



Vergleich von Härterpulver / Neues Phthalat freies Härterpulver NEUER PRODUKTENTWICKLUNGSBERICHT

Einführung

Um den Nutzern von Härterpulver benutzerfreundlichere und nachhaltigere Produkte anbieten zu können wurde ein neues Härterpulver entwickelt, das ohne Phthalate formuliert ist. Die Leistung des neuen Araldite Härterpulvers PF entspricht der Leistung des aktuellen Härterpulvers. Das neue Araldite Härterpulver PF basiert auf demselben Peroxid, in der selben Konzentration. Der folgende Bericht wurde nebeneinander veröffentlicht, um die Leistungen direkt zu vergleichen der Standardsysteme mit diesem Härter. Die Verarbeitungsparameter sind gleich.

Ergebnisse & Diskussion

	Härterpulver	Neues Härterpulver PF
Aussehen	Weißes Pulver	Weißes Pulver
Mischungsverhältnis mit Araldite® und Agomet®-Klebstoffen	100:3	100:3
Mischungsverhältnis mit Agomet AB Systemen	100:100:6	100:100:6

Zeit bis zum exothermen Peak

	Härterpulver	Neues Härterpulver PF
Agomet F 121 A/B	2 min. 50 sec.	2 min. 50 sec.
Agomet F 330	16 min.	14 min.
Agomet F 307 A/B	1 min. 40sec.	1 min. 40 sec.

Kraftaufbau

Die unten angegebenen Zahlen wurden durch das Testen anhand von Standardproben ermittelt. Überlappende 114 x 25 mm Metallstreifen, sandgestrahlt und mit Aceton entfettet. Die Fügefläche betrug jeweils 12,5 x 25 mm.

	Zeit um Scherfestigkeit > 1 MPa zu erreichen		Zeit um Scherfestigkeit > 10 MPa zu erreichen	
	Härterpulver	Neues Härterpulver	Härterpulver	Neues Härterpulver
Agomet F 300 A/B	< 3 min.	< 3 min.	< 6 min.	< 6 min.
Agomet F 330	< 20 min.	< 20 min.	< 30 min.	< 30 min.
Agomet F 307 A/B	< 4 min.	< 4 min.	< 7 min.	< 7 min.

Rechnungsanschrift

T-E-Klebertechnik
H.-P. Thielen
Vahrenwalder Str. 131
30165 Hannover

Kundencenter + Lieferanschrift

T-E-Klebertechnik
H.-P. Thielen
Großer Kolonnenweg 3
30163 Hannover

Telefon

Zentrale 0511 353982-0
Telefax 0511 353982-40
UST-ID-Nr.: DE 115640309
EORI-Nr.: DE 5193265

e-mail

infotek@T-E-Klebertechnik.de

Internet

www.T-E-Klebertechnik.de

Bankverbindung

Nord-LB
IBAN: DE06 2505 0000
0101 0403 27
BIC: NOLADE2HXXX

Bankverbindung

Postgiro
IBAN: DE46 2501 0030
0244 1893 00
BIC: PBNKDEFF



Zug- und Scherfestigkeit (LSS) auf L165-Aluminium (ISO 4587) bei 23 ° C.

7 Tage bei RT ausgehärtet

Die unten angegebenen Zahlen wurden durch Testen von Standardproben ermittelt.

Überlappende 114 x 25 mm Metallstreifen, sandgestrahlt und mit Aceton entfettet.

Die Fügefläche betrug jeweils 12,5 x 25 mm.

Die Zug- und Scherfestigkeit wurde bei 23 ° C mit einer Geschwindigkeit von 10 mm / min⁻¹ gemessen.

	Härter Pulver			Neues Härter Pulver PF		
	Durchschnittlich LSS	Standard-abweichung	Fehler-Modus	Durchschnittlich LSS	Standard-abweichung	Fehler-Modus
Agomet F 300 A/B	32.0	0.2	CF	32.4	0.7	CF
Agomet F 330	27.3	3.7	CF	30.4	2.3	CF
Agomet F 312 A/B	30.9	2.6	CF	26.5	1.4	CF
Agomet F 307 A/B	22.6	3.3	AF / CF	20	0.9	AF / CF

Zug- und Scherfestigkeit (LSS) auf Edelstahl (ISO 4587) bei 23 ° C.

7 Tage bei RT ausgehärtet

Die unten angegebenen Zahlen wurden durch Testen von Standardproben ermittelt.

