initiator: Braun) (Gemischt: Dunkelorange)	20rpm: 40.000 2,5rpm: 130.000	0,5	5-10 Min. (20-30 Sek. mit Initiator 41)	60-120 (30-60 mit Initiator 41)	14-20	-55 bis 200
TA439 & Initiator 43	Strukturklebstoff ohne Methacrylsäure für das Verkleben von Magneten. Ideal für abgedichtete Elektromotoren. Hohe Temperaturbeständigkeit.	Harz: Bernsteinengelb Initiator: Grün Gemischt: Bernsteinengelb	20rpm: 1.000	0,15	20-40 Sek.	3-5 Min.	20-25	-55 bis 165
TA440	Bead-on-bead für schnelles Verkleben von Metallen, Keramik, Glas, Holz und starren Kunststoffen	Harz: Bernsteinengelb Initiator: Grün Gemischt: Grün	20rpm: 10.000 (gemischt)	0,5	15-30 Sek.	30-60 Min.	15-25	-55 bis 120
TA452	Geruchsarm; schnell aushärtend mit ausgezeichneter Haftung auf Metallen.	A Komponente: Rot B Komponente: Grün Gemischt: Braun/Violett	Gemischt: 4.500	0,5	6-9 Min.	60-120 Min.	20-24	-55 bis +130 (konstante Temperatur) +150 (Höchsttemperatur)
TA459 & Initiator 43	Hochviskose Variante von TA439	Harz: Blau Initiator: Grün Gemischt: Blau	20rpm: 20.000 2,5rpm: 80.000	0,5	20-40 Sek.	3-5 Min.	20-25	-55 bis 165
TA4246 & Initiator 46	No-mix Harz und Initiator für optimale Festigkeit beim Verkleben von Metall, Glas, Verbundwerkstoffen und Plastik.	Harz: Bernsteinengelb Initiator: Braun Gemischt: Bernsteinengelb	20rpm: 23.000	0,5	1-2 Min.	15-30 Min.	33-35	-40 bis 120
TA4200	2-Komponentig, 1:1. Verstärkt mit schnelle Aushärtung und gutem Spaltfüllvermögen. Ideal für die strukturelle Verklebung von Aluminium.	A Komponente: Beige B Komponente: Beige Gemischt: Beige	20rpm: 45.000 (gemischt)	4	7-10 Min.	25-35 Min.	23-25	-40 bis 120
TA4202	2-komponentiger Mehrzweckklebstoff. 1:1. Sehr schnelle Aushärtung. Kann raupenförmig aufgetragen werden.	A Komponente: Rose B Komponente: Grün Gemischt: Violett	20rpm: 4.000 (gemischt)	0,5	2-3 Min.	20-25 Min.	19-21	-40 bis 120
TA4204	Zweikomponentiges 1:1 System mit sehr rascher Aushärtung. Geeignet für verschiedenste Anwendungen; lässt sich raupenförmig auftragen. Transparente Optik.	A Komponente: Farblos B Komponente: Farblos Gemischt: Farblos	Thixtrop	3	1-2 Min.	20-25 Min.	24-25	-40 bis +150 (konstante Temperatur) +180 (Höchsttemperatur)
TA4205					3-4 Min.	25-30 Min.	19-21	
TA4210	2-komponentig, 1:1, verstärkt mit gutem Spaltfüllvermögen und etwas längerer Handfestigkeit als TA4200. Ideal für die strukturelle Verklebung von Aluminium.	A Komponente: Beige B Komponente: Beige Gemischt: Beige	20rpm: 45.000 (gemischt)	4	20-25 Min.	50-60 Min.	23-25	-40 bis 120
TA4392 & Initiator 41	Wärmeleitfähig; ideal zum Verkleben elektronischer Komponenten.	Harz: Weiß Initiator: Braun Gemischt: Beige	Thixotrop	0,5	10-30 Sek.	3-5 Min.	16-20	-55 bis +165
TA4522	Geruchsarm; schnell aushärtend mit ausgezeichneter Haftung auf Kunststoffen.	A Komponente: Weiß B Komponente: Grün Gemischt: Grün	Gemischt: 4.500	0,5	10-15 Min.	90-180 Min.	21-23	-55 bis +130 (konstante Temperatur) +150 (Höchsttemperatur)
TA4590 & Initiator 44	Methacrylsäurefreier Strukturklebstoff für empfindliche elektronische Komponenten. Verringert das Korrosionsrisiko auf Kupferteilen.	Harz: Blau Initiator: Grün Gemischt: Türkis	20rpm: 20.000 2,5rpm: 90.000	0,5	15-30 Sek.	2-3 Min.	20-25	-55 bis +165
TA4605	Zweikomponentiger 1:1 Struktur-Acrylatklebstoff zum Verkleben von schwierigen Kunststoffen wie z.B. unbehandeltes Polypropylen und Polyethylen.	A Komponente: Grauweiß B Komponente: Farblos Gemischt: Grauweiß	Gemischt: 125.000	1,0	5-10 Min.	2-4 Std.	PP: 3-8 PE: 3-6	-55 bis +100
TA4610			Gemischt: 210.000		12-15 Min.	6-8 Std.		
TA4620			Gemischt: 125.000		20-25 Min.	24-72 Std.		

