



### Ursachen für Fehlverklebungen

#### Klebstoffbedingte Fehlverklebungen durch:

- Sedimentierung des Klebstoffes
- Lösungsmittelverlust
- Verwechslung des Klebstoffes
- Frostschäden
- Überlagerung des Klebstoffes
- Falsche Klebstoffwahl

#### Was kann dagegen getan werden?

Eingehende Wareneingangsprüfung nach Lieferung.

Lagerbedingungen laut Hersteller- / Lieferantenangaben einhalten.

Bei MHD überschrittenen Klebstoffen sollte eine Probeverklebung durchgeführt werden.

#### Verfahrensbedingte Fehlverklebungen durch:

- Unzureichendes Mischungsverhältnis
- Falsche Aushärtetemperatur
- Zu viel oder zu wenig Anpressdruck
- Keine Vorbehandlung
- Inkorrekte Aushärtezeit
- Zu kurze Abluftzeit
- Überschrittene Topfzeit
- Temperaturschwankungen

#### Wie vermeide ich Fehlverklebungen?

Zu jedem Klebstoff gehört ein Technisches Datenblatt.

Hier sind alle wichtigen Parameter angegeben, die für eine einwandfreie Verklebung erforderlich sind.

Empfehlung: Verarbeitungshinweise in dem Technischen Datenblatt beachten.

#### Konstruktionsbedingte Fehlverklebungen

- Brüche durch Spannungsspitzen
- Alterungsfaktor
- Materialbeschaffenheit
- Statische, dynamische, thermische und chemische Belastungen
- Problematische Konstruktion
- Oberflächengestaltung
- Schälbelastung

#### Wie kann ich Konstruktionsbedingte Fehlverklebungen umgehen?

Eine gemeinsame Auflistung Ihrer Anforderungsparameter mit einem Klebstofftechniker, minimiert die Möglichkeiten von Fehlverklebungen.

Unsere Erfahrung ermöglicht uns, mittels eines gemeinsamen Gespräches, mögliche Lösungswege aufzuzeigen.

#### Materialbedingte Fehlverklebungen

- Niederenergetische Oberflächen
- Gefüge Veränderungen
- Alterungsschäden
- Feuchtigkeitseinflüsse
- Lunker Einschlüsse

#### Rechnungsanschrift

T-E-Klebertechnik  
H.-P. Thielen  
Vahrenwalder Str. 131  
30165 Hannover

#### Kundencenter + Lieferanschrift

T-E-Klebertechnik  
H.-P. Thielen  
Großer Kolonnenweg 3  
30163 Hannover

#### Telefon

Zentrale 0511 353982-0  
Telefax 0511 353982-40  
UST-ID-Nr.: DE 115640309  
EORI-Nr.: DE 5193265

#### e-mail

infotek@T-E-Klebertechnik.de

#### Internet

www.T-E-Klebertechnik.de

#### Bankverbindung

Nord-LB  
IBAN: DE06 2505 0000  
0101 0403 27  
BIC: NOLADE2HXXX

#### Bankverbindung

Postgiro  
IBAN: DE46 2501 0030  
0244 1893 00  
BIC: PBNKDEFF



### Wie kann ich Materialbedingte Fehlverklebungen vermeiden?

Überprüfung der zu verklebenden Materialien auf die o.g. Punkte.

#### Menschliche Fehler

Persönliche Einflüsse des jeweiligen Mitarbeiter (Tagesform und Befindlichkeit) können zu unterschiedlichen Ergebnissen führen.

### Wie kann ich Menschliche Fehler vermeiden?

Wir empfehlen Ihnen, den Arbeitsablauf zu dokumentieren, um eine Wiederholbarkeit auch bei Mitarbeiterrotationen zu verbessern. Eine wiederholbare Verklebung sollte unter den vorgegebenen Rahmenbedingungen stattfinden, um das gleiche Ergebnis zu gewährleisten. Das Handeln nach der Dokumentation ist zu überprüfen.

#### Unvorhersehbare Ursachen

- Luftfeuchtigkeitsveränderungen
- Temperaturschwankungen

Extrem heiße Sommer und sehr kalte Winter haben einen erheblichen Einfluss auf Verklebungen.

### Was kann ich dagegen machen?

Wir empfehlen Ihnen, Verklebungen wenn möglich in klimatisierten Räumen durchzuführen. Verarbeitungshinweise aus dem Technischen Datenblatt des Herstellers entnehmen.

Die hier gegebenen Hinweise für das Vorbehandeln von Oberflächen sind allgemeiner Natur. Eine rechtlich verbindliche Zusicherung bestimmter Eigenschaften oder der Eignung für eine eventuelle Vorbehandlung Ihrer Individuellen Materialien kann aus diesen Angaben nicht abgeleitet werden. Die hier gegebenen Hinweise geben wir aufgrund unserer gegenwärtigen Erfahrungen und Kenntnissen. Sie stellen keine Handlungsanweisungen dar.