



Vergleich von Härterlack 2 / Neuer Phthalat freier Härterlack NEUER PRODUKTENTWICKLUNGSBERICHT

Einführung

Um unseren Kunden benutzerfreundlichere und nachhaltigere Produkte anbieten zu können, haben wir einen neuen Härter entwickelt, der ohne Phthalate formuliert ist und dessen Leistung dem aktuellen Härterlack 2 entspricht.

Der neue Lack basiert auf dem gleichen Peroxid wie der aktuelle Härterlack in der gleichen Konzentration. Der folgende Bericht wurde nebeneinander veröffentlicht, um die Leistung von Standardsystemen mit diesem Härter direkt zu vergleichen.

Die Verarbeitungsparameter sind gleich.

Ergebnisse & Diskussion

Funktionale Eigenschaften	Härterlack 2	Neuer Härterlack 2 PF
Aussehen	Klare / trübe blasse Flüssigkeit	Klare / trübe blasse Flüssigkeit
Dibenzoyl Peroxid Inhalt	9 – 10.5 %	9 – 10.5 %

Kraftaufbau

Die unten angegebenen Zahlen wurden durch das Testen anhand von Standardproben ermittelt. Überlappende 114 x 25 mm Metallstreifen, sandgestrahlt und mit Aceton entfettet. Die Fügefläche betrug jeweils 12,5 x 25 mm.

	Zeit um Scherfestigkeit > 1 MPa zu erreichen		Zeit um Scherfestigkeit > 10 MPa zu erreichen	
	Härterlack 2	Härterlack 2 PF	Härterlack 2	Härterlack 2 PF
Agomet F 305	< 3 min.	< 3 min.	< 5 min.	< 5 min.
Agomet F 251	< 20 min.	< 20 min.	< 30 min.	< 30 min.

Zug- und Scherfestigkeit (LSS) auf L165-Aluminium (ISO 4587) bei 23 ° C.

7 Tage bei RT ausgehärtet

Die unten angegebenen Zahlen wurden durch Testen von Standardproben ermittelt. Überlappende 114 x 25 mm Metallstreifen, sandgestrahlt und mit Aceton entfettet. Die Fügefläche betrug jeweils 12,5 x 25 mm.

Die Zug- und Scherfestigkeit wurde bei 23 ° C mit einer Geschwindigkeit von 10 mm / min⁻¹ gemessen.

Rechnungsanschrift

T-E-Klebertechnik
H.-P. Thielen
Vahrenwalder Str. 131
30165 Hannover

Kundencenter + Lieferanschrift

T-E-Klebertechnik
H.-P. Thielen
Großer Kolonnenweg 3
30163 Hannover

Telefon

Zentrale 0511 353982-0
Telefax 0511 353982-40
UST-ID-Nr.: DE 115640309
EORI-Nr.: DE 5193265

e-mail

infotek@T-E-Klebertechnik.de

Internet

www.T-E-Klebertechnik.de

Bankverbindung

Nord-LB
IBAN: DE06 2505 0000
0101 0403 27
BIC: NOLADE2HXXX

Bankverbindung

Post giro
IBAN: DE46 2501 0030
0244 1893 00
BIC: PBNKDEFF



	Härterlack 2			Neuer Härterlack 2 PF		
	Durchschnittlich LSS	Standard-abweichung	Fehler-Modus	Durchschnittlich LSS	Standard-abweichung	Fehler-Modus
Agomet F 305	25.6	1.4	CF	27	1.4	AF / CF
Agomet F 251	20.5	0.2	CF	20.1	1.2	CF

Zug- und Scherfestigkeit (LSS) auf Edelstahl (ISO 4587) bei 23 ° C.

7 Tage bei RT ausgehärtet

Die unten angegebenen Zahlen wurden durch Testen von Standardproben ermittelt.

Überlappende 114 x 25 mm Metallstreifen, sandgestrahlt und mit Aceton entfettet.

Die Fügefläche betrug jeweils 12,5 x 25 mm.

Die Zug- und Scherfestigkeit wurde bei 23 ° C mit einer Geschwindigkeit von 10 mm / min⁻¹ gemessen.

