

# Katalog A7 / 1

Stand 2017

## Hochleistungs-Epoxydharze

T-E-Klebeteknik

Anwendungs-, Verfahrens- und Dosiertechnik

Tel 0511-353982-0 Fax: 0511-353982-40

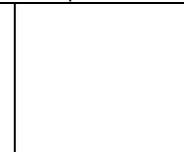
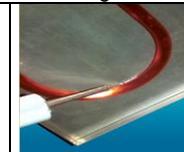
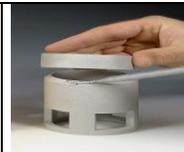
[www.t-e-klebeteknik.de](http://www.t-e-klebeteknik.de) - email: infotek@t-e-klebeteknik.de



	AREMCO-BOND 526 N	AREMCO-BOND 570	AREMCO-BOND 805	AREMCO BOND 2330	AREMCO BOND 2335	AREMCO BOND 568	AREMCO BOND 631	AREMCO BOND 807
	Ultra Hochtemperatur					Hochtemperatur Spezial Einstellungen		
Besondere Merkmale	Aremco-Bond 526 N ein Hochtemperatur-Epoxyd. Resistent gegen viele Chemikalien. Klebt Fluorcarbon (Teflon), Metalle,....	Aremco-Bond 570 ist ein Hochtemperaturkontaktkleber. Er verfügt über hohe Temperaturschockbeständigkeit für unterschiedliche Stoffe.	Aremco-Bond 805 ist ein thixotropes Epoxyd zum Einkapseln, Vergießen und Verkleben.	Aremco-Bond 2330 ist ein Silikon Elastomer Klebstoff. Die flexible Natur des Klebstoff ermöglicht es ein große Bandbreite von Materialien miteinander zu verkleben.	Aremco-Bond 2335 ist ein keramisch gefüllter Klebstoff mit niedriger Expansion, hoher Zug- und Scherfestigkeit, Chemikalienbeständigkeit und niedriger Ausgasung.	Aremco-Bond 568 ist ein Aluminium gefülltes, mechanisch hochfestes, temperaturbeständiges Epoxyd zum Verkleben von Wärmeaustauschern.	Aremco-Bond 631 ist ein hochfestes Epoxyd mit guten mechanischen Eigenschaften und Haftvermögen bei allen herkömmlichen Stoffen wie Holz, Kunststoff...	Aremco-Bond 807 ist ein schnell anziehendes, nicht absinkendes Klebstoffsystem, mit exzellenten elektrischen und mechanischen Eigenschaften.
Polymerbasis / Füller Mischung n. Gwt. B : A Spezifisches Gewicht(g/cm³)	Epoxyd 1:1 1,23	Phenol 1-Komponentig 0,95	Aluminium 100:12 1,66	Silikon Elastomer 1-Komponentig 1,43	Keramik 100:5,5 1,8	Aluminium 1:1 0,85	Epoxyd 1:1 1,12	/ 1:1 1,39
Mischviskosität / 25°C g/cm-s Topfzeit (100g/25°C/Std.) Empf. Aushärtung Std/°C Alternative Aushärtung Std/°C	85 2,5 2 / 90 + 2 / 160 3-4 / 150	350 / 0,3 / 80 + 0,5 / 175 24 / RT + 0,5 / 175	110 0,75 - 1,0 24 / 40 + 2 / 90 24 / RT + 2 / 90	380 / 1 / 90 0,75 / 150 + 0,5 / 205	Paste 1,5 2 / 90 + 2 / 175 8 / 150	Paste 4,0 2 / 90 24 - 48 / RT	250 4,0 2 / 90 24 - 48 / RT	750 0,25 1 / RT /
Einsatztemperaturbereich °C Therm. Ausdehnung 10 <sup>-6</sup> K Wärmeleitfähigkeit, W/M °K Zugscherfestigkeit N/mm <sup>2</sup> Biegefestigkeit, N/mm <sup>2</sup> Durchgangswiderstand (Ohm cm @ RT) Dielektr. D-Festigkeit KV/mm Dielektrische Konstante 1.0 kHz Dissipations Faktor Chemische Beständigkeit Farbe Härte Shore D Anzahl der Komponenten Aushärtungsschumpf cm/cm	-60 - +300 33,0 / 19,3 124 4,0 x 10 <sup>14</sup> 18,0 3,01 0,01 Gut Bernstein 89 2 0,01	-60 - +315 86,0 / 25,9 K/A 1,0 x 10 <sup>13</sup> 12,0 K/A K/A Ausgezeichnet Schwarz K/A 1 K/A	-75 - +300 45 1,8 12,4 107 1,0 x 10 <sup>5</sup> 2,0 K/A K/A Gut Grau 87 2 0,003	-60 - +300 170 / 2,93 / 2,0 x 10 <sup>15</sup> 22,0 3,3 0,02 Gut Rot 43 (Shore A) 1 0,003	-55 - +300 25 / 13,8 93,8 2 x 10 <sup>15</sup> 18,0 4,8 0,0007 Ausgezeichnet Beige 90 2 0,0031	-60 - +200 60,0 1,3 17,2 78,6 1,0 x 10 <sup>5</sup> 3,2 K/A K/A Ausgezeichnet Grau 75 2 0,002	-65 - +200 49,0 / 20,7 70,3 1,2 x 10 <sup>14</sup> 17,0 3,12 0,01 Gut Bernstein 75 2 0,002	-55 - +130 59 / 7,83 / 2,0 x 10 <sup>14</sup> 15,0 4,4 0,03 Ausgezeichnet Grau 73 2 0,009

