



Stand: 2017

Aremco-Bond 570

Beschreibung

Aremco-Bond 570 ist ein 1-K Elastomer-Phenolharz Kontaktklebstoff.

Hervorragend geeignet zur Verbindung von Keramik, Glas und Metallen. Aremco-Bond 570 hat eine sehr gute Wärmestoßbeständigkeit, bedingt durch eine gewisse Flexibilität, auch nach Wärmeaushärtung. Diese Eigenschaft erlaubt das Verbinden von Materialien mit verschiedenen Wärmeausdehnungskoeffizienten.

Verwendung

Bewährt sich beim Verkleben von Keramikbuchsen und von Gewebeteilen auf Stahl.

Technische Daten

Eigenschaften	Aremco-Bond 570
Arbeitstemperatur	-60 bis +315 °C
Therm. Ausdehnungskoeff.	86.0 (10 ⁻⁶ K)
Intermitt. Temperatur	450 °C
Viskosität	35.000 m.Pas
Zugscherfestigkeit	175 kg/cm ² bei 82 °C (bei 177 °C gehärtet) 205 kg/cm ² bei 21 °C (bei 177 °C gehärtet)
Spezifisches Gewicht	0.95 g/cm ³
Feuchtigkeitsbeständigkeit	gut
Oxidationsbeständigkeit	sehr gut
Abriebbeständigkeit	sehr gut
Chemische Beständigkeit	Lösungsmittel - sehr gut Laugen - gut
Porosität	null
Flammpunkt	25°C vor Aushärtung
Farbe	Schwarz

Verarbeitung

Die zu verklebenden Oberflächen reinigen. Aufrauen verbessert die Endresultate.

Pinseln oder Tauchen der Oberfläche. Ungefähre Klebstoffdicke ca. 0.35 mm.

Antrocknen des aufgebracht Klebstoffs bei offener Oberfläche muss unter gleichmäßiger Wärme bei 80 °C für 10 Minuten in einem Ofen geschehen.

Achten Sie auf vollständige Trocknung.

Fügen Sie die Teile unter Druck zusammen! Für die optimale Festigkeit fixieren Sie die Teile bei einem Druck von 5.5 – 11 kg/cm³ und härten 20 Minuten lang bei 80 °C.

Aremco-Bond 570 kann nun bis Temperaturen von 150 °C eingesetzt werden.

Zur Erhöhung der max. Belastungstemperatur auf 310 °C unterziehen Sie die Verklebung (unter belassenem Druck) nochmals 10-15 min. einer Aushärtung bei 180 °C.

Verarbeiten von 570 nur in gut gelüfteten Räumen.

Das Lösungsmittel in Aremco-Bond 570 ist brennbar und ist daher vor Funken und Hitze zu schützen.

Alle hier gemachten Angaben dienen der Information und sind keine rechtsverbindlichen Zusagen. Sie entbinden den Anwender nicht von eigenen Vorversuchen.
Wir haften nicht für Verarbeitungsergebnisse

Rechnungsanschrift	Kunden-Center + Lieferanschrift	Telefon	Telefax	e-mail
T-E-Klebeteknik H.-P. Thielert Vahrenwalder Str. 131 30165 Hannover	T-E-Klebeteknik Großer Kolonnenweg 3 30163 Hannover	Verkauf 0511/353982-0 Einkauf 0511/353982-11 Technik 0511/353982-31 Lohnarbeiten 0511/353982-12	0511-353982-40	infotek@t-e-klebeteknik.de
			UST-ID Nr.: DE 115640309	Internet www.t-e-klebeteknik.de

Erfüllungsort ist Sitz des Lieferanten. Die Ware bleibt bis zur restlosen Bezahlung Eigentum des Lieferanten. Es gelten unsere Geschäftsbedingungen