



Stand: 04/18

Cerama-Dip 538-N

Beschreibung

Cerama-Dip 538-N ist eine wasserbasierende, keramisch-anorganische 1-K Beschichtung. Ideal für die elektrische Isolierung von keramischen Hochleistungs-, Hochtemperatur Widerständen bei Anwendungen bis +1430 °C geeignet.

Cerama-Dip 538-N kann durch Tauchen oder Pinseln tropffrei aufgebracht werden. Rückstände können auch nach der Aushärtung mit Warmwasser beseitigt werden. Der außergewöhnliche spezifische Durchgangswiderstand und die ausgezeichnete Durchschlagsfestigkeit zeichnen diesen Klebstoff aus. Cerama-Dip 538-N ist geruchlos und enthält keine organischen Verbindungen, die die Umwelt beeinflussen könnten. Während der Aushärtung und Weiterverarbeitung kommt es zu keinem Ausgasen.

Technische Daten	Cerama-Dip 538-N
Hauptbestandteil	Anorganisch
Temperaturbeständig bis	+1430 °C
Spez. Gewicht	1.55 g/cm ³
Viskosität	50 – 150 g/cm/s
Durchschlagsfestigkeit	5,31 KV/mm bei RT
Durchgangswiderstand	10 ⁹ Ohm/cm
Verarbeitungstemperatur	10 – 30 °C
Fügezeit	1 Stunde
Verarbeitungszeit	1 Stunde
Farbe nach Härtung	leicht Grau
Verdünner	Thinner 538-N-T

Vorbereitung

Alle Oberflächen müssen frei von Öl, Fett, Schmutz, Oxiden und anderen Fremdstoffen sein. Nicht poröse Oberflächen können gesandstrahlt, geätzt oder aufgeraut werden.

Verarbeitung als Tauch-Überzug:

- Inhalt vor Gebrauch gut durchrühren.
- Eintauchen des Gegenstandes in Cerama-Dip 538-N, langsam herausdrehen zur Erreichung eines gleichmäßigen Überzuges.
- 1 Stunde Lufttrocknung
- Schrittweise 2-4 Stunden Ofentrocknung bei 90 °C
- 1-2 Stunden Endaushärtung bei 175 °C.

Verarbeitung als Endverschluss:

- Inhalt vor Gebrauch gut durchrühren.
- Auftragen mit Spatel oder Pinsel.
Leicht rütteln (vibriieren) zur Vermeidung von Luftbläscheneinschlüssen.
- 1 Stunde Lufttrocknung
- Schrittweise 2-4 Stunden Ofentrocknung bei 90 °C
- 1-2 Stunden Endaushärtung bei 175 °C.

Alle hier gemachten Angaben dienen der Information und sind keine rechtsverbindlichen Zusagen. Sie entbinden den Anwender nicht von eigenen Vorversuchen.
Wir haften nicht für Verarbeitungsergebnisse

Rechnungsanschrift	Kunden-Center + Lieferanschrift	Telefon	Telefax	e-mail
T-E-Klebertechnik H.-P. Thiele Vahrenwalder Str. 131 30165 Hannover	T-E-Klebertechnik Großer Kolonnenweg 3 30163 Hannover	Verkauf 0511/353982-0 Einkauf 0511/353982-11 Technik 0511/353982-31 Lohnarbeiten 0511/353982-12	0511-353982-40	infotek@t-e-klebertechnik.de
			UST-ID Nr.: DE 115640309	Internet www.t-e-klebertechnik.de

Erfüllungsort ist Sitz des Lieferanten. Die Ware bleibt bis zur restlosen Bezahlung Eigentum des Lieferanten. Es gelten unsere Geschäftsbedingungen