B : A (Basis + Aktivator)

Erklärungen: K/A = Keine Angaben RT = Raumtemperatur



Zu den hier aufgeführten Produkten, stehen Ihnen ausführliche Verarbeitungshinweise auf Anfrage zur Verfügung.

Viele Anwendungen bedürfen ausführlicher Vorversuche um Ihnen die Sicherheit in der Verarbeitung und die Qualität Ihrer Produkte zu gewährleisten.

Unsere Informationen geben wir nach bestem Wissen, jedoch unter Ausschluss jeglicher Haftung. Sie sind keine Genehmigung oder Empfehlung zur linienfreien Verwendung patentierter Erfindungen, sondern nur als Arbeitshilfe gedacht.

# Katalog A7 / 2

Stand 2017

## Hochleistungs-Epoxydharze

T-E-Klebeteknik

Anwendungs-, Verfahrens- und Dosiertechnik

Tel 0511-353982-0 Fax: 0511-353982-40

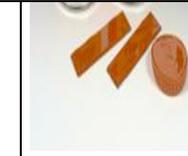
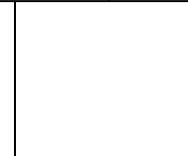
[www.t-e-klebeteknik.de](http://www.t-e-klebeteknik.de) - email: [infotek@t-e-klebeteknik.de](mailto:infotek@t-e-klebeteknik.de)



