

# Produkte für den Marinebereich

T-E-Klebertechnik

Anwendungs-, Verfahrens- und Dosiertechnik  
40 Jahre Klebstoffherfahrung



## Anwendung: Getriebeservice



Permabond Produkte sind ideal für die Verbindung Zahnrad-Welle, Instandsetzung und Austausch von Lagern, Verklebung von Buchsen sowie für die Abdichtung von Gehäusen geeignet.

### Vorteile von Permabond Produkten:

- Viele Viskositäten und Festigkeiten für unterschiedliche Komponentengrößen und Anwendungen verfügbar.
- Verhindert Metallabnutzung
- Toleranzen in der Fertigung können vergrößert, Press- und Schrumpfpassungen vermieden werden
- Einfachere Montage
- 1 Produkt ersetzt viele vorgeformte Dichtungen
- Gute Beständigkeit gegen Wasser, Öl, Kraftstoffe und andere Chemikalien. Auch Hochtemperaturprodukte verfügbar.

Produkte: Permabond A1046 (Lager und Zahnrad-Welle).  
Permabond MH196 (Abdichtungen).

Permabond Produkte werden im Bereich der Fertigung, der Wartung und der Reparatur für zuverlässige Lösungen eingesetzt.



Schraubensicherung



Rohrabdichtung

## Anwendung: Ruderbuchse



Die Graugußbuchsen werden unter Verwendung von A134 auf der Ruderwelle angebracht, ausgerichtet und verklebt. Dadurch konnten die Fertigungstoleranzen vergrößert und die Produktion vereinfacht werden.

- Beständig gegen Salzwasser
- 100% Abdichtung, verhindert Korrosion
- Einfacher und kostengünstiger als Schweißen

Produkt: Permabond A134

## Anwendung: Verstärken der Aufbauten

Raue Umgebungsbedingungen und ständige Belastungen der Aufbauten können z.Bsp. in den Ecken von Türen oder Fenstern zu Spannungsrissebildung führen. Diese Risse können aufgefüllt und mit einer zusätzlichen Platte verklebt werden um die Festigkeit zu verbessern.



- Hohe Viskosität, hohe Festigkeit mit guter Haftung auf vielen Oberflächen
  - Einfach in der Anwendung, gutes Spaltfüllvermögen
  - Schnelle Aushärtung (Lagefixierung zusätzlicher Platten)
  - Beständig gegen Salzsprühnebel
  - Hohe Scher- und Schälfestigkeit um auch während ungünstigen Witterungsverhältnissen und höchsten Belastungen nicht zu versagen.
- Produkt: Permabond TA4300



## Anwendung: Flanschabdichtung bei Wärmetauschern

Abdichtung von Flanschverbindungen bei Wärmetauschern auf Schiffen.

- Beständig gegen Kühlflüssigkeiten
- 100%ige Abdichtung
- Kein Schrumpfen/Setzen (verglichen mit vorgefertigten Dichtungen) dadurch geringerer Wartungsaufwand.
- Hochtemperaturbeständig - bis 200°C

Produkt: Permabond MH196



Produkt / Beschreibung	Marinetypische Anwendung(en)	Aushärtung	Viskosität [mPa.s] cP	max. Spalt [mm-(in)]	Handlungszeit	Scherfestigkeit auf Stahl [N/mm <sup>2</sup> - (psi)]	Temperatur Einsatzbereich [°C - (°F)]
<b>Permabond A1042</b> Gewindefestigung - verh. Lösen durch Vibration, Korrosion, Abdichtung	Schraubensicherung und Hydraulikabdichtung	Anaerobe Aushärtung	8.000	0,12 (0,005)	5 Min.	12 (1.700)	-55 bis +150 (-65 bis +300)
<b>Permabond HM129</b> Anaerobe Sicherung - Anwendung auch auf öligen / verunreinigten Teilen	Nut- und Bolzensicherung	Anaerobe Aushärtung	500	0,15 (0,006)	10 Min.	17 (2.500)	-55 bis +150 (-65 bis +300)
<b>Permabond MH196</b> Hochviskoser, anaerober Dichtstoff als Dichtungersatz und Flanschabdichtung	Gehäuse und Flanschabdichtung	Anaerobe Aushärtung	150.000	0,50 (0,02)	15 Min.	10 (1.500)	-55 bis +200 (-65 bis +390)
<b>Permabond A131</b> Rohrabd. - für Kraftstoff-, Wasser-, Sprinkler- und Heizungs-Rohrleitungen	Rohrabdichtung	Anaerobe Aushärtung	40.000	0,5 (0,02)	45 Min.	6 (900)	-55 bis +150 (-65 bis +300)
<b>Permabond A1046</b> Verstärkt, schnell härtender, hochfester Kleb-/Dichtstoff	Zahnrad-Welle, Lagersicherung. Auch gut für Klimakreisläufe geeignet	Anaerobe Aushärtung	9.000	0,25 (0,01)	5 Min.	25 (3.600)	-55 bis +150 (-65 bis +300)
<b>Permabond A134</b> Hochviskoser Klebstoff, gut für größere Bauteile geeignet	Zahnrad-Welle, Lagersicherung	Anaerobe Aushärtung	70.000	0,5 (0,02)	15 Min.	21 (3.000)	-55 bis +150 (-65 bis +300)
<b>Permabond 2011</b> Sekundenkleber für allg. Anwendung	Instandsetzung, Innenausstattung, z.B. Ende von Bodenmatten (Stolperfallen)	Luftfeuchtigkeit	Gel	0,5 (0,02)	5-10 Sek.	24 (3.500)	-55 bis +80 (-65 bis +175)
<b>Permabond TA4300</b> 2K-Epoxy, strukturelle Verklebungen	Aufbauverstärkung - Metallverklebung	Harz & Härter (Raumtemperatur)	Paste	2,0 (0,08)	5-10 Min.	22 (3.200)	-55 bis +120 (-65 bis +250)
<b>Permabond ET538</b> 2K-Epoxy für die Verklebung von Holz, Glasfaser, Verbundmaterialien, Metall, etc. Salzwasserbeständig.	Bootschaut, Mast und Aufbau Fertigung & Reparatur. Spalte und Risse füllen.	Harz & Härter (Raumtemperatur)	Paste	5,0 (0,2)	3-4 Std.	20 (2.900)	-55 bis +80 (-65 bis +175)

**Wenn Sie in dieser Übersicht nicht das exakt gesuchte Produkt finden oder wenn Sie weitere technische Details wünschen steht Ihnen unsere technische Abteilung gerne zur Verfügung.**

Ihr Lieferant:

**T-E-Klebertechnik**

Anwendungs-, Verfahrens- und Dosiertechnik

Großer Kolonnenweg 3  
Tel.: 0511 - 353982 - 0  
internet: www.t-e-klebertechnik.de

30163 Hannover  
Fax.: 0511 353982 - 40  
mail: infotek@t-e-klebertechnik.de



**Permabond**  
Engineering Adhesives

Die angegebenen Informationen und Empfehlungen basieren auf unserer Forschung und sind unserer Meinung nach genau, obwohl keine Haftung für ihre Genauigkeit übernommen werden kann. In jedem Fall drängen wir darauf und empfehlen, dass Käufer vor der Verwendung eines Produkts im vollständigen Produktionsbetrieb ihre eigenen Prüfungen durchführen, um sich selbst davon zu überzeugen, dass das Produkt für ihren spezifischen Zweck unter ihren eigenen Betriebsbedingungen geeignet ist.