	Härterlack 2			Neuer Härterlack 2 PF		
	Durchschnittlich LSS	Standard-abweichung	Fehler-Modus	Durchschnittlich LSS	Standard-abweichung	Fehler-Modus
Agomet F 305	26.4	0.7	CF	24	2.4	CF
Agomet F 251	23.9	0.5	CF	25.2	0.4	CF

Zug- und Scherfestigkeit (LSS) auf L165-Aluminium (ISO 4587) bei 140 ° C.

7 Tage bei RT ausgehärtet

Die unten angegebenen Zahlen wurden durch Testen von Standardproben ermittelt.

Überlappende 114 x 25 mm Metallstreifen, sandgestrahlt und mit Aceton entfettet.

Die Fügefläche betrug jeweils 12,5 x 25 mm.

Die Zug- und Scherfestigkeit wurde bei 80°C, 100°C und 140 ° C (Temperatur wurde für 10 Minuten gehalten) mit einer Geschwindigkeit von 10 mm / min⁻¹ gemessen.

Zug- und Scherfestigkeit bei 80°C

	Härterlack 2			Neuer Härterlack 2 PF		
	Durchschnittlich LSS	Standard-abweichung	Fehler-Modus	Durchschnittlich LSS	Standard-abweichung	Fehler-Modus
Agomet F 305	6.6	2.8	AF / CF	9.5	1.4	AF

Rechnungsanschrift

T-E-Klebertechnik
H.-P. Thielen
Vahrenwalder Str. 131
30165 Hannover

Kundencenter + Lieferanschrift

T-E-Klebertechnik
H.-P. Thielen
Großer Kolonnenweg 3
30163 Hannover

Telefon

Zentrale 0511 353982-0
Telefax 0511 353982-40
UST-ID-Nr.: DE 115640309
EORI-Nr.: DE 5193265

e-mail

infotek@T-E-Klebertechnik.de

Internet

www.T-E-Klebertechnik.de

Bankverbindung

Nord-LB
IBAN: DE06 2505 0000
0101 0403 27
BIC: NOLADE2HXXX

Bankverbindung

Postgiro
IBAN: DE46 2501 0030
0244 1893 00
BIC: PBNKDEFF



Zug- und Scherfestigkeit bei 100°C

	Härterlack 2			Neuer Härterlack 2 PF		
	Durchschnittlich LSS	Standardabweichung	Fehler-Modus	Durchschnittlich LSS	Standardabweichung	Fehler-Modus
Agomet F 305	4.6	2	AF / CF	5.4	1.8	AF / CF

Zug- und Scherfestigkeit bei 140°C

	Härterlack 2			Neuer Härterlack 2 PF		
	Durchschnittlich LSS	Standardabweichung	Fehler-Modus	Durchschnittlich LSS	Standardabweichung	Fehler-Modus
Agomet F 305	7.2	0.7	CF	6.9	0.6	CF

Schlussfolgerung und Empfehlungen

Aus den oben gezeigten Tabellen kann darauf geschlossen werden, dass der neue Araldite Härterlack 2 PF dem aktuellen Härterlack 2 in Bezug auf Leistung, Reaktivität und Mechanik Eigenschaften direkt entspricht.

Wir empfehlen unseren Kunden, die Eignung des Produkts für ihre individuelle Anwendung zu überprüfen.

Rechnungsanschrift

T-E-Klebertechnik
H.-P. Thielen
Vahrenwalder Str. 131
30165 Hannover

Kundencenter + Lieferanschrift

T-E-Klebertechnik
H.-P. Thielen
Großer Kolonnenweg 3
30163 Hannover

Telefon

Zentrale 0511 353982-0
Telefax 0511 353982-40
UST-ID-Nr.: DE 115640309
EORI-Nr.: DE 5193265

e-mail

infotek@T-E-Klebertechnik.de

Internet

www.T-E-Klebertechnik.de

Bankverbindung

Nord-LB
IBAN: DE06 2505 0000
0101 0403 27
BIC: NOLADE2HXXX

Bankverbindung

Postgiro
IBAN: DE46 2501 0030
0244 1893 00
BIC: PBNKDEFF