Überlappende 114 x 25 mm Metallstreifen, sandgestrahlt und mit Aceton entfettet.

Die Fügefläche betrug jeweils 12,5 x 25 mm.

Die Zug- und Scherfestigkeit wurde bei 23 ° C mit einer Geschwindigkeit von 10 mm / min⁻¹ gemessen.

	Härter Pulver			Neues Härter Pulver PF		
	Durchschnittlich LSS	Standard-abweichung	Fehler-Modus	Durchschnittlich LSS	Standard-abweichung	Fehler-Modus
Agomet F 330	28.2	0.3	CF	29.3	2.6	CF
Agomet F 312 A/B	23.2	1.3	CF	27.2	0.5	CF

Zug- und Scherfestigkeit (LSS) auf L165-Aluminium (ISO 4587) bei 140 ° C.

Rechnungsanschrift

T-E-Klebertechnik
H.-P. Thielen
Vahrenwalder Str. 131
30165 Hannover

Kundencenter + Lieferanschrift

T-E-Klebertechnik
H.-P. Thielen
Großer Kolonnenweg 3
30163 Hannover

Telefon

Zentrale 0511 353982-0
Telefax 0511 353982-40
UST-ID-Nr.: DE 115640309
EORI-Nr.: DE 5193265

e-mail

infotek@T-E-Klebertechnik.de

Internet
www.T-E-Klebertechnik.de

Bankverbindung

Nord-LB
IBAN: DE06 2505 0000
0101 0403 27
BIC: NOLADE2HXXX

Bankverbindung

Postgiro
IBAN: DE46 2501 0030
0244 1893 00
BIC: PBNKDEFF

Erfüllungsort ist Sitz des Lieferanten. Die Ware bleibt bis zur restlosen Bezahlung Eigentum des Lieferanten. Es gelten unsere Geschäftsbedingungen



7 Tage bei RT ausgehärtet

Die unten angegebenen Zahlen wurden durch Testen von Standardproben ermittelt.

Überlappende 114 x 25 mm Metallstreifen, sandgestrahlt und mit Aceton entfettet.

Die Fügefläche betrug jeweils 12,5 x 25 mm.

Die Zug- und Scherfestigkeit wurde bei 140 ° C (Temperatur wurde für 10 Minuten gehalten) mit einer Geschwindigkeit von 10 mm / min⁻¹ gemessen.

	Härter Pulver			Neues Härter Pulver PF		
	Durchschnittlich LSS	Standard-abweichung	Fehler-Modus	Durchschnittlich LSS	Standard-abweichung	Fehler-Modus
Agomet F 330	7.7 MPa	0.5 MPa	CF	7.2 MPa	0.5 MPa	CF
Agomet F 312 A/B	5.8 MPa	0.8 MPa	AF	5.8 MPa	0.2 MPa	AF / CF

Zugeigenschaften (ISO 527)

7 Tage bei RT ausgehärtet

	Härter Pulver		Neues Härter Pulver PF	
	Zugmodul	Zerreißfestigkeit	Zugmodul	Zerreißfestigkeit
Agomet F 330	1690 MPa	25 MPa	1780 MPa	30 MPa
Agomet F 312 A/B	1880 MPa	34 MPa	1940 MPa	38 MPa

Schlussfolgerung und Empfehlungen

Aus den oben gezeigten Tabellen kann darauf geschlossen werden, dass das neue Araldite Härterpulver PF dem aktuellen Härterpulver in Bezug auf Leistung, Reaktivität und Mechanik Eigenschaften direkt entspricht.

Wir empfehlen unseren Kunden, die Eignung des Produkts für ihre individuelle Anwendung zu überprüfen.

Rechnungsanschrift

T-E-Klebertechnik
H.-P. Thielen
Vahrenwalder Str. 131
30165 Hannover

Kundencenter + Lieferanschrift

T-E-Klebertechnik
H.-P. Thielen
Großer Kolonnenweg 3
30163 Hannover

Telefon

Zentrale 0511 353982-0
Telefax 0511 353982-40
UST-ID-Nr.: DE 115640309
EORI-Nr.: DE 5193265

e-mail

infotek@T-E-Klebertechnik.de

Internet
www.T-E-Klebertechnik.de

Bankverbindung

Nord-LB
IBAN: DE06 2505 0000
0101 0403 27
BIC: NOLADE2HXXX

Bankverbindung

Postgiro
IBAN: DE46 2501 0030
0244 1893 00
BIC: PBNKDEFF