



Stand: 04/15

### Graphi-Bond 551-RN/669

#### Beschreibung

Auf Graphit basierend, bewähren sich diese Produkte insbesondere bei Anwendungen unter speziellen Atmosphären. Besonders beim Verkleben und Beschichten von Graphit-Teilen zeichnen sich diese Klebstoffe aus.

**Graphi-Bond 551-RN** hat sich bei der Reparatur und zur Instandsetzung von Vorrichtungen und Schalen, wie sie in der Glas-Metall-Verguss-Atmosphäre benutzt werden, bewährt.

**Graphi-Bond 669** zeichnet sich im Einsatz in oxidierender Atmosphäre aus.

#### Technische Daten

Eigenschaften	Graphi-Bond 551-RN	Graphi-Bond 669
Hauptbestandteil	Graphit	Graphit
Max. Temperaturbeständigkeit	+2985 °C	+760 °C
Viskosität	Pastös	200 – 400 g/cm/s
Spez. Gewicht	1.45 – 1.50 g/cm <sup>3</sup>	1.45 – 1.50 g/cm <sup>3</sup>
Wärmeausdehnungskoeffizient	7.4 cm/cm/°C x 10 <sup>6</sup>	7.6 cm/cm/°C x 10 <sup>6</sup>
Durchschlagsfestigkeit	2.95 KV/mm bei RT	4.13 KV/mm bei RT
Drehmomentfestigkeit	40675 N/mm	35251 N/mm
Härte	4.0 Moh's Skala	6.0 Moh's Skala
Komponenten	1	1
Feuchtigkeitsbeständigkeit	Exzellent	Exzellent
Alkalibeständigkeit	gut	gut
Säurebeständigkeit	gut	gut
Dosiergerät verarbeitbar	nein	ja
Atmosphärenbeständig für	Reduzierte Atmosphäre Hochvakuum beständig	Oxidierende Atmosphäre

#### Verarbeitung

Graphitoberflächen müssen staubfrei sein, vermeiden Sie Schleifen oder Sandstrahlen.

Graphit bei 120 °C 10 Min. im Ofen trocknen, Abkühlung bei Raumtemperatur

Den Klebstoff vor Gebrauch gut durchmischen und auf jede Oberfläche dünn auftragen.

Benutzen Sie eine Klemme oder ähnliches Werkzeug um einen gleichmäßigen Druck auf die Verklebung zu bringen. Die Klebstoffschicht sollte eine Dicke von 0.2 – 0,5 mm haben.

Der Auftrag kann mit Pinsel, Spatel oder einem Dosiergerät erfolgen.

#### Aushärtung

##### **Graphi-Bond 551-RN**

- 1 – 4 Stunden Luftaushärtung
- 4 Stunden Wärmeaushärtung bei 130 °C
- +2 Stunden Endaushärtung bei 260 °C

##### **Graphi-Bond 669**

- 1 – 4 Stunden Luftaushärtung
- 2 Stunden Endaushärtung bei 90 °C

Alle hier gemachten Angaben dienen der Information und sind keine rechtsverbindlichen Zusagen. Sie entbinden den Anwender nicht von eigenen Vorversuchen.  
Wir haften nicht für Verarbeitungsergebnisse

<b>Rechnungsanschrift</b> T-E-Klebertechnik H.-P. Thiele Vahrenwalder Str. 131 30165 Hannover	<b>Kunden-Center + Lieferanschrift</b> T-E-Klebertechnik Großer Kolonnenweg 3 30163 Hannover	<b>Telefon</b> Verkauf 0511/353982-0 Einkauf 0511/353982-11 Technik 0511/353982-31 Lohnarbeiten 0511/353982-12	<b>Telefax</b> 0511-353982-40 <b>UST-ID Nr.:</b> DE 115640309	<b>e-mail</b> infotek@t-e-klebertechnik.de <b>Internet</b> www.t-e-klebertechnik.de
---	---	--	--	--

Erfüllungsort ist Sitz des Lieferanten. Die Ware bleibt bis zur restlosen Bezahlung Eigentum des Lieferanten. Es gelten unsere Geschäftsbedingungen