



Stand: 04/15

Ceramabond 835

Beschreibung

Ceramabond 835 ein auf Zirkon-Oxid basierender 1-K Hochtemperaturklebstoff. Minimaler Schrumpf während der Härtung und außergewöhnliche Widerstandsfähigkeit gegen Wärmeschock, chemische Reaktionen und Feuchtigkeit zeichnen diesen Klebstoff aus.

Ceramabond 835 wird bei der Verarbeitung von Quarz-Halogenlampen und Metallsockeln in Hochleistungsproduktionen eingesetzt. Die Ausdehnung ist während der Härtung kleiner als 1%. Daher erfolgt kein Platzen von Gläsern, außerdem gibt es keine Ausgasung während der Härtung.

Technische Daten

Eigenschaften	Ceramabond 835
Hauptbestandteil	Zirkon-Oxid
Max. Temperaturbeständigkeit	+1650 °C
Viskosität	200 - 400 g/cm-s
Spez. Gewicht	2.25 – 2.35 g/cm ³
Wärmeausdehnungskoeffizient	7.2 cm/cm/°C x 10 ⁻⁶
Durchschlagsfestigkeit	4.37 KV/mm bei RT
Spez. Widerstand	10 ⁹ Ohm/cm bei 540 °C
Drehmomentfestigkeit	67791 N/mm
Feuchtigkeitsbeständigkeit	gut
Alkalibeständigkeit	gut
Säurebeständigkeit	gut
Oxidationsbeständigkeit	gut
Schrumpf	< 1.0 %
Härte	4 Moh's Skala

Verarbeitung

Glatte Oberflächen sind schwierig zu verkleben, daher sollten diese falls möglich, gesandstrahlt oder gebeizt werden. 1-K Klebstoffe neigen dazu sich zu setzen, daher sollten sie vor Gebrauch gründlich aufgerührt werden. Ceramabond 835 kann mit Spatel, Kelle, Spritze oder einem automatischen Dosiergerät aufgetragen werden.

Tragen Sie eine dünne Schicht Klebstoff auf jede Oberfläche auf. Fügen Sie die Teile zusammen und wischen Sie den austretenden Klebstoff mit einem feuchten Lappen weg. Fixieren sie die verklebten Teile mit einer Klemme oder einem ähnlichen Werkzeug um einen gleichmäßigen Druck auf die Verklebung zu bringen.

Aushärtung

- 1 Stunde Lufttrocknung
- 2 Stunden Wärmeaushärtung bei 90 °C

Alle hier gemachten Angaben dienen der Information und sind keine rechtsverbindlichen Zusagen. Sie entbinden den Anwender nicht von eigenen Vorversuchen.
Wir haften nicht für Verarbeitungsergebnisse

Rechnungsanschrift	Kunden-Center + Lieferanschrift	Telefon	Telefax	e-mail
T-E-Klebertechnik H.-P. Thielgen Vahrenwalder Str. 131 30165 Hannover	T-E-Klebertechnik Großer Kolonnenweg 3 30163 Hannover	Verkauf 0511/353982-0 Einkauf 0511/353982-11 Technik 0511/353982-31 Lohnarbeiten 0511/353982-12	0511-353982-40	infotek@t-e-klebertechnik.de
			UST-ID Nr.: DE 115640309	Internet www.t-e-klebertechnik.de

Erfüllungsort ist Sitz des Lieferanten. Die Ware bleibt bis zur restlosen Bezahlung Eigentum des Lieferanten. Es gelten unsere Geschäftsbedingungen