



Stand: 05/01

### Ceramacoat 512

#### Beschreibung

Ceramacoat 512 ist eine auf Silikat basierende 1-K Keramik Klebe- und Überzugsmasse. Dieses Produkt überzeugt mit seiner ausgezeichneten Haftfestigkeit und der Möglichkeit mittels Verdünner auf jede beliebige Konsistenz verdünnt zu werden.

Ceramacoat 512 wird in erster Linie für keramische, dichte Temperatur-Schutzüberzüge auf verschiedenen metallischen Werkstoffen, z.B. bei Düsen- u. Raketen-Triebwerken sowie elektrischen Bauelementen und zum Verschließen poröser Keramik eingesetzt. Ferner wird dieses Produkt als Kleber für Glas/Metall-Verbindungen und Metall/Metall-Verbindungen verwendet.

#### Technische Daten

Eigenschaften	Ceramacoat 512
Hauptbestandteil	Silikat – Silikat Binder
Max. Temperaturbeständigkeit	+980 °C
Haftung	20 – 35 Kh/cm
Spez. Gewicht	ca. 2.1 g/cm <sup>3</sup>
Wärmeausdehnungskoeffizient	11.2 in/in/°C x 10 <sup>-6</sup>
Durchschlagsfestigkeit	50 V/mil (1.97 kV/mm) bei RT
Druckfestigkeit	275 kg/cm <sup>2</sup>
Zugfestigkeit	28 kg/cm <sup>2</sup>
Ölbeständigkeit	gut
Säurebeständigkeit	gut (Ausnahme: Fluorwasserstoff)
Lösungsmittelbeständigkeit	gut
Schrumpf	<0.4 %
Farbe	Weiß
Verdünner	Thinner 512-T

#### Verarbeitung

Reinigen der Oberflächen von Rost, Schmutz, Fett, Öl und wenn nötig, die Oberflächen Aufrauen. Der Auftrag kann mit Pinsel oder Sprühgerät je nach Konsistenz und Anwendung erfolgen.

#### Aushärtung

- 4 Stunden Lufttrocknung oder
- 4 Stunden Ofentrocknung bei ca. 90 °C.
- Zum Herstellen einer Spritzfähigen Konsistenz, werden 20 - 25 Gewichtsprozente Verdünner 512-T zugesetzt.