



Gebrauchsanweisung & Allgemeine Hinweise zur Produktgruppe

DELO®-CA

Cyanacrylatklebstoffe



Einsatzbereiche

DELO-CA-Produkte sind einkomponentige Klebstoffe auf der Basis von Cyanacrylsäureestern, die in Verbindung mit Luftfeuchtigkeit aushärten.

DELO-CA wird besonders zur Verklebung von Kunststoffen und Elastomeren (z. B. Gummi) sowie zur schnellen Fixierung von Metallen eingesetzt.

Vorbereitung der Füge Teile

Zur Erzielung optimaler Verbundfestigkeit müssen die Kontaktflächen trocken, frei von Staub, Öl, Fett und anderen Verunreinigungen sein. Hier stehen unsere Reiniger DELOTHEN zur Verfügung. Nähere Hinweise entnehmen Sie bitte der Technischen Information DELOTHEN Reiniger.

Nach der Reinigung kann eine weitere Verbesserung der Klebstoffhaftung am Werkstück durch eine Oberflächenvorbehandlung erreicht werden. Diese ist u.a. im Abschnitt „Aushärtung“ beschrieben. Weitere Informationen entnehmen Sie bitte der Informationsschrift Oberflächenvorbehandlung.

Vor dem Verkleben sind die Bauteile auf das Raumklima (Temperatur und Luftfeuchtigkeit) zu konditionieren.

Die Eignung und die Festigkeit des Klebstoffes sind an Originalbauteilen unter anwendungsspezifischen Bedingungen zu verifizieren.

Vorbereitung des Klebstoffs

Bei Kühlungslagerung ist darauf zu achten, dass Gebinde vor dem Einsatz auf Raumtemperatur konditioniert sind. Die Konditionierung der Gebinde erfolgt bei Raumtemperatur (max. +25 °C). Eine zusätzliche Wärmezufuhr ist nicht zulässig.

Verarbeitung

Die Produkte werden gebrauchsfertig geliefert. Sie können je nach Lieferform von Hand direkt aus dem Gebinde oder geräteunterstützt mittels DELO-Dosiergeräten (z. B. Schlauchquetschventil verarbeitet werden).

Bei Kühlungslagerung ist darauf zu achten, dass Gebinde vor dem Einsatz auf Raumtemperatur konditioniert sind. Die Konditionierung der Gebinde erfolgt bei Raumtemperatur (max. +25 °C). Eine zusätzliche Wärmezufuhr ist nicht zulässig.

Angebrochene Gebinde mit DELO-CA sind innerhalb von max. 4 Wochen zu verbrauchen. Dabei ist darauf zu achten, dass der bevorratete Klebstoff möglichst feuchtedicht verschlossen bleibt.

Dosierventile und produktführende Teile sind vor dem Einsatz der Klebstoffe gründlich zu reinigen. Rückstände anderer Produkte sind restlos zu entfernen. Für sämtliche produktführende Teile werden unpolare Kunststoffe empfohlen. Da eine Reinigung produktführender Teile nach dem Einsatz von Klebstoffen auf Basis von Cyanacrylsäureestern in der Regel nicht oder nur sehr schwer möglich ist, wird empfohlen diese nach Gebrauch zu verwerfen. Nähere Informationen entnehmen Sie bitte unserer Technischen Information Gerätereiniger.

Aushärtung

DELO-CA-Klebstoffe härten unter Einfluss von Luftfeuchtigkeit aus, wobei normalerweise der an der Fügeiteiloberfläche vorhandene Kondensatfilm ausreicht.

Ideale Aushärtungsbedingungen herrschen bei einer relativen Luftfeuchtigkeit von 40 % bis 80 %. Bei geringerer relativer Luftfeuchtigkeit, z. B. im Winter in geheizten Räumen, wird die Aushärtung verzögert und kann im Extremfall sogar verhindert werden.

Zur Verklebung von schlecht verklebbaren, d.h. unpolaren Kunststoffen, kann sich der Primer DELO-PRE 2005 (speziell für DELO-CA-Klebstoffe) zu einer Haftungsverbesserung führen. Den Primer auftragen und nach vollständiger Ablüftung den Klebstoff auftragen.

Wenn die im Normalfall sehr schnelle Aushärtung durch Faktoren wie z. B. einen zu großen Klebspalt, poröse Oberfläche oder offene Verklebung verzögert, bzw. gestört wird, ist der Einsatz von DELO-QUICK 2002 (speziell für DELO-CA-Klebstoffe) möglich.

Diesen Aktivator auf die poröse bzw. inaktivere Oberfläche auftragen. Nach Ablüften von DELO-QUICK 2002 kann der Klebstoff in der Regel auf das zweite Fügeiteil aufgetragen werden. Zur Beschleunigung der Aushärtung bei offener Anwendung wird der Aktivator direkt auf den Klebstoff aufgesprüht.

Die detaillierten, produktspezifischen Hinweise zur Verarbeitung des jeweiligen Produktes entnehmen Sie bitte dem entsprechenden technischen Datenblatt.

Hinweise und Ratschläge zum Arbeits- und Gesundheitsschutz

Siehe Sicherheitsdatenblatt

Lagerung

Im ungeöffneten Originalgebinde.

Kühle Lagerung ist empfehlenswert.

Lagerstabilität: siehe Technisches Datenblatt