



Stand: 10/01

Cerama-Dip 538

Beschreibung

Cerama-Dip 538 ist ein anorganisches thixotropes 1-K Coating.

Ausgezeichnet geeignet zur Isolierung elektrischer und elektronischer Bauelemente, wie zum Beispiel Heizspulen, Widerständen und Thermoelementen.

Wegen der guten Haftung an Metallen und Keramiken findet es oft Einsatz als Endversiegelung bei elektrischen Durchführungen.

Cerama-Dip 538 kann durch Tauchen oder Pinseln tropffrei aufgebracht werden.

Eine niedrige Aushärtetemperatur und die Erzeugung von harten und dichten Überzügen mit hoher Temperaturbeständigkeit zeichnet diesen Klebstoff aus.

Technische Daten

| Eigenschaften | Cerama-Dip 538 |
|-------------------------|-------------------------|
| Hauptbestandteil | Anorganisch |
| Basis | Zirkonia-Silicate |
| Arbeitstemperatur | -70 °C bis +1370 °C |
| Durchschlagsfestigkeit | 225 volts/mil bei 25 °C |
| Durchgangswiderstand | 10 ⁹ Ohm/cm |
| Viskosität | 35.000 cps |
| Festkörper nach Gewicht | 87 % |
| Verarbeitungstemperatur | 10 – 32 °C |
| Fügezeit | 1 Stunde |
| Verarbeitungszeit | 1 Stunde |
| Farbe nach Härtung | Grau |
| Spez. Gewicht | 3.15 g/cm ³ |
| Verdünner | Thinner 538-T |

Verarbeitung als Tauch-Überzug

- Inhalt vor Gebrauch gut durchrühren. Einmischen von Thinner 538-T bis zur gewünschten, für das Eintauchen geeigneten, Konsistenz.
- Eintauchen des Gegenstandes in Cerama-Dip und langsam herausdrehen zur Erreichung eines gleichmäßigen Überzuges.
- 1 Stunde Lufttrocknung
- 1 Stunde Ofentrocknung bei 90 °C
- 1 Stunde Endhärtung bei 175 °C.

Verarbeitung als Endverschluss

- Inhalt vor Gebrauch gut durchrühren, zur Erzielung bester Resultate nicht verdünnen.
- Auftragen mit Spatel, Bürste oder einspritzen. Leicht rütteln (vibrieren) zur Vermeidung von Blasen.
- 1 Stunde Lufttrocknung
- 1 Stunde Ofentrocknung bei 90° C
- 1 Stunde Endhärtung bei 175 °C.
- Cerama-Dip Beschichtungen können mit Aremco-Seal 529 wasserdampfundurchlässig gemacht werden

Alle hier gemachten Angaben dienen der Information und sind keine rechtsverbindlichen Zusagen. Sie entbinden den Anwender nicht von eigenen Vorversuchen.
Wir haften nicht für Verarbeitungsergebnisse.

| Rechnungsanschrift | Kunden-Center + Lieferanschrift | Telefon | Telefax | e-mail |
|--|---|--|-----------------------------|------------------------------------|
| T-E-Klebeteknik H.-P. Thielgen Vahrenwalder Str. 131 30165 Hannover | T-E-Klebeteknik Großer Kolonnenweg 3 30163 Hannover | Verkauf 0511/353982-0 Einkauf 0511/353982-11 Technik 0511/353982-31 Lohnarbeiten 0511/353982-12 | 0511-353982-40 | infotek@t-e-klebeteknik.de |
| | | | UST-ID Nr.: DE 115640309 | Internet www.t-e-klebeteknik.de |

Erfüllungsort ist Sitz des Lieferanten. Die Ware bleibt bis zur restlosen Bezahlung Eigentum des Lieferanten. Es gelten unsere Geschäftsbedingungen