	AREMCO-BOND 820	AREMCO-BOND 2150	AREMCO-BOND 2315	AREMCO BOND 2315X	AREMCO BOND 2318	AREMCO BOND 2340	AREMCO BOND 657	AREMCO BOND 2200
	Hochtemperatur, Spezial Einstellungen		Hochtemperatur Verguss Materialien				Hochtemperatur, Wartung & Reparatur	
Besondere Merkmale	Aremco-Bond 820 besitzt geringe Viskosität und stabilisiert in 45 Minuten. Ideal zum Reparieren von Hartzinn, gehärtetem Metall, Glas, Holz + Keramik.	Aremco-Bond 2150 ist ein schnellsetzendes keramisch gefülltes Epoxydharz, mit hohem Klebeverbund und Vibrationsbeständigkeit.	Aremco-Bond 2315 ist ein Epoxydharz mit hoher Temperaturbeständigkeit, niedriger Viskosität und wärmeleitend.	Aremco-Bond 2315X ist ähnlich dem 2315 mit verbesserter Rissbeständigkeit und Klebeverbund.	Aremco-Bond 2318 ist ein hochtemperatur Epoxydharz mit niedriger Viskosität. Es härtet bei RT aus.	Aremco-Bond 2340 ist ein hochtemperatur Epoxydharz mit niedriger Viskosität und Expansion, sowie hoher Glasübergangstemperatur und chemischer Beständigkeit	Aremco-Bond 657 ist ein edelstahl gefülltes Epoxyd mit exzellentem Korrosionsschutz und Klebeverbund.	Aremco-Bond 2200 ist ein Glasfaser und Kevlar verstärkter Kleber mit hohem Klebeverbund, exzellenten Abnutzungs- und Korrosionsschutz.
Polymerbasis / Füller Mischung n. Gwt. B : A Spezifisches Gewicht(g/cm³)	Ungefüllt 1:1 1,15	Keramisch 100 :13 1,5	Epoxyd 100:25 1,95	Epoxyd 100:25 1,95	Epoxyd 100:12 1,58	/ 100:10 1,76	Edelstahl 1 : 1 1,65	Epoxyd 1:1 1,6
Mischviskosität / 25°C g/cm-s Topfzeit (100g/25°C/Std.) Empf. Aushärtung Std/°C Alternative Aushärtung Std/°C	120 0,5 0,75 / RT /	Paste 8,0 – 8,25 24 / RT 1 / RT + 4 / 80	30 2,0 2 / 70 + 2 / 150 6 / 120	40 8,0 – 8,25 2 / 70 + 2 / 150 4 / 105	160 0,7 4 / RT 24 – 48 / RT	390 4,0 – 4,25 2 / 80 + 2 / 150 6 / 120	Paste 4,0 2 / 90 24 – 48 / RT	Paste 0,7 24 – 48 / RT 4 / 80
Einsatztemperaturbereich °C Therm. Ausdehnung 10 <sup>-6</sup> °C Wärmeleitfähigkeit, W/M °K Zugscherfestigkeit N/mm² Biegefestigkeit, N/mm² Durchgangswiderstand (Ohm cm @ RT) Dielektr. D-Festigkeit KV/mm Dielektrische Konstante 1.0 kHz Dissipations Faktor Chemische Beständigkeit Farbe Härte Shore D Anzahl der Komponenten Aushärtungsschumpf cm/cm	-50 - +200 29,0 / 8,27 55,2 2,0 x 10 <sup>14</sup> 33,9 6,0 0,04 Ausgezeichnet Klar 65 2 0,008	-55 - +200 32,0 / 16,2 81,4 1,0 x 10 <sup>15</sup> 18,1 4,2 0,04 Gut Hellgrau 84 2 0,004	-55 - +185 34,0 1,2 / 84,8 1,0 x 10 <sup>16</sup> 18,9 4,7 0,01 Ausgezeichnet Schwarz 92 2 0,003	-55 - +185 34,0 1,2 / 84,8 1,0 x 10 <sup>16</sup> 18,9 4,7 0,01 Ausgezeichnet Schwarz 92 2 0,003	-55 - +120 70,0 0,6 7,83 97,2 3,0 x 10 <sup>15</sup> 18,1 4,8 0,014 Ausgezeichnet Schwarz 89 2 0,003	-40 - +220 16,0 / / 95,1 3,8 x 10 <sup>15</sup> 18,1 4,3 0,004 Ausgezeichnet Schwarz 90 2 0,0034	-65 - +200 54,0 / 17,2 82,7 K/A K/A K/A Ausgezeichnet Grau 75 2 0,002	-55 - +200 34,0 / 15,9 92,4 1,0 x 10 <sup>15</sup> 18,1 4,7 0,01 Gut Rotbraun 88 2 0,009

B : A (Basis + Aktivator)

Erklärungen: K/A = Keine Angaben RT = Raumtemperatur



Zu den hier aufgeführten Produkten, stehen Ihnen ausführliche Verarbeitungshinweise auf Anfrage zur Verfügung.

Viele Anwendungen bedürfen ausführlicher Vorversuche um Ihnen die Sicherheits in der Verarbeitung und die Qualität Ihrer Produkte zu gewährleisten.

Unsere Informationen geben wir nach bestem Wissen, jedoch unter Ausschluss jeglicher Haftung. Sie sind keine Genehmigung oder Empfehlung zur linienfreien Verwendung patentierter Erfindungen, sondern nur als Arbeitshilfe gedacht.

