

T-E-Klebetchnik

Anwendungs-, Verfahrens- und Dosiertechnik

Ursachen für Fehlverklebungen

Klebstoffbedingte Fehlverklebungen durch:

Sedimentierung des Klebstoffes

Frostschäden

Lösungsmittelverlust

Überlagerung des Klebstoffes

Verwechslung des Klebstoffes

Falsche Klebstoffwahl

Was kann dagegen getan werden?

Eingehende Wareneingangsprüfung nach Lieferung. Lagerbedingungen laut Hersteller- / Lieferantenangaben einhalten. Bei MHD überschrittenen Klebstoffen sollte eine Probeverklebung durchgeführt werden.

Verfahrensbedingte Fehlverklebungen durch:

Unzureichendes
Mischungsverhältnis

Inkorrekte Aushärtezeit

Falsche Aushärtetemperatur

Zu kurze Abluftzeit

Zu viel oder zu wenig Anpressdruck

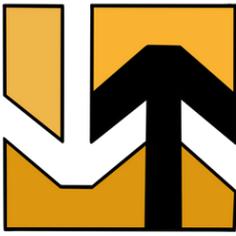
Überschrittene Topfzeit

Keine Vorbehandlung

Temperaturschwankungen

Wie vermeide ich Fehlverklebungen?

Zu jedem Klebstoff gehört ein Technisches Datenblatt. Hier sind alle wichtigen Parameter angegeben, die für eine einwandfreie Verklebung erforderlich sind. Empfehlung: Verarbeitungshinweise in dem Technischen Datenblatt beachten.



T-E-Klebetchnik

Anwendungs-, Verfahrens- und Dosiertechnik

Konstruktionsbedingte Fehlverklebungen:

Brüche durch Spannungsspitzen

Problematische Konstruktion

Alterungsfaktor

Oberflächengestaltung

Materialbeschaffenheit

Schälbelastung

Statische, dynamische, thermische
und chemische Belastungen

Wie kann ich konstruktionsbedingte Fehlverklebungen umgehen?

Eine gemeinsame Auflistung Ihrer Anforderungsparameter mit einem Klebstofftechniker, minimiert die Möglichkeiten von Fehlverklebungen. Unsere Erfahrung ermöglicht uns, mittels eines gemeinsamen Gespräches, mögliche Lösungswege aufzuzeigen.

Materialbedingte Fehlverklebungen:

Niederenergetische Oberflächen

Feuchtigkeitseinflüsse

Gefüge Veränderungen

Lunker Einschlüsse

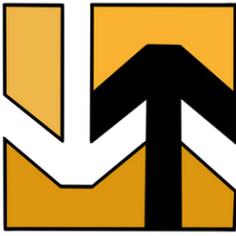
Alterungsschäden

Wie kann ich materialbedingte Fehlverklebungen vermeiden?

Überprüfung der zu verklebenden Materialien auf die o.g. Punkte.

Rechnungsanschrift	Kundencenter + Lieferanschrift	Telefon	e-mail	Bankverbindung	Bankverbindung
T-E-Klebetchnik	T-E-Klebetchnik	Zentrale 0511 353982-0	infotek@t-e-klebetchnik.de	Nord-LB	Postgiro
S. Thielen-Wildfang	S. Thielen-Wildfang	Telefax 0511 353982-40		IBAN: DE06 2505	IBAN: DE46 2501
Vahrenwalder Str. 131	Eckenerstr. 9	UST-ID-NR.: DE 358948140	Internet:	0000 0101 0403 27	0030 0244 1893 00
D-30165 Hannover	D-30179 Hannover	EORI-Nr.: DE 5193265	www.t-e-klebetchnik.de	BIC: NOLADE2HXXX	BIC: PBNKDEFF

Erfüllungsort ist Sitz des Lieferanten. Die Ware bleibt bis zur restlosen Bezahlung Eigentum des Lieferanten.
Es gelten unsere Geschäfts- und Einkaufsbedingungen zum Download unter www.t-e-klebetchnik.de/Images/AGB bzw. AEB.



T-E-Klebetchnik

Anwendungs-, Verfahrens- und Dosiertechnik

Menschliche Fehler:

Persönliche Einflüsse des jeweiligen Mitarbeiter (Tagesform und Befindlichkeit) können zu unterschiedlichen Ergebnissen führen.

Wie kann ich Menschliche Fehler vermeiden?

Wir empfehlen Ihnen, den Arbeitsablauf zu dokumentieren, um eine Wiederholbarkeit auch bei Mitarbeiterrotationen zu verbessern. Eine wiederholbare Verklebung sollte unter den vorgegebenen Rahmenbedingungen stattfinden, um das gleiche Ergebnis zu gewährleisten. Das Handeln nach der Dokumentation ist zu überprüfen.

Unvorhersehbare Ursachen:

Luftfeuchtigkeitsveränderungen

Temperaturschwankungen

Was kann ich dagegen machen?

Wir empfehlen Ihnen, Verklebungen wenn möglich in klimatisierten Räumen durchzuführen. Verarbeitungshinweise aus dem Technischen Datenblatt des Herstellers entnehmen.

Die hier gegebenen Hinweise für die Ursachen von Fehlverklebungen sind allgemeiner Natur. Eine rechtlich verbindliche Zusicherung bestimmter Eigenschaften oder der Eignung für eine eventuelle Vorbehandlung Ihrer Individuellen Materialien kann aus diesen Angaben nicht abgeleitet werden. Die hier gegebenen Hinweise geben wir aufgrund unserer gegenwärtigen Erfahrungen und Kenntnissen. Sie stellen keine Handlungsanweisungen dar.

<u>Rechnungsanschrift</u>	<u>Kundencenter + Lieferanschrift</u>	<u>Telefon</u>	<u>e-mail</u>	<u>Bankverbindung</u>	<u>Bankverbindung</u>
T-E-Klebetchnik S. Thielen-Wildfang Vahrenwalder Str. 131 D-30165 Hannover	T-E-Klebetchnik S. Thielen-Wildfang Eckenerstr. 9 D-30179 Hannover	Zentrale 0511 353982-0 Telefax 0511 353982-40 UST-ID-NR.: DE 358948140 EORI-Nr.: DE 5193265	infotek@t-e-klebetchnik.de Internet: www.t-e-klebetchnik.de	Nord-LB IBAN: DE06 2505 0000 0101 0403 27 BIC: NOLADE2HXXX	Postgiro IBAN: DE46 2501 0030 0244 1893 00 BIC: PBNKDEFF

Erfüllungsort ist Sitz des Lieferanten. Die Ware bleibt bis zur restlosen Bezahlung Eigentum des Lieferanten.
Es gelten unsere Geschäfts- und Einkaufsbedingungen zum Download unter www.t-e-klebetchnik.de/Images/AGB bzw. AEB.