



Stand: 04/18

### Graphi-Coat 623

#### Beschreibung

Graphi-Coat 623 ist eine auf Titan-Diborid basierende 2-K Keramikbeschichtung.

Dieses Produkt weist einen hervorragenden Hochtemperatur-Oxidationsschutz für Graphit, bei Temperaturen bis +1090 °C auf.

Graphi-Coat 623 findet Anwendung in der Metallurgischen- und Halbleiter-Industrie.

Eine Beschichtung verlängert die Lebensdauer von Graphit bei folgenden Anwendungen:

- Lötbefestigungen
- Epitaktischen Befestigungen
- Dauerformen für permanentes Stranggießen
- Glas-formende Werkzeuge
- Hochfrequenz-Suszeptoren
- Elektronenstrahl-Schmelztiegel
- Elektroden
- Glas/Metall-Abdichtung
- Hochwiderstand-Heizelemente
- Metallguss-Dauerformen

#### Technische Daten

Eigenschaften	Graphi-Coat 623
Hauptbestandteil	Titan-Diborid
Max. Temperaturbeständigkeit	+1090 °C
Viskosität	200 – 400 cP
Spez. Gewicht	2.15 g/cc
Wärmeausdehnungskoeffizient	9.0 cm/cm/°C x 10 <sup>-6</sup>
Komponenten	2
Mischungsverhältnis	60 : 40 (Pulver : Liquid)
Temperaturschockbeständigkeit	ausgezeichnet
Verdünner	Thinner 623-T
Farbe	Grau

#### Verarbeitung

Alle scharfen Kanten runden und glätten, Oberflächen von Staub, Fett und Öl befreien. Graphi-Coat 623 gut durchmischen (6 Teile Pulver, 4 Teile Flüssigkeit), erste Schicht ca. 0.003 mm dick mit Bürste, Spachtel oder Roller auftragen und mindestens 30 Min. antrocknen lassen. Für beste Ergebnisse ist es unumgänglich 3 Anstriche mit je 30 Min. Trockenzeit durchzuführen, um einen 0.01 mm dicken Überzug zu erzeugen.

#### Verarbeitung mit Dosiergerät :

Graphi-Coat 623 mit ca. 5% Wasser gut durchmischen, Spritzpistole ca. 20-30 cm vom Werkstück entfernt halten. Unbedingt Maske tragen. Mit Vor- und Rückwärtsbewegungen auftragen bis ein durchgehender nasser Überzug erreicht ist. Antrocknen lassen, den Vorgang 4 x wiederholen.

#### Aushärtung

- 1 Stunde Lufttrocknung bei Raumtemperatur
- 15 Minuten Härtung bei 760 °C

Alle hier gemachten Angaben dienen der Information und sind keine rechtsverbindlichen Zusagen. Sie entbinden den Anwender nicht von eigenen Vorversuchen. Wir haften nicht für Verarbeitungsergebnisse.

Rechnungsanschrift	Kunden-Center + Lieferanschrift	Telefon	Telefax	e-mail
T-E-Klebertechnik H.-P. Thielens Vahrenwalder Str. 131 30165 Hannover	T-E-Klebertechnik Großer Kolonnenweg 3 30163 Hannover	Verkauf 0511/353982-0 Einkauf 0511/353982-11 Technik 0511/353982-31 Lohnarbeiten 0511/353982-12	0511-353982-40	infotek@t-e-klebertechnik.de
			UST-ID Nr.: DE 115640309	Internet www.t-e-klebertechnik.de

Erfüllungsort ist Sitz des Lieferanten. Die Ware bleibt bis zur restlosen Bezahlung Eigentum des Lieferanten. Es gelten unsere Geschäftsbedingungen