# Katalog A7 / 3

Stand 2017

## Hochleistungs-Epoxydharze

T-E-Klebeteknik

Anwendungs-, Verfahrens- und Dosiertechnik

Tel 0511-353982-0 Fax: 0511-353982-40

[www.t-e-klebeteknik.de](http://www.t-e-klebeteknik.de) - email: infotek@t-e-klebeteknik.de



	AREMCO-BOND 2210	AREMCO-BOND 2220	AREMCO-BOND 2300	AREMCO BOND 2310	AREMCO BOND 2320
	Hochtempertur, Wartung & Reparatur			Ultrastarke Verklebung	
Besondere Merkmale	Aremco-Bond 2210 ist ein Aluminium & keramisch gefüllter Klebstoff. Er ist Vibrations- und Schlagbeständig, und eignet zur Reparatur von Aluminiumflächen und Oberflächenverschleiß	Aremco-Bond 2220 ist ein keramischer Klebstoff, mit einer hohen chemischen Beständigkeit und ist maschinell verarbeitbar. Er eignet sich für die Reparatur von stark korrodierten Teilen.	Aremco-Bond 2300 ist ein gummiertes Epoxid mit niedriger Viskosität, außergewöhnlichen Klebekraft und chemischer Beständigkeit.	Aremco-Bond 2310 ist ein keramischer Kleber, mit hoher Zugscher- und Abschälfestigkeit. Er zeichnet sich durch sehr hohe Stoßfestigkeit, Vibrationsbeständigkeit und Walkwiderstand aus. Ideal für Autoklav und Kryogenik.	Aremco-Bond 2320 ist ein schnellsetzender, verstärkter und BPA (Bisphenol A) freier Klebstoff, mit einer hohen Abschäl- und Scherfestigkeit.
Polymerbasis / Füller Mischung n. Gwt. B : A Spezifisches Gewicht(g/cm³)	Aluminium & Keramik 100:11 1,8	Keramik 100:28 1,7	Ungefüllt 100:10 1,1	Keramik 1:1 1,35	Ungefüllt 2:1 1,1
Mischviskosität / 25° C g/cm-s Topfzeit (100g/25°C/Std.) Empf. Aushärtung Std/°C Alternative Aushärtung Std/°C	Paste 1.0 24 – 48 / RT 2 / 90	Paste 1.0 12 – 24 / RT 2 / 90	50 0.75 2 / 65 48 / RT	450 0.75 2 / 65 48 / RT	350 1.0 24 – 48 / RT 2 / 90
Einsatztemperaturbereich °C Therm. Ausdehnung 10 <sup>-6</sup> K Wärmeleitfähigkeit, W/M °K Zugscherfestigkeit N/mm² Biegefestigkeit, N/mm² Durchgangswiderstand (Ohm cm) Dielektr. D-Festigkeit KV/mm Dielektrische Konstante 1.0 kHz Dissipations Faktor Chemische Beständigkeit Farbe Härte Shore D Anzahl der Komponenten Aushärtungsschumpf cm/cm	-55 - +200 28.0 1,59 17,9 97,2 1.0 x 10 <sup>13</sup> 16,5 6.5 0,09 Gut Grau 89 2 0,005	-55 - +200 32.0 / 18,6 110 2.0 x 10 <sup>15</sup> 18,9 6.8 0,01 Sehr Gut Schwarz 88 2 0,003	-55 - +175 66.0 / 31,4 93,1 1.0 x 10 <sup>15</sup> 15,0 3.5 0,008 Sehr Gut Milchig klar 85 2 0,003	-55 - +165 77.0 / 32,9 82,7 3.0 x 10 <sup>13</sup> 16,1 4.3 0,4 Gut Schwarz 78 2 0,001	-55 - +120 60.0 / 33,1 / 2.0 x 10 <sup>14</sup> 43,3 / / Gut Grau-Weiss 78 2 0,001
B : A (Base + Aktivator)					

Zu den hier aufgeführten Produkten, stehen Ihnen ausführliche Verarbeitungshinweise auf Anfrage zur Verfügung.

Viele Anwendungen bedürfen ausführlicher Vorversuche um Ihnen die Sicherheit in der Verarbeitung und die Qualität Ihrer Produkte zu gewährleisten.

Unsere Informationen geben wir nach bestem Wissen, jedoch unter Ausschluss jeglicher Haftung. Sie sind keine Genehmigung oder Empfehlung zur linienfreien Verwendung patentierter Erfindungen, sondern nur als Arbeitshilfe gedacht.