



Stand: 04/18

Ceramacast 510

Beschreibung

Ceramacast 510 ist ein Aluminiumoxid basierender Hochtemperaturklebstoff. Dieser Klebstoff weist eine gute Haftfähigkeit an Metallen auf. Ceramacast 510 findet in erster Linie Anwendung in der Herstellung von kleinen und mittelgroßen Keramikteilen. Es wird nicht unbedingt ein Träger benötigt.

Technische Daten

Eigenschaften	Ceramacast 510
Hauptbestandteil	Aluminiumoxid
Max. Temperaturbeständigkeit	+1760 °C
Mischviskosität	120 g/cm/s
Spez. Gewicht	ca. 1.8 g/cm ³ Pulverdichte
Wärmeausdehnungskoeffizient	7.0 cm/cm/°C x 10 ⁻⁶
Durchschlagsfestigkeit	2.95 KV/mm
Spez. Widerstand	10 ⁹ Ohm/cm bei RT
Feuchtigkeitsbeständigkeit	gut
Alkalibeständigkeit	gut
Säurebeständigkeit	gut
Mischungsverhältnis	100 : 15-19 (Pulver : Wasser)
Schrumpf	< 1.0%

Verarbeitung

Pulver vor Zugabe von Wasser gründlich aufrühren. Vermischen Sie Pulver und Wasser zu einer glatten homogenen Masse (15-19 % Wasser nach Gewicht, je nach Anwendung). Gießen Sie die Mischung vorsichtig auf eine Seite des zu verarbeitenden Teils um Luftporen zu vermeiden. Leichte Vibrationen oder Stöße können helfen Luftbläschen zu vermeiden.

Aushärtung

- 16 - 24 Std. bei Lufttrocknung
- 3 - 4 Std. Härten bei 90 °C
- 1 Std. Endaushärtung bei 125 °C

Alle hier gemachten Angaben dienen der Information und sind keine rechtsverbindlichen Zusagen. Sie entbinden den Anwender nicht von eigenen Vorversuchen.
Wir haften nicht für Verarbeitungsergebnisse

Rechnungsanschrift	Kunden-Center + Lieferanschrift	Telefon	Telefax	e-mail
T-E-Klebertechnik H.-P. Thielert Vahrenwalder Str. 131 30165 Hannover	T-E-Klebertechnik Großer Kolonnenweg 3 30163 Hannover	Verkauf 0511/353982-0 Einkauf 0511/353982-11 Technik 0511/353982-31 Lohnarbeiten 0511/353982-12	0511-353982-40	infotek@t-e-klebertechnik.de
			UST-ID Nr.: DE 115640309	Internet www.t-e-klebertechnik.de

Erfüllungsort ist Sitz des Lieferanten. Die Ware bleibt bis zur restlosen Bezahlung Eigentum des Lieferanten. Es gelten unsere Geschäftsbedingungen