



Stand: 2017

### Aremco-Bond 526 / 526-N

#### Beschreibung

Aremco-Bond Klebstoffe sind beeindruckende 2-K Hochleistungsepoxydharze, für Spezialverklebungen und Anwendungen bis 300 °C.

Geeignet zum Verkleben von Keramik, Glas, Metallen und vielen Kunststoffen.

#### Verwendung

**Aremco-Bond 526/526-N** ist ein ungefülltes 2-K System mit einer ausgezeichneten Temperaturbeständigkeit von 300 °C. Die Fähigkeit, Teflon, Rulon oder ähnliche Fluorcarbon-Polymere mit sich oder Metallen, Glas und Keramiken zu verbinden, zeichnet diese Klebstoffsysteme aus.

#### Technische Daten

Eigenschaften	Aremco-Bond 526	Aremco-Bond 526-N
Einsatztemperatur	-60 °C bis +300 °C	-60 °C bis +300 °C
Spez. Gewicht	1.12 g/cm <sup>3</sup>	1.23 g/cm <sup>3</sup>
Dielektr. Festigkeit	450 volts/mil	450 volts/mil
Dielektr. Konstante	3.01 (1.0 kHz)	3.01 (1.0 kHz)
Biegefestigkeit	16.000 psi	18.000 psi
Zugfestigkeit	2.800 psi	2.800 psi
Wärmeausdehnungskoeffizient	33 (cm/cm/°C x 10 <sup>-6</sup> )	33 (cm/cm/°C x 10 <sup>-6</sup> )
Mischviskosität bei 25 °C	k.a	8.500 cps
Mischungsverhältnis	100 : 2 nach Gewicht	1 : 1 nach Gewicht
Härte	k.a	89 Shore D
Farbe	Bernstein	Bernstein

#### Anwendung:

Alle Oberflächen müssen frei von Öl, Fett, Schmutz, Oxiden und anderen Fremdstoffen sein. Nicht poröse Oberflächen können gesandstrahlt, geätzt oder aufgeraut werden.

In den meisten Fällen sollte der Klebstoff auf beide Oberflächen in einer Dicke von weniger als 0,25 mm aufgetragen werden. Nach dem Fügen der Verbundstücke sollten beide Teile fixiert werden, damit es zu keinem Verzug kommt und Lufteinschlüsse vermieden werden.

#### Aushärtung

##### **Aremco-Bond 526**

- 2 Std. bei 100 °C  
+2 Std bei 160 °C

##### **Aremco-Bond 526-N**

- 2 Std. bei 90 °C  
+2 Std bei 160 °C

##### **Alternative Aushärtung**

- 3-4 Std bei 150 °C

Alle hier gemachten Angaben dienen der Information und sind keine rechtsverbindlichen Zusagen. Sie entbinden den Anwender nicht von eigenen Vorversuchen. Wir haften nicht für Verarbeitungsergebnisse.

Rechnungsanschrift	Kunden-Center + Lieferanschrift	Telefon	Telefax	e-mail
T-E-Klebertechnik H.-P. Thielert Vahrenwalder Str. 131 30165 Hannover	T-E-Klebertechnik Großer Kolonnenweg 3 30163 Hannover	Verkauf 0511/353982-0 Einkauf 0511/353982-11 Technik 0511/353982-31 Lohnarbeiten 0511/353982-12	0511-353982-40	infotek@t-e-klebertechnik.de
			UST-ID Nr.: DE 115640309	Internet www.t-e-klebertechnik.de

Erfüllungsort ist Sitz des Lieferanten. Die Ware bleibt bis zur restlosen Bezahlung Eigentum des Lieferanten. Es gelten unsere Geschäftsbedingungen