



Stand: 04/15

Cerama-Bind 542 / 642 / 643 / 644

Beschreibung

Cerama-Bind Materialien sind anorganische wasserbasierte Binder mit einer Temperaturbeständigkeit bis zu 1760 °C. Zum Verkleben von Keramik, Glas, und Metallpulvern gut geeignet werden Cerama-Bind auch als Flüssigkeitsbinder und Zusatz bei Klebstoffen verwendet.

Zur Herstellung von Hochtemperatur-Überzügen und Verklebungen unter schwierigen Bedingungen sind diese Produkte sehr gut geeignet.

Als Coating ersetzen Cerama-Bind Materialien organische Lacke wegen Ihrer ausgezeichneten thermischen Leitfähigkeit, die eine hohe Packungsdichte erlaubt.

Cerama-Bind 542 ist leicht sauer und reagiert mit Carbonaten, Oxiden und Hydroxiden von alkalischen Metallen. Es ist verwendbar mit verschiedenen Keramiken und Glasarten als Feuerfestbinder.

Cerama-Bind 642 ist eine anorganische wässrige Lösung mit vielseitigen Verbindungsmöglichkeiten zu fast allen Keramiken oder Metallen. Es ist verwendbar als Binder oder als Ausflockung nicht kristalliner Form verschiedener Keramik- und Metallpulver.

Cerama-Bind 643 ist wie Cerama-Bind 642, nur besser geeignet für Verbindungen mit Stahl oder Oxidpulver sowie benutzbar in vielen Keramik-Klebstoffsystemen.

Cerama-Bind 644 ist eine wässrige Kollodium-Dispersion für Hochfeste Verbindungen mit Aluminiumpulver, Silikate, Feuerfest-Silikate und Zirkon. Es ist sehr gut beständig gegen Temperaturschock, mechanische Belastung, Feuchtigkeit und Vibration.

Verträglichkeit	Cerama-bind 542	Cerama-Bind 642	Cerama-Bind 643	Cerama-Bind 644
Aluminium	Reaktion	Stabil	Reaktion	Stabil
Aluminium-Oxid	Stabil	Stabil	Stabil	Stabil
Chrom	Reaktion	Reaktion	Stabil	Stabil
Kobalt	Reaktion	Stabil	Stabil	Stabil
Inconel Metall	Stabil	Stabil	Stabil	Stabil
Indium-Oxid	Stabil	Stabil	Stabil	Stabil
Invar-Pulver	Stabil	Stabil	Stabil	Stabil
Magnesium-Oxid	Reaktion	Stabil	Stabil	Reaktion
Mangan-Dioxid	Stabil	Stabil	Stabil	Stabil
Molybdän	Reaktion	Stabil	Stabil	Stabil
Neodymium-Oxid	Reaktion	Stabil	Stabil	Stabil
Nickel-Legierung	Reaktion	Stabil	Stabil	Stabil
Nickel-Chrom	Stabil	Stabil	Stabil	Stabil
Siliziumdioxid	Stabil	Stabil	Stabil	Stabil
Silizium	Stabil	Stabil	Stabil	Stabil
Titan-Diborid	Reaktion	Reaktion	Reaktion	Stabil
Titan-Dioxid	Stabil	Stabil	Stabil	Reaktion
Zirkonium-Oxid	Stabil	Stabil	Stabil	Stabil
Zirkonium-Karbid	Reaktion	Stabil	Stabil	Stabil

Alle hier gemachten Angaben dienen der Information und sind keine rechtsverbindlichen Zusagen. Sie entbinden den Anwender nicht von eigenen Vorversuchen.
Wir haften nicht für Verarbeitungsergebnisse

Rechnungsanschrift	Kunden-Center +	Telefon	Telefax	e-mail
T-E-Klebeteknik	Lieferanschrift	Verkauf 0511/353982-0	0511-353982-40	infotek@t-e-klebeteknik.de
H.-P. Thielert	T-E-Klebeteknik	Ein Kauf 0511/353982-11		
Vahrenwalder Str. 131	Großer Kolonnenweg 3	Technik 0511/353982-31	UST-ID Nr.:	Internet
30165 Hannover	30163 Hannover	Lohnarbeiten 0511/353982-12	DE 115640309	www.t-e-klebeteknik.de

Erfüllungsort ist Sitz des Lieferanten. Die Ware bleibt bis zur restlosen Bezahlung Eigentum des Lieferanten. Es gelten unsere Geschäftsbedingungen



Physikalische Eigenschaften	Cerama-Bind 542	Cerama-Bind 642	Cerama-Bind 643	Cerama-Bind 644
pH-Wert	2.5	10.7	11.3	9.0
Spez. Gewicht	1.47 g/cm ³	1.41 g/cm ³	1.26 g/cm ³	1.40 g/cm ³
Viskosität	50 cps	370 cps	60 cps	35 cps
Max. Temperatur	+1760 °C	+1650 °C	+1650 °C	+1760 °C

Verarbeitung

Die Oberfläche muss gut gereinigt und frei von Rückständen, Fett oder Öl sein.

- Für dünne Schichten (0.025mm max.) das Pulver langsam in den Binder einrühren. Anfangsmischung nach Gewicht 4:1 (Binder : Pulver). Es ist Vorteilhaft, die Mischung im Vakuum herzustellen.
- Langsame Zugabe von Binder oder Pulver bis die gewünschte Viskosität oder Dichte erreicht ist.
- Auftragen des Überzuges mit Spachtel, Pinsel, Spritzpistole oder Dispenser.
- Als Klebstoffanwendung werden nach dem Auftragen beide Oberflächen aufeinander gefügt, bis eine gleichmäßige dünne Klebstoffschicht erreicht ist. Fixieren Sie die Verbundstücke.

Aushärtung

Cerama- Bind 542

- 1-2 Stunden Lufttrocknung bei Raumtemperatur
- + 1-2 Stunden bei 90 °C
- + 1-2 Stunden bei 260 °C
- + 1 Stunde Endaushärtung bei 370 °C für maximale Haftfestigkeit und Feuchtigkeitsresistenz

Cerama-Bind 642 & 643

- 1-2 Stunde Lufttrocknung bei Raumtemperatur
- + 2-4 Stunden bei 90 °C
- + 1-2 Stunden bei 180 °C
- + 1 Stunde Endaushärtung bei 260 °C

Cerama-Bind 644

- 2-4 Stunden Lufttrocknung bei Raumtemperatur
- Keine Wärmehärtung erforderlich wenn das Substrat langsam um 90 °C pro Stunde auf die Arbeitstemperatur gesteigert wird.

Alle hier gemachten Angaben dienen der Information und sind keine rechtsverbindlichen Zusagen. Sie entbinden den Anwender nicht von eigenen Vorversuchen.
Wir haften nicht für Verarbeitungsergebnisse.

Rechnungsanschrift	Kunden-Center + Lieferanschrift	Telefon	Telefax	e-mail
T-E-Klebeteknik	T-E-Klebeteknik	Verkauf 0511/353982-0	0511-353982-40	infotek@t-e-klebeteknik.de
H.-P. Thielert	T-E-Klebeteknik	Ein Kauf 0511/353982-11		
Vahrenwalder Str. 131	Großer Kolonnenweg 3	Technik 0511/353982-31	UST-ID Nr.:	Internet
30165 Hannover	30163 Hannover	Lohnarbeiten 0511/353982-12	DE 115640309	www.t-e-klebeteknik.de

Erfüllungsort ist Sitz des Lieferanten. Die Ware bleibt bis zur restlosen Bezahlung Eigentum des Lieferanten. Es gelten unsere Geschäftsbedingungen