



Stand: 02/16

Aremco-Seal 529 / 617

Beschreibung

Diese Produkte werden zum Versiegeln poröser Keramiken, Metallen, feuerfesten Materialien, Graphiten und Kunststoffen verwendet. Aremco-Seal wird für Endversiegelungen von Heizelementen und Verbindungen, Schutzbeschichtungen für Kraftwiderstände, Spulen und dem Versiegeln von Keramiken verwendet.

Diese Versiegelungen können durch Sprühen, Tauchen oder Pinseln auf porösen Oberflächen aufgetragen werden.

Aremco-Seal zeichnet sich durch Feuchtigkeitsbeständigkeit, gute elektrische Isolation, Beständigkeit gegen offene Flamme, ausgezeichnete Korrosionsbeständigkeit und mechanische Zähigkeit bei hoher Temperaturbeständigkeit aus.

- Aremco-Seal 529** ist ein silikonbasierendes 1-K System zum Versiegeln von porösen Metallen und Keramiken mit einer Temperaturbeständigkeit bis +430 °C
- Aremco-Seal 617** ist ein glasbasierendes luftdichtes 1-K System für poröse Keramiken und feuerfeste Materialien mit einer Temperaturbeständigkeit bis + 820 °C

Eigenschaften	Aremco-Seal 529	Aremco-Seal 617
Max. Temperaturbelastung	+430 °C	+820 °C
Hauptbestandteil	Silikon	Glas
Dichte	1.05 g/cc	1,45 g/cc
Durchschlagsfestigkeit	>13.2 KV/mm	1000 volts/mil
Beständigkeiten		
Laugen	gut	ausgezeichnet
Organische Lösungsmittel	gut	ausgezeichnet
Abriebfestigkeit	sehr gut	ausgezeichnet
Schlagfestigkeit	ordentlich	gut
Temperaturschock	gut	sehr gut
Entflammbar	nein	nein
Feuchtigkeit	ausgezeichnet	ausgezeichnet
Gute Anhaftung an		
Keramik	ja	ja
Metall	ja	Mit Vorbehandlung
Verstärkte Kunststoffe	ja	nein
Feuerfeste Materialien	ja	ja
Graphite	ja	nein
Farbe	transparent	transparent
Viskosität	100-300 cps	2400 cps

Aushärtung

Aremco-Seal 529

- 30 min – 1 Std. Lufttrocknung bei RT
- 30 min – 1 Std. bei 90 °C
+ 45 min – 1 Std. bei 250°C

Aremco-Seal 617

- 30 min Lufttrocknung bei RT
- 30 min bei 90 °C
+ 1 Std. bei 175 °C
+3 Std bei 900 °C

Alle hier gemachten Angaben dienen der Information und sind keine rechtsverbindlichen Zusagen. Sie entbinden den Anwender nicht von eigenen Vorversuchen.
Wir haften nicht für Verarbeitungsergebnisse

Rechnungsanschrift	Kunden-Center + Lieferanschrift	Telefon	Telefax	e-mail
T-E-Klebertechnik H.-P. Thielgen Vahrenwalder Str. 131 30165 Hannover	T-E-Klebertechnik Großer Kolonnenweg 3 30163 Hannover	Verkauf 0511/353982-0 Einkauf 0511/353982-11 Technik 0511/353982-31 Lohnarbeiten 0511/353982-12	0511-353982-40	infotek@t-e-klebertechnik.de
			UST-ID Nr.: DE 115640309	Internet www.t-e-klebertechnik.de

Erfüllungsort ist Sitz des Lieferanten. Die Ware bleibt bis zur restlosen Bezahlung Eigentum des Lieferanten. Es gelten unsere Geschäftsbedingungen