



Stand: 2017

Aremco-Bond 526-N

Beschreibung

Aremco-Bond Klebstoffe sind beeindruckende 2-K Hochleistungsepoxydharze, für Spezialverklebungen und Anwendungen bis 300 °C.

Geeignet zum Verkleben von Keramik, Glas, Metallen und vielen Kunststoffen.

Verwendung

Aremco-Bond 526-N ist ein ungefülltes 2-K System mit einer ausgezeichneten Temperaturbeständigkeit von 300 °C. Die Fähigkeit, Teflon, Rulon oder ähnliche Fluorcarbon-Polymere mit sich oder Metallen, Glas und Keramiken zu verbinden, zeichnet diese Klebstoffsysteme aus.

Technische Daten

| Eigenschaften | Aremco-Bond 526-N |
|-----------------------------|-----------------------------------|
| Einsatztemperatur | -60 °C bis +300 °C |
| Spez. Gewicht | 1.23 g/cm ³ |
| Dielektr. Festigkeit | 450 volts/mil |
| Dielektr. Konstante | 3.01 (1.0 kHz) |
| Biegefestigkeit | 18.000 psi |
| Zugfestigkeit | 2.800 psi |
| Wärmeausdehnungskoeffizient | 33 (cm/cm/°C x 10 ⁻⁶) |
| Mischviskosität bei 25 °C | 8.500 cps |
| Mischungsverhältnis | 1 : 1 nach Gewicht |
| Härte | 89 Shore D |
| Farbe | Bernstein |

Anwendung:

Alle Oberflächen müssen frei von Öl, Fett, Schmutz, Oxiden und anderen Fremdstoffen sein. Nicht poröse Oberflächen können gesandstrahlt, geätzt oder aufgeraut werden.

In den meisten Fällen sollte der Klebstoff auf beide Oberflächen in einer Dicke von weniger als 0,25 mm aufgetragen werden. Nach dem Fügen der Verbundstücke sollten beide Teile fixiert werden, damit es zu keinem Verzug kommt und Lufteinschlüsse vermieden werden.

Aushärtung

Aremco-Bond 526-N

- 2 Std. bei 90 °C
+2 Std bei 160 °C

Alternative Aushärtung

- 3-4 Std bei 150 °C