



Stand: 04/18

Ceramacoat 512-N

Beschreibung

Ceramacoat 512-N ist eine auf Silikat basierende 1-K Keramik Klebe- und Überzugsmasse. Dieses Produkt überzeugt mit seiner ausgezeichneten Haftfestigkeit und der Möglichkeit mittels Verdüner auf jede beliebige Konsistenz verdünnt zu werden.

Ceramacoat 512-N wird in erster Linie für keramische, dichte Temperatur-Schutzüberzüge auf verschiedenen metallischen Werkstoffen, z.B. bei Düsen- u. Raketen-Triebwerken sowie elektrischen Bauelementen und zum Verschließen poröser Keramik eingesetzt.

Ferner wird dieses Produkt als Kleber für Glas/Metall-Verbindungen und Metall/Metall-Verbindungen verwendet.

Technische Daten

| Eigenschaften | Ceramacoat 512-N |
|-----------------------------|----------------------------------|
| Hauptbestandteil | Keramik - Anorganisch |
| Max. Temperaturbeständig | +1320 °C |
| Viskosität | 600 – 800 g/cm/s |
| Spez. Gewicht | 1.98 g/cm ³ |
| Wärmeausdehnungskoeffizient | 11.2 in/in/°C x 10 ⁻⁶ |
| Durchschlagsfestigkeit | 6.3 KV/mm bei RT |
| Feststoff nach Gewicht | 75.9 % |
| Feststoff nach Volumen | 55 % |
| Nassfilmdicke | 0.0462 mm |
| Trockenfilmdicke | 0.0254 mm |
| Anwendungstemperatur | 10 – 30 °C |
| Flüchtige organische Stoffe | 0.00 g/cm ³ |
| Farbe | Grau – Weiß |
| Verdünner | Thinner 512-N-T |

Verarbeitung

Reinigen der Oberflächen von Rost, Schmutz, Fett, Öl und wenn nötig, die Oberflächen aufrauen.

Der Auftrag kann mit Pinsel oder Sprühgerät je nach Konsistenz und Anwendung erfolgen.

Aushärtung

- 2 - 4 Stunden Lufttrocknung
- 2 - 4 Stunden Ofentrocknung bei 90 °C
- 1 – 2 Stunden Härtung bei 175 °C
- 1 Stunde Endhärtung bei 260 °C

Alle hier gemachten Angaben dienen der Information und sind keine rechtsverbindlichen Zusagen. Sie entbinden den Anwender nicht von eigenen Vorversuchen.
Wir haften nicht für Verarbeitungsergebnisse.

| Rechnungsanschrift | Kunden-Center + Lieferanschrift | Telefon | Telefax | e-mail |
|--|---|--|-----------------------------|------------------------------------|
| T-E-Klebeteknik H.-P. Thielert Vahrenwalder Str. 131 30165 Hannover | T-E-Klebeteknik Großer Kolonnenweg 3 30163 Hannover | Verkauf 0511/353982-0 Einkauf 0511/353982-11 Technik 0511/353982-31 Lohnarbeiten 0511/353982-12 | 0511-353982-40 | infotek@t-e-klebeteknik.de |
| | | | UST-ID Nr.: DE 115640309 | Internet www.t-e-klebeteknik.de |

Erfüllungsort ist Sitz des Lieferanten. Die Ware bleibt bis zur restlosen Bezahlung Eigentum des Lieferanten. Es gelten unsere Geschäftsbedingungen