



Stand: 04/18

Ceramabond 600

Beschreibung

Ceramabond 600 ist eine auf Aluminiumoxid basierende, thixotrope, 1-K Spachtelmasse. Ideal zum Ausbessern, Füllen, Beschichten und Kleben von Feuerfest-Teilen, Keramik- und porösen Glasfasergeweben. Ceramabond 600 kann mit Pastengebern, Druckpistolen, Spachtel oder Spatel verarbeitet werden. Einige typische Anwendungen für Ceramabond 600 sind:

- Ausbessern von Feuerfest-Wänden
- Ausspachteln von Poren und Hohlräumen in metallischen und keramischen Formen und Modellen
- Gewinde-Klebekitt für Hochtemperatur Befestigung
- Reparatur von Gas-Bohrlöchern
- Klebebeschichtungen für Isolierungen, bei Keramik, Glasgewebe, Band- und Rundteilen

Technische Daten

Eigenschaften	Ceramabond 600
Hauptbestandteil	Aluminiumoxid
Max. Temperatur	+1370 °C (Periodisch bis +1760 °C)
Spez. Gewicht	2.16 g/cm ³ bei RT
Wärmeleitfähigkeit	7.6 W/m/°K
Durchgangswiderstand	10 ⁹ Ohm/cm bei RT 10 ⁵ Ohm/cm bei 540 °C
Wärmeausdehnungskoeffizient	7.6 cm/cm/°C x 10 ⁻⁶
Durchschlagsfestigkeit	8.0 KV/mm bei RT 3.2 KV/mm bei 540 °C
Feuchtigkeitsresistenz	gut
Alkalibeständigkeit	gut
Lösungsmittelbeständigkeit	sehr gut
Säurebeständigkeit	annehmbar
Oxidationsbeständigkeit	sehr gut
Hitzeschockbeständigkeit	sehr gut
Härte	5 Moh's Skala

Verarbeitung

Zu beschichtende Oberflächen aufräumen, wenn nötig sandstrahlen. Oberflächen einwandfrei von Fett, Öl, Schmutz usw. reinigen. Ceramabond 600 vor Verarbeitung gut aufrühren. Langsam rühren, damit keine Luftblasen entstehen. Der Auftrag erfolgt mittels Spachtel, Spatel, Kittmesser oder Druckpistole. Größere Teile sollten durch mehrere dünne Aufträge beschichtet werden, um Lufteinschlüsse oder Risse zu vermeiden.

Aushärtung

- 2 Stunden Lufttrocknen - bei dünnen Schichten
- 4 Stunden Lufttrocknen - bei dickeren Aufträgen
- 3 Stunden Wärmeaushärtung bei 95 °C

Alle hier gemachten Angaben dienen der Information und sind keine rechtsverbindlichen Zusagen. Sie entbinden den Anwender nicht von eigenen Vorversuchen.
Wir haften nicht für Verarbeitungsergebnisse.

Rechnungsanschrift	Kunden-Center + Lieferanschrift	Telefon	Telefax	e-mail
T-E-Klebertechnik H.-P. Thielgen Vahrenwalder Str. 131 30165 Hannover	T-E-Klebertechnik Großer Kolonnenweg 3 30163 Hannover	Verkauf 0511/353982-0 Einkauf 0511/353982-11 Technik 0511/353982-31 Lohnarbeiten 0511/353982-12	0511-353982-40	infotek@t-e-klebertechnik.de
			UST-ID Nr.: DE 115640309	Internet www.t-e-klebertechnik.de

Erfüllungsort ist Sitz des Lieferanten. Die Ware bleibt bis zur restlosen Bezahlung Eigentum des Lieferanten. Es gelten unsere Geschäftsbedingungen